



SUPERFRONT





Зміст

Панель SUPERFRONT.....	4
Властивості.....	5
Сфери застосування.....	6
Сертифікація.....	31
Технічна інформація.....	32
Обробка панелей.....	33
Типи з'єднань.....	34
Складська програма.....	36
Рекомендації щодо чищення	37

Ламіноване ДСП Fundermax Star Favorit Superfront

Нанесення двостороннього декоративного покриття на деревинно-стружкові плити – це складний технологічний процес. Однак справжній виклик – це отримати при цьому результат, який буде представляти собою щось набагато більше, ніж просто плита яскравого забарвлення для самих різних варіантів застосування в інтер'єрі

Star Favorit Superfront – це панелі, покриті меламіновою смолою, виготовлені в процесі прямого ламінування, товщина ламінату приблизно 0,8 мм (Superfront 1,0).

Більша товщина окремих шарів дає більш міцну панель з вищою стійкістю до ударів.

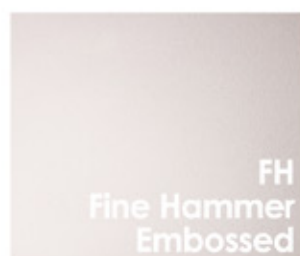
Типи ядра

Ядро може бути наступних типів:

- P2 – стандартна серцевина;
- P5 – серцевина для вологих приміщень;
- B1 – серцевина для приміщень з високими протипожежними вимогами, клас горючості Г1.



Типи поверхонь



FH
Fine Hammer
Embossed



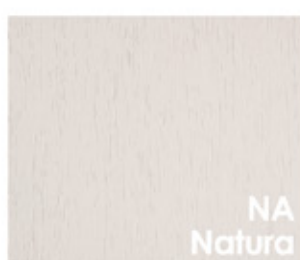
MT
Matt



SU
Structura



GA
Grafica



NA
Natura



LI
Lignum



SG
Mirror Gloss

Властивості



Повна завершеність обробки

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Спеціальні вимоги обумовлюють використання особливих матеріалів. У деяких інтер'єрах стирання та подряпини – це лише частина повсякденного життя.

Для таких випадків існує лише один вибір – Star Favorit Superfront 1,0. Ці ДСП з меламіновим покриттям мають міцнішу структуру шару, що робить їх стійкими до ударів та подряпин на поверхні.

