

A person is sitting on a modern, dark grey bench. The bench has a thick, dark brown cushion and two decorative pillows: one with a chunky knit pattern and another with a geometric lattice pattern. The person is wearing grey trousers and white sneakers. The background is a light-colored wall. The lighting is soft and warm, creating a cozy atmosphere.

Engineering progress
Enhancing lives

RAUVISIO noir

Технічна інформація



Зміст

01	Інформація та правила техніки безпеки	04
02	Опис продукту	06
02.01	Опис продукту	06
02.02	Окремі компоненти	07
02.03	Спресована плита RAUVISIO noir composite	07
03	Транспортування, упаковка та зберігання	08
03.01	Рекомендації щодо транспортування та завантаження	08
03.02	Упаковка	08
03.03	Виробниче транспортування та зберігання	09
04	Перед обробкою	10
04.01	Розпакування	10
04.02	Перевірка плит	10
04.03	Кондиціонування	10
04.04	Документи для гарантії матеріалу	10
05	Обробка RAUVISIO noir	11
05.01	Правила догляду за плитами RAUVISIO	11
05.02	Механічна обробка спресованої плити	11
05.03	Крайкування	11
06	Технічні характеристики	13
07	Правила монтажу	15
08	Правила експлуатації та догляду для кінцевого споживача	16
Для нотаток		18



Представлена Технічна інформація „RAUVISIO noir” дієсна з жовтня 2020 року.

Актуальну Технічну документацію Ви можете знайти на сайті www.rehau.com/TI та завантажити її.

Документ захищений авторським правом. Ми залишаємо за собою обґрунтовані цим права, зокрема, право на переклад, передрукування, видалення зображень, радіосповіщення, відтворення інформації фотомеханічним або подібним шляхом та зберігання в системах обробки даних.

Всі розміри та вага є рекомендованими. Право на похибки та внесення змін зберігається.

01 Інформація та правила техніки безпеки

Чинність

Чинність цієї технічної інформації поширюється на весь світ.

Актуальність Технічної інформації

Для Вашої безпеки та коректного використання нашої продукції, будь ласка, перевіряйте регулярно актуальність представленої Технічної інформації.

Актуальну інформацію Ви можете отримати у Вашому спеціалізованому магазині, відділі продажу REHAU або завантажити на сайті: www.rehau.de/rauvisio-noir.

Навігація

На початку цього каталогу Ви знайдете його детальний зміст із заголовками та відповідними номерами сторінок.

Піктограми та логотипи



Вказівка щодо безпеки



Юридична рекомендація



Важлива інформація, на яку необхідно

звернути увагу



Ваші переваги



Інформація в Інтернеті

Використання за призначенням

Продукцію RAUVISIO слід проектувати, обробляти та монтувати лише способами, які описані в цьому каталозі. Будь-який інший спосіб використання кваліфікується як використання не за призначенням і тому не допускається.

Придатність матеріалу

Для обробки/монтажу та використання продукції RAUVISIO слід дотримуватися актуальних рекомендацій, які представлені в Технічній інформації. Наша Технічна інформація базується на лабораторних показниках та досвіді, набутих на момент видання документу. Передача цієї інформації не дає гарантії якостей описаної продукції. Будь-яких гарантій, явних або замовчуваних, з цього не витікає. Інформація не звільняє користувача/покупця від його обов'язку оцінити цей матеріал та його комплектацію на придатність до експлуатації у відповідних умовах та для професійних цілей або за призначенням.

Передача інформації

Обов'язково переконайтеся, що ваші замовники, включно з кінцевими користувачами, проінформовані про необхідність дотримання умов технічної інформації, а також дотримання рекомендацій щодо догляду та використання продукції RAUVISIO.

Кінцевий користувач повинен отримати вказівки з використання та догляду від вас або вашого замовника.

Рекомендації нашим торговим партнерам та клієнтам, які розповсюджують продукцію RAUVISIO:

Будь ласка, проінформуйте також своїх клієнтів про необхідність ознайомлення з актуальною Технічною інформацією та надайте їм цю інформацію.

Рекомендації фахівцям з обробки:

Будь ласка, переконайтесь, що Ваші клієнти, підприємства, що займаються подальшою обробкою та монтажем, принаймні отримали інструкції з монтажу (Розділ «7 Правила монтажу») та правила експлуатації та догляду (Розділ «8 Правила експлуатації та догляду для кінцевого споживача»).

