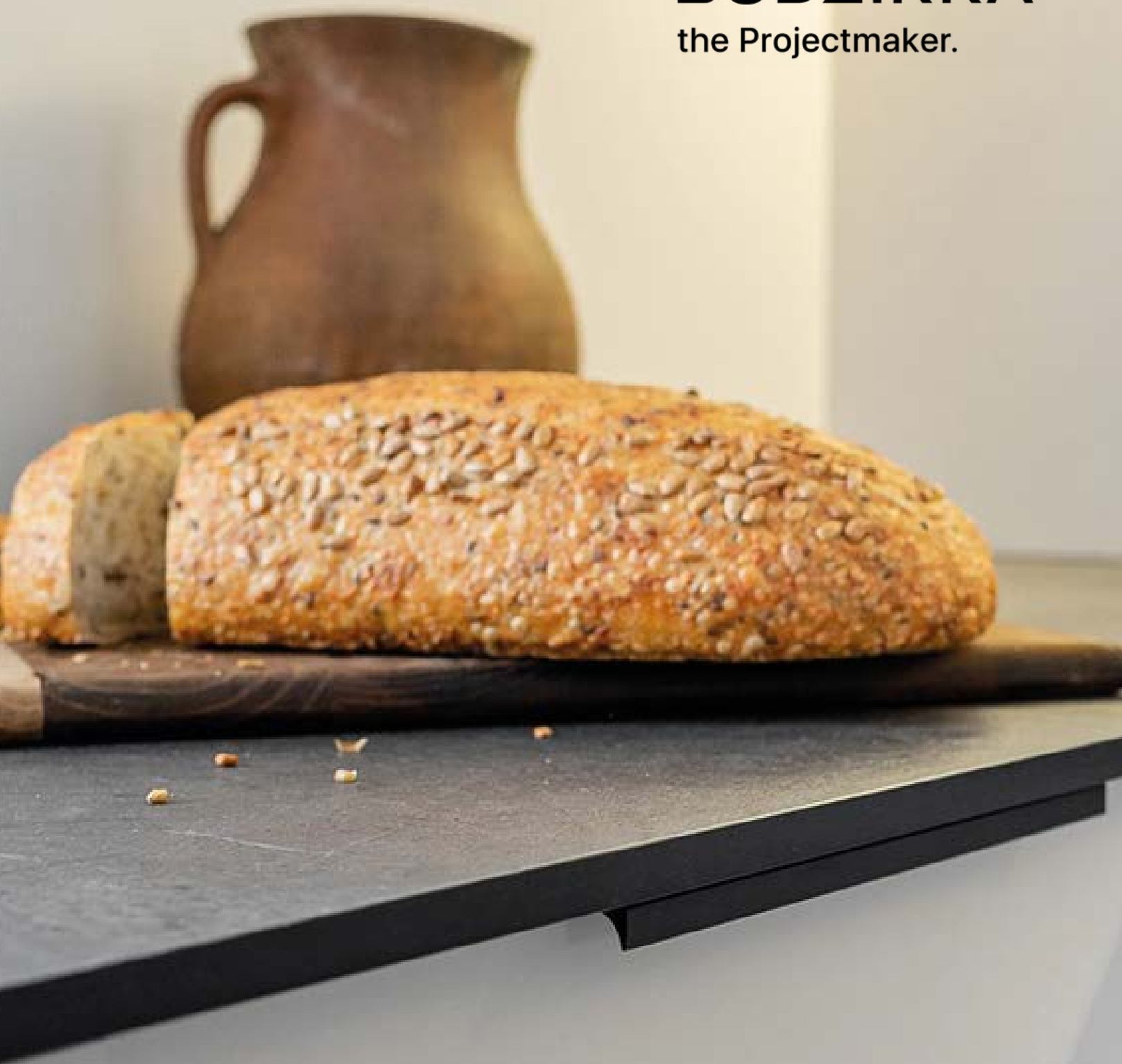


BUDZIRKA
the Projectmaker.