Інтер'єр та меблі для комерційної нерухомості:
готелі, ресторани, їдальні, офіси



Торгівельне обладнання стелажі, вітрини



Меблі для дому



Обшивка стін та дверей



Інтер'єри та меблі:
школи, дитячі садочки, лікарні



Кухонні меблі



офіс



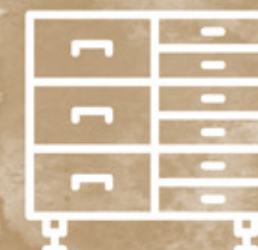




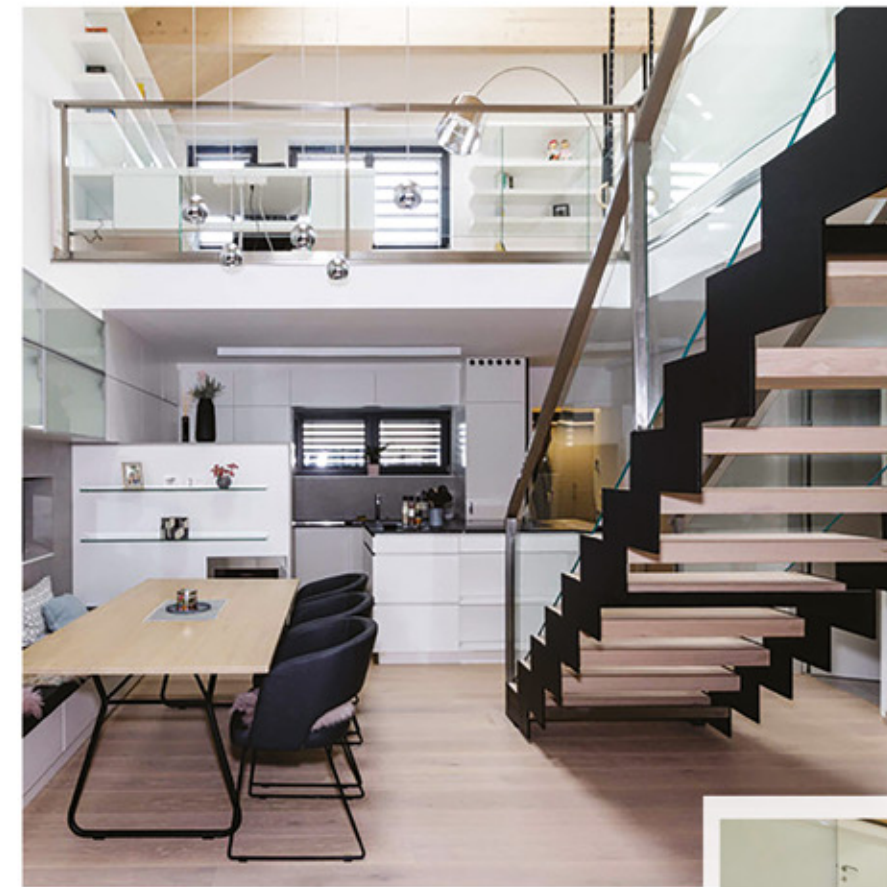


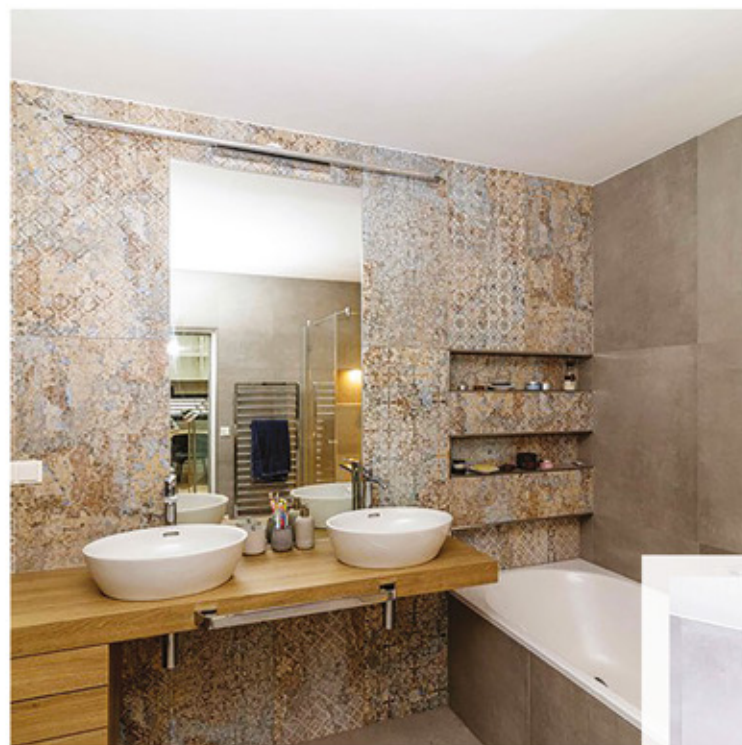
oφic

FUNDERMAX
authorized partner

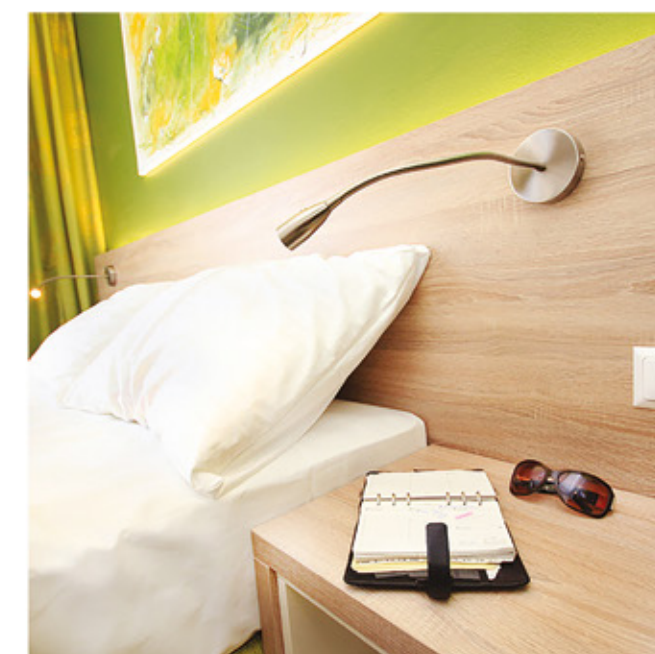








20



21





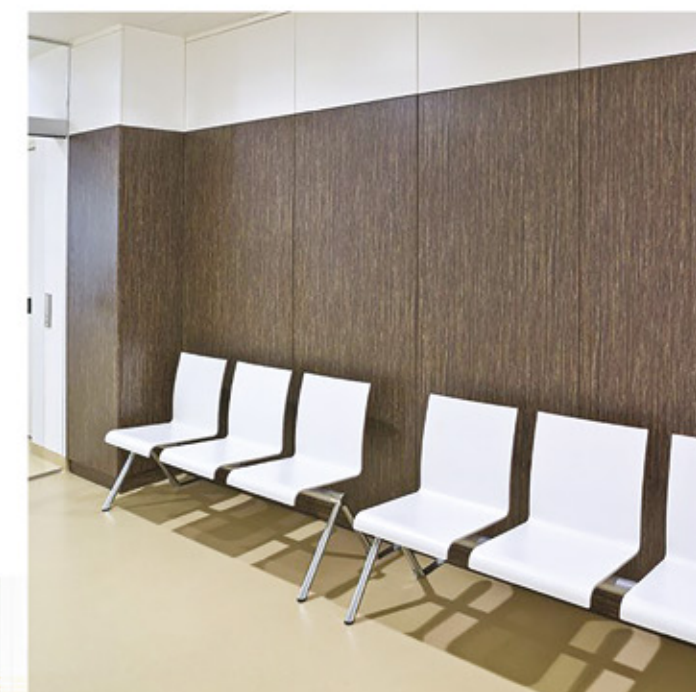
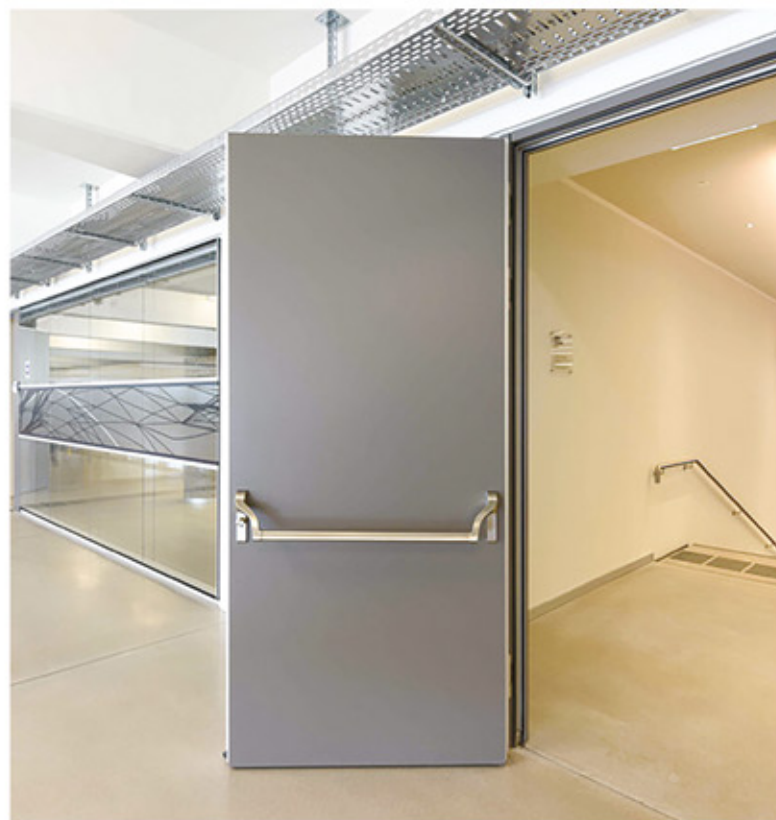
ГОВЕЛ