Правила техніки безпеки та інструкція з монтажу

Дотримуйтеся вказівок, що знаходяться на упаковці, на комплектуючих та в інструкціях з монтажу. Зберігайте інструкції з монтажу у доступному місці.

Якщо для вас є незрозумілою інформація з техніки безпеки або окремі інструкції з монтажу, будь ласка, зверніться у відділ продажу RENAУ.

Діючі інструкції та засоби захисту

Суворо дотримуйтесь всіх діючих правил техніки безпеки та нормативних актів з охорони навколишнього середовища, а також правил промислового нагляду й професійних товариств. Вони завжди в пріоритеті перед вказівками та рекомендаціями в Технічній інформації.

Завжди користуйтеся засобами захисту, такими як:

- рукавиці,
- захисні окуляри,
- навушники,
- респіратор.

Клей та допоміжні матеріали

Суворо дотримуйтеся інструкцій з техніки безпеки для клеїв, що застосовуються.

Завжди зберігайте допоміжні матеріали такі, як спиртові очищувальні рідини чи інші легкозаймисті матеріали, у безпечному, добре провітрюваному місці

Вентиляція / витяжка, виробничий пил

Переконайтесь, що в зоні, де знаходяться верстати для обробки, забезпечено добру вентиляцію та витяжку. У випадку вдихання виробничого пилу забезпечте надходження свіжого повітря. Якщо виникли ускладнення зі здоров'ям, зверніться до лікаря.

Охорона праці та утилізація

RAUVISIO noir – це композит, який виготовлений на основі деревини, має реактопластичне нейтральне для навколишнього середовища покриття поверхні. Пил, який виникає, не токсичний. Концентрацію пилу слід мінімізувати шляхом застосування таких заходів захисту, як витяжка або захисна маска.

Пил RAUVISIO noir не створює ризику вибуху.

Код утилізації відходів згідно з Постановою про каталог відходів:

- 170203/Будівничі роботи та роботи з демонтажу деревини, скла, полімеру
- 120105/Відходи, які виникають під час процесу механічного надання форми, а також фізичної та механічної обробки поверхні металів та полімерів (полімерна стружка)

Пожежна безпека

RAUVISIO noir завдяки своєму складу, до якого входить деревина та реактопластичний шаруватий матеріал, є небезпечним з точки зору пожежної безпеки та згідно з DIN 4102-B2 кваліфікується як середньозаймистий. У випадку виникнення пожежі не виділяються токсичні речовини, такі як, важкі метали та галогени. Можуть застосовуватися ті самі методи пожежогасіння, які призначені для інших будівельних матеріалів, до складу яких входить деревина.

Протипожежні заходи

Для пожежогасіння застосовуються наступні засоби гасіння:

- розпилений струмінь води,
- піна,
- CO₂,
- порошок для гасіння пожежі.

З точки зору безпеки повний струмінь води не рекомендується застосовувати.

Під час гасіння пожежі застосовуйте захисний одяг, і, якщо необхідно, індивідуальний прилад для захисту дихальних шляхів.

02 Опис продукту

02.01 Опис продукту

RAUVISIO noir як суперматова поверхня представляє найактуальніші тенденції меблевого дизайну та оформлення інтер'єру. Шляхом пресування RAUVISIO noir з несучою плитою створюється меблева плита, яка щонайкраще інтегрується в процесі створення дизайну. Безшовне поєднання плити та крайки робить поверхню монолітним компонентом. Таким чином, в промислових масштабах виготовляється продукт RAUVISIO noir, який визначає нові масштаби в матовій лінійці RAUVISIO.



RAUVISIO noir має наступні переваги:

- суперматова поверхня
- гігієнічність
- без пор
- обробляється звичайними деревообробними інструментами
- підходять для зон з підвищеною вологістю



Малюнок 02-1 RAUVISIO noir в експлуатації

02.02 Окремі компоненти

Поверхня

RAUVISIO noir – це багат шарова поверхня або скорочено HPL (high pressure laminate), що спресовується під тиском та температурою у ламінат.

Затверділе під дією електронного струменя покриття гарантує високу стійкість до подряпин у матовій поверхні.