КУХНІ :: Fundermax
For you to create

СТІЛЬНИЦІ

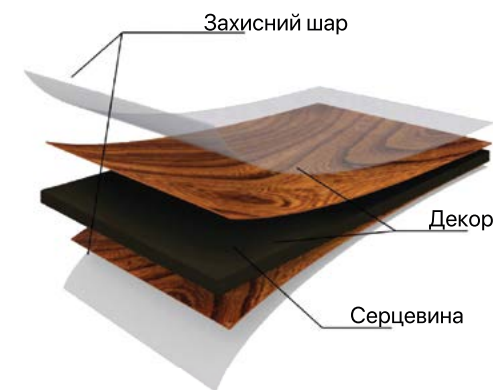
ФАСАДИ

HPL FUNDERMAX	3
Властивості матеріалу	4
KITCHEN:	
Стільниці	6
Меблеві фасади	12
Ostriv	20
Інтегровані мийки	26
OFFICE	36
HoReCa	38
OUTDOOR	42
OUTDOOR/KITCHEN	44
СКЛАДСЬКА ПРОГРАМА	46
Складська програма	
HPL FUNDERMAX від BUDZIRKA	47
Розміри плит HPL FUNDERMAX	48
FINE HAMMER EMBOSSED (FH)	49
ENDURO (NN)	52
SAXUM (SX)	54
APTICO (AP)	55
ALUCOMPACT	56
HPL SM'art від BUDZIRKA	58
Нові декори SM'art	61
ТЕХНІЧНІ РЕКОМЕНДАЦІЇ	62
Рекомендації з обробки та установки	64
Механічне кріплення	65
Обробка панелей	66
Характеристики матеріалу та люфт, пов'язаний з деформацією через вплив навколишнього середовища	67
ТОП-6 порад для виготовлення та встановлення меблевих фасадів HPL	68
Розрахуйте необхідну кількість петель на двері	70
Порядок кріплення завіс до дверцят фасаду	71
Рекомендована фурнітура для тонких фасадів з HPL	72
ТОП 13 важливих порад при роботі з панелями HPL FUNDERMAX	74
Важливо знати	80
Рекомендації з транспортування та зберігання	82
Рекомендації щодо чищення стільниць FUNDERMAX	84
Технічне завдання від клієнта на стандартні стільниці	86
МАРКЕТИНГОВІ МАТЕРІАЛИ	88

HPL FUNDERMAX

Компакт-плити **HPL Fundermax** виготовляють на найбільшому у Європі заводі-виробнику ламінованих композитних панелей, що працює вже понад 60 років.

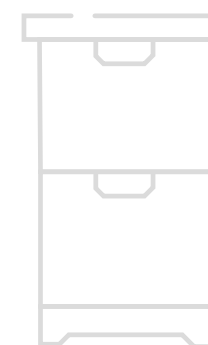
Завод **FUNDERMAX** – європейський лідер та еталон якості.



HPL Fundermax – надзвичайно функціональний матеріал, котрий свого часу став справжньою інновацією у меблевій індустрії. Тонкий, стильний матеріал, представлений широкою лінійкою декорів швидко заповнив серця дизайнерів та вийшов на ринок як окремий продукт – **Стільниці Fundermax**.

Сьогодні ж, цей матеріал виходить за рамки стільниць та стає повноцінними меблями та цілими проектами.

3 HPL Fundermax виходять відмінні:



- ☐ Стільниці для кухонь та меблі для дому
- ☐ Меблі для офісних та бізнес-центрів
- ☐ Столи для кафе, ресторанів, кав'ярень
- ☐ Меблі для зон фудкортів в ТРЦ
- ☐ Вироби для Outdoor

ВЛАСТИВОСТІ

Стійкість
до вологи



Легке
очищення



Термо-
стійкість



Стійкість до
вигорання



Стійкість
до ударів



Не залишає
відбитків



Стійкість
до подряпин



Анти-
статичність



Гіпо-
алергенність



Гігієнічність



Допустимий
контакт
з їжею



* для покриття ENDURO

** для покриття SAXUM, ARTICO



Kitchen

Стільниці Fundermax широко використовуються для домашніх інтер'єрів. Особливо, для кухонних поверхонь та поверхонь у ванних кімнатах, завдяки вологостійкості та певному рівню опору механічним пошкодженням.



HoReCa

Стільниці Fundermax – є оптимальним рішенням для HoReCa, де спостерігається постійний великий потік людей. Завдяки своїм якостям, стільниці витримують таке високе навантаження, зберігаючи початковий вигляд.



Office

Стільниці Fundermax застосовуються для виготовлення робочих столів, столів для перемовин та рецепцій. Дозволяють легко вирішувати завдання конфігурації поверхні.



Outdoor

Стільниці Fundermax належним чином витримують атмосферні впливи, перепад вологості та вплив ультрафіолету, тому найкраще слугують для виготовлення столів для АЗС, вуличних кафе.

СТІЛЬНИЦІ FUNDERMAX

HPL Fundermax (ламінат високого тиску) – входить до переліку матеріалів-лідерів, які використовуються у всьому світі для виготовлення стільниць. За десятиліття використання у різних країнах, цей матеріал повністю довів доцільність свого застосування як кухонних стільниць і фасадів. А також, у секторі HoReCa, для виготовлення офісних столів та вуличних меблів.

В Україні такий напрям застосування матеріалу є порівняно новим, але з кожним роком набуває обертів і вже можна побачити результати на багатьох знакових об'єктах.