Лікарні та лабораторії









КУХНЯ

Європейський стандарт якості SuperFront Fundermax



завантажити сертифікати

Технічна інформація

Назва поверхні	SuperFront1,0
Стандартні розміри	2820x2070 мм
Товщина	13,3; 17,3; 20,3; 23,3; 26,3; 29,3; 31,3; 39,3; мм
Середня щільність	740-650 кг/м ³
Вміст формальдегіду	8 клас емісії E1
Виробник	FunderMax GmbH (Австрія)

Технічна характеристика плит ДСП

Параметр	один. вим.	Показник для товщини				метод випробування
		13-20	20-25	25-32	32-40	
середня щільність	кг/м ³	740	710	680	650	EN323
відхилення за середньою щільністю	%	±10				EN323
відхилення по товщині	мм	±0,30				EN324
відхилення по довжині і ширині	мм/м	±5				EN324-1
відхилення від прямого кута, макс.	мм/м	≤2				EN324-2
допуск прямолінійності кромки	мм/м	≤1,5				EN324
межа міцності при вигині, мін.	Н/мм ²	11,0	10,5	9,5	8,5	EN310
модуль пружності на вигині, мін.	Н/мм ²	1600	1500	1350	1200	EN310
межа міцності при розриві	Н/мм ²	0,35	0,30	0,25	0,20	EN319
відрив поверхні, мін	Н/мм ²	0,80				EN311
вміст формальдегіду	мг/100г	8 клас емісії E1				EN120
вологість	%	4-13				EN322

Обробка панелей

«Будівельна Зірка» надає повний спектр послуг з обробки панелей та іншого листового матеріалу. До складу потужностей компанії входить чотири верстати з ЧПУ марки FELDER (два з яких формату 4200x2000 мм), що дозволяє обробляти панелі максимального формату не знімаючи лист зі столу.

При самостійній обробці матеріалу слід ознайомитися з наступними рекомендаціями, яких варто дотримуватися, або використовувати аналоги.

Обробка починається з розкрою листа під потрібний розмір заготовки. Розкрій може бути здійснено безпосередньо на верстаті з ЧПУ.

Також розкрій можливий за допомогою форматно-розкрійного верстату.



102378L 00192459
HW-FORMAT-KREISSAEGEBLATT
TOPLINE PLUS LASERORNAMENTE
300x3, 2x30 Z=96

Винос пильного диска розраховується за формулою $x=1/10 \times D$ пили

Star Favorit добре обробляється
будь-яким твердосплавним
інструментом

Якщо є необхідність обробити матеріал на об'єкті, слід скористатися циркулярною пилою на **48** або **52** зуби, або ручним фрезером в кілька проходів, але не лобзиком.

Рекомендовані
фрези



CMT 938.317.11
Roundover Bit



CMT 936.420.11
Chamfer Bit



CMT 912.060.11
Straight Bit

Етапи обробки матеріалу

Ламіновані панелі розкроюються на форматно – розкроечному або фрезерному станку з ЧПУ на деталі необхідного розміру та конфігурації.