Матеріал на основі деревини

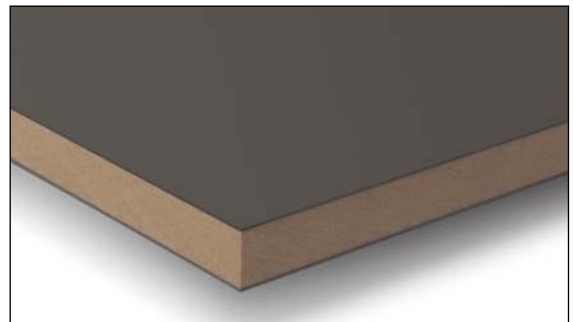
Матеріал на основі деревини в якості носія забезпечує технологічний процес та створює елемент з'єднання між реактопластичним стабілізуючим шаром та матеріалом покриття з HPL.

Крайкові матеріали

	RAUKANTEX pure Класична крайка із праймером	RAUKANTEX plus Крок до безшовності	RAUKANTEX pro Тривала безшовність
Опис	наявність в усіх розмірах та декорах	крок до безшовності: крайки із профарбованим функціональним клейовим шаром, що забезпечує оптично безшовне поєднання	ідеальне безшовне поєднання завдяки 100% полімерному функціональному шару
Характеристики	Класичне крайкування	візуально безшовне крайкування ▪ профарбованість клейового шару у визначених стандартних кольорах	тривале візуальне та функціональне безшовне поєднання ▪ точна відповідність кольору полімерного функціонального шару до декору ▪ не стирається при щоденній експлуатації
Постачання	індивідуально для кожного клієнта або через складську програму REHAU	через складську програму REHAU мінімальні кількості та короткі строки постачання	індивідуально для кожного клієнта або через складську програму REHAU
Обробка	звичайна обробка ▪ в сукупності із усіма типовими видами клеїв ▪ шляхом механічного нанесення клею ▪ на станках прохідного типу та ЧПУ	універсальна обробка ▪ на станках із лазером, гарячим повітрям, плазмою та NIR ▪ на станках прохідного типу та ЧПУ	

02.03 Спресована плита RAUVISIO noir composite

RAUVISIO noir composite доступна у вигляді спресованої плити розміром (1300 x 2800 мм), яка складається з ламінату HPL noir, носія (МДФ або ДСП) та стабілізуючого шару HPL відповідного кольору.



Малюнок 02-2 Спресована плита RAUVISIO noir composite

03 Транспортування, упаковка та зберігання

03.01 Рекомендації щодо транспортування та завантаження



При отриманні товару необхідно перевірити зовнішню упаковку на пошкодження:

- При виявленні пошкоджень слід відкрити упаковку в присутності експедитора та зафіксувати пошкодження товару.
- Експедитор повинен підтвердити наявність пошкодження, поставивши своє прізвище, назву транспортно-експедиційної фірми, дату та підпис.
- Про пошкодження слід заявити в транспортно-експедиційну фірму впродовж 24 годин.

У випадку недотримання цих інструкцій транспортна страховка експедиційної фірми втрачає свою силу!

Транспортування

Слід уникати умов, коли плити можуть піддаватися впливу температури вище 50°C, щоб запобігти термічному навантаженню системи клей-ламінат. Термічне навантаження може призвести до взаємовпливу покриттів, що призводить до деформації, а це, в свою чергу, вплине на рівність плити.

Постачання

В залежності від виду транспортування та для забезпечення рівності плити постачання плит відбувається із урахуванням необхідної кількості дерев'яних брусів або піддонів.

- Після доставки необхідно розвантажити пакувальну одиницю за допомогою виделкового навантажувача або аналогічного механічного обладнання.
- У разі відсутності відповідного вантажного обладнання, плити можна розвантажувати вручну. При цьому необхідно прослідкувати, щоб плити не піддавалися механічному навантаженню та уникати потрапляння бруду.
- Під час розвантаження вручну, необхідно використовувати предмети захисту, такі як, захисні рукавиці, оскільки гострі краї можуть призвести до порізів.
- Під час розвантаження використовуйте вакуумні тримачі, підйомні ручки та транспортери для плит, див. Розділ «4.1 Розпакування».
- При горизонтальному транспортування плит RAUVISIO прогинання недопустиме.

03.02 Упаковка



Захищайте плити за допомогою спіненого нетканого матеріалу

Краї та поверхня RAUVISIO noir обов'язково повинні бути захищеними. Особливо при переміщенні, комплектуванні та подальшій обробці слід уникати потрапляння бруду чи сторонніх елементів між плити, а якщо ж це відбулося – видалити їх. В іншому випадку, тиск штабеля / власної ваги плит неминуче призведе до пошкоджень ламінованої поверхні.

Захищайте поверхні за допомогою спіненого нетканого матеріалу – це запобігатиме виникненню пошкоджень через забруднення під дією тиску.



Будь ласка, дотримуйтесь рекомендацій щодо поводження з нашою продукцією RAUVISIO.

03.03 Виробниче транспортування та зберігання

Виробниче транспортування

Плити RAUVISIO noir слід транспортувати у рівному, горизонтальному положенні з опорами по всій довжині. Для цього ми рекомендуємо здійснювати транспортування в рекомендованій упаковці, що входить до об'єму поставки (не рекомендується перепакувувати).

Зберігання

RAUVISIO noir постачається на палеті або дерев'яних брусах з відповідними захисними плитами для покриття. Одиниці пакування RAUVISIO noir можна штабелювати. Через тиск штапелів не рекомендується однак укладати один на одного більше чотирьох одиниць пакування.

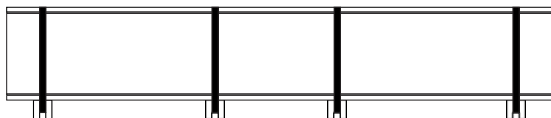


Слід захистити одиниці пакування (VPE).

Одиниці пакування слід захистити від пошкоджень, високих коливань температури та вологості, а також впливу сильних УФ-струменів при штучному освітленні або прямих сонячних променів.

Зберігайте плити на плоскій поверхні у горизонтальному положенні.

Плити RAUVISIO noir слід зберігати і транспортувати у рівному, горизонтальному положенні з опорами по всій довжині. Для цього рекомендується зберігання на палетах, які входять до об'єму поставки. В іншому випадку, плити слід зберігати на опорі з мінімум 4 дерев'яних брусків однакового розміру (див. схему). Це запобігатиме прогинанню та деформації плит.



Малюнок 03-1 Зберігання на конструкції 4 дерев'яних брусків

У випадку неправильного зберігання, яке відрізняється від описаного вище в Правилах зберігання (палети або конструкція з 4 дерев'яних брусків), можуть з'явитися ознаки деформації. В таких випадках гарантія не надається.

Плити слід зберігати в закритих приміщеннях, які опалюються, при кімнатній температурі від 15 до 25°C та відносній вологості 40–60%.

Перед відкриттям пакувальної одиниці, слід зачекати, поки товар акліматизується до кімнатної температури протягом щонайменше 48 годин або довше, в залежності від пори року.

Після відкриття упаковки і виймання певної кількості продукції необхідно слідкувати за тим, щоб захисна плита залишалася на товарі для подальшого зберігання. Це запобігатиме забрудненню і впливу температури та вологості, що може призвести до деформації (наприклад, від протягу або гарячого повітря) та пошкодженню поверхні.

04 Перед обробкою

04.01 Розпакування

Перед відкриттям пакувальної одиниці, слід зачекати, поки товар акліматизується до кімнатної температури протягом щонайменше 48 годин або довше, в залежності від пори року.



Обережно розпакуйте плити.

Відкриваючи пакувальну одиницю, слідкуйте за тим, щоб не пошкодити поверхні гострими предметами або в результаті пересування плит. Для піднімання плит використовуйте відповідні пристрої.

Відкривайте упаковку спеціальними ножицями для пакетів.

Не використовуйте гострі предмети!

1. Розріжте пакувальну стрічку.
2. Розріжте захисну плівку вертикально.
3. Зусиллями 2 працівників, використовуючи 4 вакуумних пристрої для піднімання, необхідно обережно підняти верхню захисну плиту, не пересуваючи її. У випадку індивідуального пакування акуратно зніміть коробку.
4. Не допускайте потрапляння бруду між плитами; видаліть бруд, якщо він усе таки потрапив.

04.02 Перевірка плит



Для подальшого застосування перед обробкою, будь ласка, перевірте системні компоненти RAUVISIO noir за наступним переліком (див. розділ «4.4 Гарантійні документи на матеріал»):

- Зовнішні пошкодження, наприклад, тріщини або виїмки;
- Пошкодження або дефекти поверхонь;
- Площинність (у випадку придбання спресованих плит);
- Ідентичність кольору в межах однієї виробничої партії.

Поверхні RAUVISIO noir постачаються завжди із захисною плівкою. Незважаючи на такі запобіжні заходи, під час постачання поверхня може випадково отримати мінімальні пошкодження. З точки зору технології виробництва таких випадків неможливо повністю уникнути, тому вони не є підставою для рекламації.