Крайка

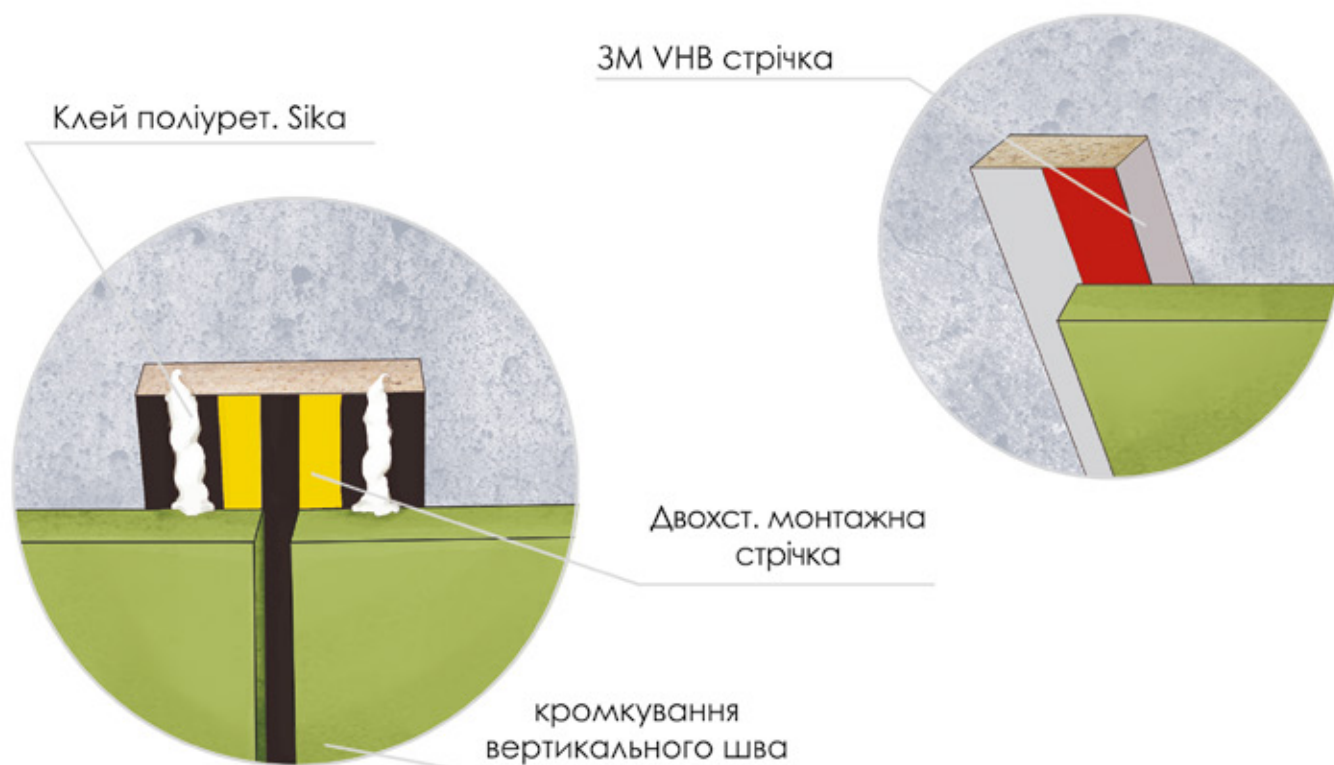
Для кромкування ЛДСП Fundermax Starfavorit Superfront рекомендовано використовувати крайку ABS наступних виробників:

- Rehau
- Hranipex

Кріплення на стіну

Клейова система

Панелі Star Favorit Superfront можна кріпити на стіни до вертикальної підсистеми на клейову систему. Для цього застосовується клейова система Sika tack panel або акрилова двостороння стрічка 3M VHB.



При монтажі панелей з вертикальними і горизонтальними швами, торці ЛДСП кромкуються ABS RAUKANTEX pure (Rehau)!

Омега профіль.

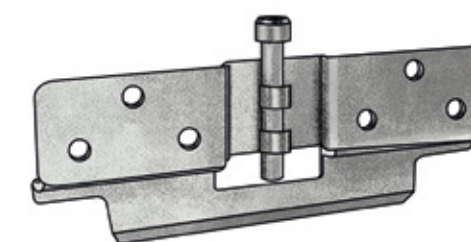
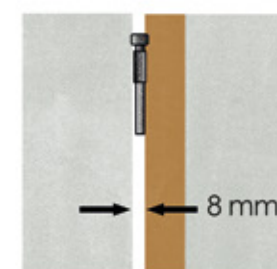
Плити ЛДСП можна кріпити на вертикальну та/або горизонтальну підсистему за допомогою омега профілю та П – чи Т – заглушок.



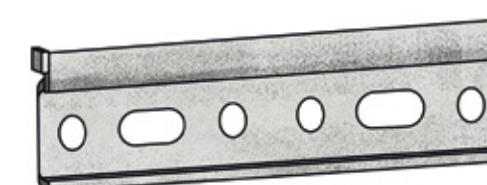
Торці панелей не кромкуються!

Навісна система Camar 8 мм (Італія)

Для кріплення панелей на стіни італійською фірмою Camar розроблена навісна система з можливістю влаштування вентиляційного проміжку за панеллю величиною 8 мм. До того ж, за допомогою гвинтів можна регулювати висоту панелі по вертикалі до +/- 3-5 мм.