У випадку об'єднання різних плит в одному замовленні слід звертати увагу на те, щоб використовувались лише плити з одним заводським номером. Якщо заводські номери різні, тоді перед обробкою плит необхідно перевірити їх сумісність за кольором.

Перевірку на сумісність кольорів слід проводити при денному освітленні, уникаючи прямого попадання сонячних променів. Відхилення за кольором визначаєте за допомогою колориметра.



Понесені під час перевірки вищезазначених пунктів витрати не покриваються компанією REHAU. Це також стосується будь-яких інших витрат, понесених під час переробки дефектних товарів.

04.03 Обробка



RAUVISIO noir та всі інші матеріали, що використовуються при обробці, наприклад, клей та крайки, повинні зберігатися за кімнатної температури (не нижче 18°C) протягом достатнього періоду часу (не менше 48 годин).

Обробку також проводять при кімнатній температурі. Слідкуйте за тим, щоб всі плити пройшли акліматизацію, особливо в холодну пору року. Якщо через великий розмір штабеля не відбувається достатньої акліматизації ламінату, що знаходиться всередині, період акліматизації слід збільшити.

04.04 Гарантійні документи на матеріал

Для висунення претензій слід зберігати накладні на товар, а також наклейки з інформацією про відвантаження. Для ідентифікації виробничої партії також можна використовувати надруковану струменевим принтером печатку на торці плити-основи. Ці дані слід повідомити у відділ продажу REHAU у випадку висунення претензій.

05 Обробка RAUVISIO noir

05.01 Правильне поводження з плитами RAUVISIO

Укладання плит на стіл устаткування

Стіл устаткування повинен бути ретельно очищений, мати достатню площу, без гострих країв.

Альтернатива: стіл верстату слід накрити чистою підкладкою (ДСП, картон тощо).

Розкрій за форматом

При розкрої пилою виконуйте вказівки щодо розміщення плит на столі устаткування (див. вище). У цьому випадку використовуйте пилу для підрізання.

Між етапами обробки

Після фрезування/розпилювання необхідно видалити всі зайві предмети та очистити поверхні від бруду.

Для транспортування слід встановити плити вертикально й окремо одна від одної на спеціальному транспортному візку.

Альтернатива: розмістіть плити на палеті, перекладаючи їх чистим, гнучким шаром картону або листом спіненого поліетилену.

Крайкування заготовок

Для крайкування заготовок використовуйте антистатик, щоб уникнути налипання стружки. Переконайтеся, що плити, які завантажуються в установку, чисті та подаються рівно. Витяжка повинна надійно видаляти стружку або пил, що виникає в процесі виробництва.

Свердління та фрезування

Забезпечте повне видалення стружки при свердлінні/фрезеруванні.

Упаковка заготовок

Вкладайте заготовки одну поверх іншої на піддон, використовуючи чистий та м'який картон/спінений поліетилен для перекладення шарів.

Використовуйте транспортний фіксатор для того, щоб запобігти пошкодженням в результаті пересування тощо.

05.02 Механічна обробка спресованих плит

Розпил/фрезування/свердління

RAUVISIO noir можна обробляти за допомогою більшості сертифікованих деревообробних інструментів. Для розкроювання RAUVISIO noir слід використовувати підрізну пилу.

Щоб забезпечити точну обробку, слід переконатися, що інструменти гостро заточені, а верстати для обробки матеріалу налаштовані з точністю всіх необхідних параметрів. Через жорсткість та крихкість поверхні рекомендується використовувати ріжучі інструменти зі хромо-ванадієвих сплавів або алмазу. При фрезуванні себе зарекомендували фрези з повздовжнім переднім кутом ріжучих крайок $>45^\circ$, оскільки вони забезпечують процес різання «з відтягненням».



Якщо у Вас виникнуть питання щодо обробки, технічні спеціалісти компанії RENAУ із задоволенням допоможуть Вам.

05.03 Крайкування

Для щільного з'єднання поверхні RAUVISIO noir та крайки рекомендується використовувати крайковий матеріал RAUKANTEX. Найкращий видимий результат можна досягти за допомогою RAUKANTEX pro. Завдяки кольоровому полімерному функціональному шару стик стає невидимим. За допомогою програми крайок RAUKANTEX можна підібрати відповідні поверхні крайки в матеріалі АБС (акрилонітрилбутадієнстирол).

Правильні способи обробки описані в інструкціях Технічних умов на поставку продукції RAUKANTEX (DML00513). Для отримання додаткової інформації, будь ласка, зверніться до найближчого відділу продажу RENAУ. Кінцева якість готового компонента (зокрема адгезія крайки, зовнішній вигляд та характеристики застосування) залежить від налаштувань обладнання та якості плит, які використовуються, і тому перевірка здійснюється відповідальним за обробку.



Оптимальні параметри обладнання, вибір інструментів та швидкість різання визначаються окремо, перед процесом виробництва, за допомогою серій випробувань; відділ технічної підтримки REHAU з радістю Вам допоможе.



Малюнок 05-1 RAUVISIO noir та RAUKANTEX



REHAU пропонує своїм замовникам як традиційні крайки з праймером RAUKANTEX pure, так і 100 % полімерні крайки для безшовного з'єднання RAUKANTEX pro.

06 Технічні характеристики

RAUVISIO noir - це непористий, однорідний матеріал високої щільності, який отримують під тиском та впливом високої температури. Серцевина виготовлена з багатьох шарів просоченого (водонепроникного) паперу, який має реактопластичні властивості. Декоративна поверхня також виготовлена з просоченого паперу, який має

затверділий шар покриття з акрилату, що отримують шляхом впливу електронного струменя. RAUVISIO noir призначений для меблів та дизайнерських поверхонь, які використовуються в вертикальних або горизонтальних інтер'єрах. Верхня сторона захищена захисною плівкою, яку слід видаляти лише на місці встановлення.

Вид продукції	Норма контролю	Ламінат	Спресована плита зі стабілізаційним шаром, який підібраний за кольором	Готова деталь
Товщина	згідно з техн. кресленням відповідно до DIN EN 438-2	0,9 +/-0,1 мм		
Спресована плита несучий елемент МДФ 17 мм	згідно з техн. кресленням відповідно до DIN EN 438-2		18,8 +/-0,4 мм	18,8 +/-0,4 мм
Спресована плита несучий елемент ДСП 17 мм	згідно з техн. кресленням відповідно до DIN EN 438-2		18,8 +/-0,4 мм	
Ширина	згідно з техн. кресленням відповідно до DIN EN 438-2	1300 +10/-0 мм	1300 +10/-0 мм	Розмір +/-0,5 мм
Довжина	згідно з техн. кресленням відповідно до DIN EN 438-2	2800 + 10/-0 мм	1300 +10/-0 мм	Розмір +/-0,5 мм
Кутове відхилення	згідно з техн. кресленням відповідно до DIN EN 438-2	≤ 1,5 мм	≤ 1,5 мм	≤ 0,5 мм
Площинність	згідно з техн. кресленням відповідно до DIN EN 438-2	60 мм		
Прямолінійність краю	згідно з техн. кресленням відповідно до DIN EN 438-2	≤ 1,5 мм		
Гранична похибка	Відповідно до технічного креслення	≤ 15 мм	≤ 15 мм	
Візуальні властивості	Норма контролю	Вимога	Результат випробування	
Ступінь глянцевої поверхні	АМК-МВ-009, 04/2013	вимірювання з геометрією 60° вимірювання з геометрією 85°	≤ 2 GLE ≤ 10 GLE	
Колір	АМК-МВ-009, 04/2013	відсутність помітних змін вихідного взірця; рівномірність властивостей по всій поверхні	пройдено	
Поверхня	АМК-МВ-009, 04/2013	рівномірна поверхня, дефекти поверхні не повинні виділятися на відстані 0,7 м. Бездоганної поверхні досягнути неможливо через виробничі допуски. Деякі дрібні нерівності поверхні допускаються. Крапки, бруд, дефекти та ін.; волокна, тріщини або подряпини	пройдено ≤1мм²/м² ≤10мм/м	

Світлостійкість	відповідно до DIN EN ISO 4892-2, метод В		
	Тривалість випробування: за DIN EN ISO 105 B01-B06	оцінювання за синьою шкалою	рівень 7
	Оцінювання взірця: за DIN EN ISO 105 A02	оцінювання за сірою шкалою	≥ рівень 4