Серія 814
Підвіс малий



Серія 814
Навісна планка для підвісів

На складі в Україні



140
декорів в колекції

Рекомендації щодо чищення FUNDERMAX

При плямах невідомого походження слід послідовно виконати процеси чистки з пункту А до G, починаючи з загального чищення, до досягнення бажаного результату. Щоб уникнути утворення смуг або слідів від рідини повинен бути виконаний заключний етап очищення.

ЗАГАЛЬНЕ ЧИЩЕННЯ

Очистити поверхню чистою гарячою водою з використанням м'якої губки. НЕ терти (не використовувати абразивну сторону губки), використовувати м'яку ганчірку або м'яку щітку (наприклад, нейлонову щітку).

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ А

Аналогічний загальному чищенню, з додатковим використанням звичайних або побутових очищуючих засобів без підсилення тертя складових частин. Наприклад, засоби для миття посуду (Palmolive, Fairy), засоби для чищення скла (Ajax, Frosch)

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ В

Якщо забруднення не вдалося видалити під час процесу чищення А, слід застосувати розчин з рідкого мила і води (1: 3). Залежно від ступеня забруднення, залишити засіб для чищення на поверхні на кілька хвилин.

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ С

Аналогічний загальному чищенню, але додатково може використовуватися органічний розчинник (наприклад, ацетон, спирт, розчинник, скипидар). У разі більш сильних забруднень їх слід видалити механічно.

УВАГА:

Щоб уникнути подряпин, слід використовувати пластиковий або дерев'яний шпатель.

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ D

Аналогічний загальному чищенню, але додатково використовується звичайний побутовий дезінфікуючий засіб. Можливе застосування чистки парою. Щоб уникнути намокання, треба обережно поводитися з допоміжними матеріалами (наприклад, дерев'яною підкладкою, облицюванням стін, ізоляційними матеріалами і т.д.)

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ E

Негайно видалити! При необхідності виконати процес чищення С і заключний етап чищення.

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ F

Насухо протерти поверхню м'якою ганчіркою або м'якою губкою. Якщо забруднення не були видалені, використовувати засіб для видалення силікону (наприклад, фірми Molto).

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ G

Після завершення загальної чистки можуть використовуватися рідкі миючі засоби з полірувальною крейдою. Використовувати рідкий очищувач з полірувальною крейдою тільки в крайньому випадку! При екстремально сильних вапняних забрудненнях, можна використовувати очисні кислотні засоби (наприклад, 10% оцтова або лимонна кислота).

ЗАКЛЮЧНИЙ ЕТАП

Видалити засіб для чищення великою кількістю води. Щоб уникнути утворення смуг і слідів від рідини, насухо протерти поверхню тканиною, яка добре вбирає вологу або паперовою серветкою.



тип забруднення	процес чищення
бактеріологічне забруднення	D
засоби для протравлювання	C
олівець	A
кров	D
мастика для натирання підлоги	B
ущільнююча маса (як силікон)	F
дисперсія ПВА	C
дисперсійні фарби	C
водорозчинна фарба	A
жир/масло	A,B,C
масний бруд	A
фломастер	C
відбитки пальців	A
фруктові соки	A
клей з сечовини	E
гібридний клей	E
кава	A
вапно	G
клейкі речовини	C
кал	D
хвороботворні бактерії	D
крейда	A
кульова ручка	C
штучні смоли	E
лаки (графіті)	C
губна помада	C
маркер	C
монтажна піна	E
ПУ піна	E
іржа	G
крем для взуття	C
залишки мила	A
аерозольні фарби	C
пил	A
штемпельна фарба	C
чай	A
смола(цигарки)	C
сеча	D
воскова крейда	C
залишки воску	C
сліди від рідин	G
двокомпонентний клей / лак	E

За умови чищення розчинниками, дотримуйтеся інструкції щодо запобігання нещасним випадкам! Провітрюйте приміщення, тримайте очисні засоби подалі від джерел відкритого вогню!

Креслити тут





+38 044 501 90 57

04074, Україна, м. Київ,
вул. Новозабарська, 2/6
ТОВ Будівельна Зірка

budzirka.com.ua