Характеристики шаруватого матеріалу (ламініату)	Норма контролю	Вимога	Результат випробування
Щільність	EN ISO 1183	$\geq 1,35\text{g/cm}^2$	пройдено
Стійкість до занурення в окріп	DIN EN 438-2	≥ 4 ступінь	пройдено
Збереження розмірів при підвищеній температурі	DIN EN 438-2	$\sim 0,55\%$ поздовж $\sim 1,05\%$ поперек	пройдено
Ударостійкість (маленькою кулькою)	DIN EN 438-2	$\geq 20\text{ N}$	пройдено
Ударостійкість (великою кулькою)	DIN EN 438-2	1000 мм висота падіння Вм'ятин менше 10 мм	пройдено
Здатність до утворення тріщин при навантаженні	DIN EN 438-2	≥ 4 ступінь	пройдено

Характеристики шаруватого матеріалу (ламініату)	Норма контролю	Вимога	Результат випробування
Стійкість до стирання поверхні	DIN EN 438-2	$\geq 200\text{ IP}$	пройдено
Стійкість до водяної пари	DIN EN 438-2	5 градусів	пройдено
Стійкість до сухої спеки (160°C)	DIN EN 438-2	5 градусів	пройдено
Стійкість до вологої спеки (100°C)	DIN EN 438-2	5 градусів	пройдено
Стійкість до подряпин	DIN EN 438-2	4 градуси	пройдено
Стійкість до мікроподряпин	DIN EN 438-2	Спосіб А Спосіб В	$\leq 15\%$ Зміна ступеня глянцу $\geq$ Клас 4

Продукт харчування та гігієнічні властивості	Норма контролю	Вимога	Результат випробування
Стійкість до хімікатів	DIN 68861 / T1	1A	Див. Таблицю „Субстанції» Стор. 16
Контакт з продуктами харчування – загальна міграція	EN 1186	Оцтова кислота 3% Етанол 50% Етанол 95% Ізооктан	$\leq 10\text{ мг/дм}^2$ $\leq 10\text{ мг/дм}^2$ $\leq 10\text{ мг/дм}^2$ $\leq 10\text{ мг/дм}^2$
Гігієна	NSF/ANSI 35	Відповідно до NSF/ANSI 35	виконаний
Антибактеріальний вплив	JIS Z 2801:2012	Антибактеріальна активність Staphylococcus aureus та Escherichia coli через 24 години	$\geq 3\text{ log}$ зниження $\geq 99,9\%$ зниження

Вплив на навколишнє середовище	Норма контролю	Вимога	Результат випробування
Викиди ЛОЗ	AFNOR NF EN ISO 16000-9	Класифікація викидів ЛОЗ	A+ $\leq 0,2\text{ мг/дм}^2$
Зміст фенолу	AFNOR NF EN ISO 16000-9	Межі виявлення фенолу	$< 0,002\text{ мг/дм}^2$
Викиди формальдегіду	EN 13986	Класифікація E1	пройдено

07 ІНСТРУКЦІЇ З МОНТАЖУ

1. Готові компоненти слід транспортувати тільки в оригінальній упаковці.
2. Одиниці пакування завжди розвантажуйте зсередини набік.
3. Готові компоненти потрібно зберігати лише на оригінальній палеті або на 4 дерев'яних брусах.
4. Готові компоненти не можна зберігати під відкритим небом або в приміщенні з високим рівнем вологості.
5. Готові компоненти слід завжди зберігати відповідно до місця монтажу та уникати сильного впливу джерел УФ-випромінювання.
6. Готові компоненти слід залишити в місці монтажу щонайменше на 24 години при кімнатній температурі (мін. 18°C) для їхньої акліматизації. Якщо готові компоненти поставляються при температурі нижче 0°C, їх слід залишити щонайменше на 48 годин для акліматизації з усіх боків.
7. Не слід класти жодних предметів на необроблені плити чи готові компоненти, оскільки це може пошкодити їх.
8. RAUVISIO noir підходить для вертикального/горизонтального використання в інтер'єрі. Особливі варіанти застосування слід узгодити з виробником та, якщо необхідно, провести випробування.
9. Всі матеріали та компоненти перед обробкою/монтажем слід перевірити на наявність пошкоджень або дефектів.
10. Тимчасове зберігання до моменту монтажу повинно відбуватися винятково в оригінальній упаковці у закритому приміщенні, що опалюється.
11. Опорні конструкції слід встановити рівно та вертикально, вони мають бути з'єднані в стійку конструкцію.
12. Щоб запобігти появі тріщин через внутрішні напруження, під час обробки та монтажу потрібно уникати натягу.
13. Незахищені зрізи дерев'яної плити-основи в місцях кутового з'єднання не повинні контактувати з вологою до моменту монтажу.
14. Щоб забезпечити водонепроникність, потрібно загерметизувати краї зрізів усіх дерев'яних плит-основ та краї необроблених плит.
15. Всі отвори в дерев'яних плитах-основах під час монтажу повинні бути загерметизовані, щоб забезпечити водонепроникність.
16. Забороняється працювати інструментами на поверхні матеріалу.
17. При обробці поверхні забороняється використовувати агресивні розчинники, спеціальні очищувальні рідини (зокрема, засоби для очищення зливів, промислові очищувальні рідини, лубриканти або абразивні серветки) чи реактивні хімічні речовини.
18. Для чищення матових поверхонь добре зарекомендували себе меламінові губки.
19. Не можна становити сторонні предмети на не змонтовані або змонтовані елементи RAUVISIO noir.
20. Монтаж проводиться тільки всередині приміщення для їхньої подальшої вертикальної / горизонтальної експлуатації.

08 Правила експлуатації та догляду для кінцевого споживача



Однорідний, непористий, шаруватий матеріал (ламінат) є гігієнічним та придатним для контакту з продуктами харчування, а також стійкий до грибків та бактерій.



RAUVISIO noir – стійкий до більшості використовуваних в господарстві речовин. Довготривалий вплив агресивних речовин може призвести до пошкодження матеріалу.

В Таблиці вказані випробувані середовища та тривалість дії:

Субстанція	Група навантаження 1A RAUVISIO noir D	Результат
Оцтова кислота	16 год	5
Лимонна кислота	16 год	5
Нашатирний спирт	16 год	5
Етиловий спирт	16 год	5
Червоне вино	16 год	5
Пиво	16 год	5
Кола	16 год	5
Кава	16 год	5
Чорний чай	16 год	5
Сік з чорної смородини	16 год	5
Згущене молоко	16 год	5
Вода	16 год	5
Бензин	16 год	5
Ацетон	16 год	5
Етилбутилацетат	16 год	5
Масло	16 год	5
Оливкова олія	16 год	5
Гірчиця	16 год	4
Цибуля	16 год	5
Засіб для дезінфекції	16 год	5
Засіб для чищення	16 год	5
Рідина для чищення	16 год	5



RAUVISIO noir – це приємна на дотик та тепла реактопластична поверхня.



Для чищення не можна використовувати абразивні засоби для чищення або засоби, які містять спирт, оскільки виникає ризик пошкодження поверхні та появи на ній подряпин. Для видалення твердих частинок бруду використовуйте м'яку серветку (з мікрофібри) та мильну воду. Ви можете також використати меламінові губки, щоб досягти однорідного матового вигляду поверхні.

Оцінка згідно з DIN EN 12720 (07/2009):

Хімічна стійкість	Результат
5	Немає видимих змін
4	Злегка видимі зміни глянце та фарби
3	Легкі зміни глянце та фарби; структура поверхні, що піддавалася випробуванню, не змінилась
2	Видимі сильні зміни; структура поверхні, що піддавалася випробуванню, не зовсім пошкоджена
1	Видимі сильні зміни; структура поверхні змінена
0	Поверхня сильно змінила вигляд та пошкоджена

Для нотаток

[illegible]

Для нотаток

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Для нотаток

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Документ захищений авторським правом. Ми залишаємо за собою обґрунтовані цим права, перш за все, право на переклад, передрукування, видалення зображень, радіосповіщення, відтворення фотомеханічним або подібним шляхом та зберігання в системах обробки даних. Наші рекомендації щодо експлуатації як усні, так і письмові, базуються на багаторічному досвіді, а також стандартних припущеннях та з урахуванням власних знань та переконань. Про призначення продукції REHAU написано в Технічній інформації. Актуальну версію можна переглянути он-лайн на сайті: www.rehau.com/IT

Застосування, використання і обробка продукції здійснюються без можливості нашого контролю, тому за це несе повну відповідальність відповідний користувач/виробник. Якщо все ж мова йде про відповідальність, то слід керуватися виключно технічними умовами поставки і оплати, які доступні на сторінці: www.rehau.com/conditions, якщо не було інших, укладених в письмовій формі, умов із компанією REHAU. Це також діє стосовно можливих рекламцій, в той час як гарантії на стабільну якість стосуються нашої продукції відповідно до специфікації.

Ми завжди поруч.

Де саме, дивіться на нашому сайті: www.rehau.de/standorte

© REHAU AG + Co
Rheniumhaus 95111
Rehau

DML00702 DE 11.2020