Стільниці Fundermax набувають високої популярності завдяки основним своїм якостям – однорідності, вологостійкості, довгому періоду експлуатації зі збереженням естетичних та фізичних якостей, (особливо, у місцях великого скупчення людей), стійкості до впливу ультрафіолету для вуличного використання, легкості у догляді тощо.

Окрім очевидних переваг для кінцевого користувача, Стільниці Fundermax – це багато варіантів для прояву дизайнерського бачення при проектуванні інтер'єру, і, безумовно, технічна легкість монтажу готового продукту.

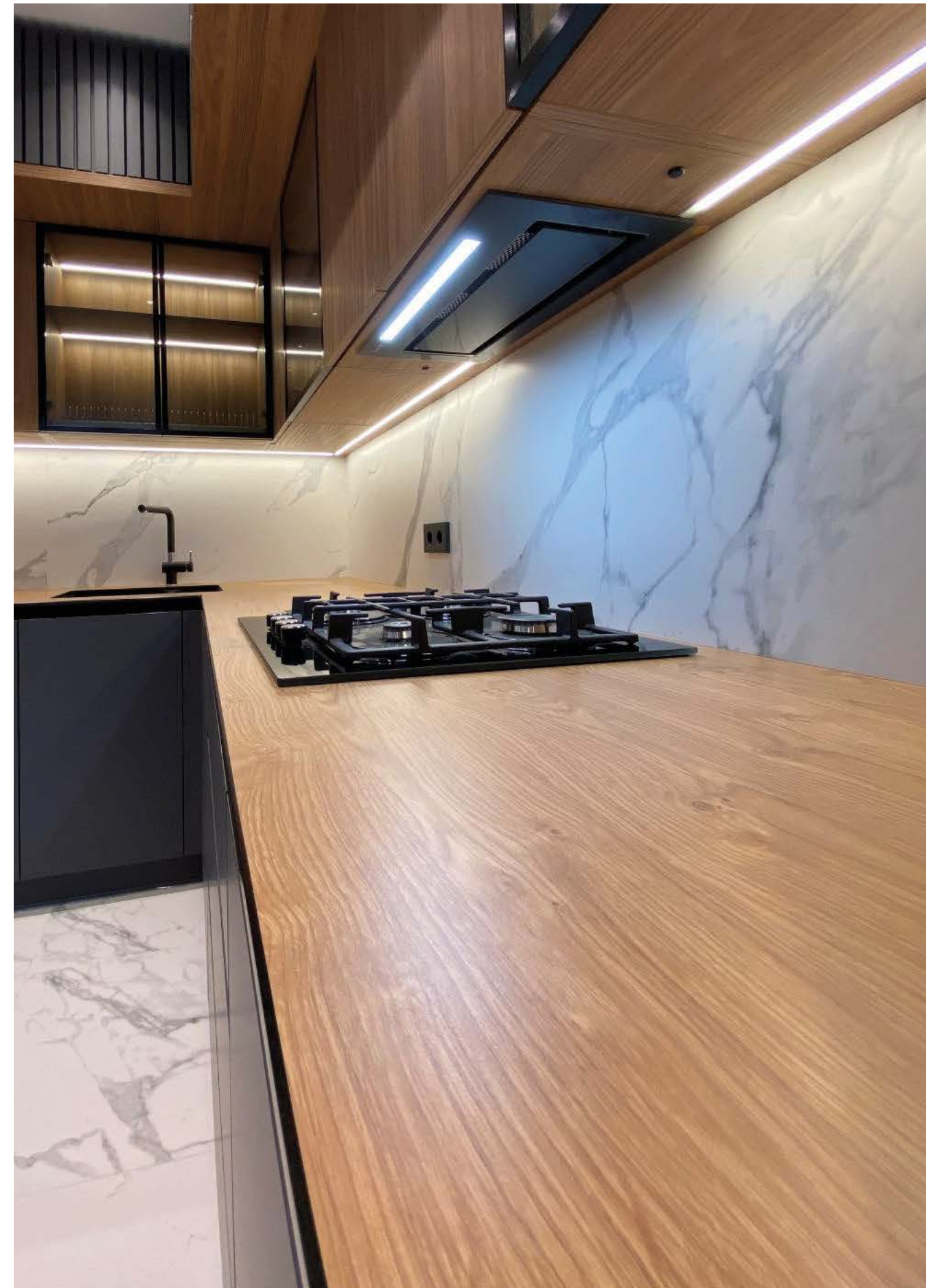
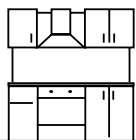


Тонкі, вишукані **Стільниці Fundermax** зарекомендували себе як відмінна альтернатива громіздким поверхням та стали чудовим доповненням десятків тисяч проектів.

Ці стильні поверхні надзвичайно витривалі та практичні в експлуатації. Вони не потребують особливого догляду, а для їх очищення підійдуть звичайні мийні засоби.

Стільниці Fundermax є ідеальним доповненням:

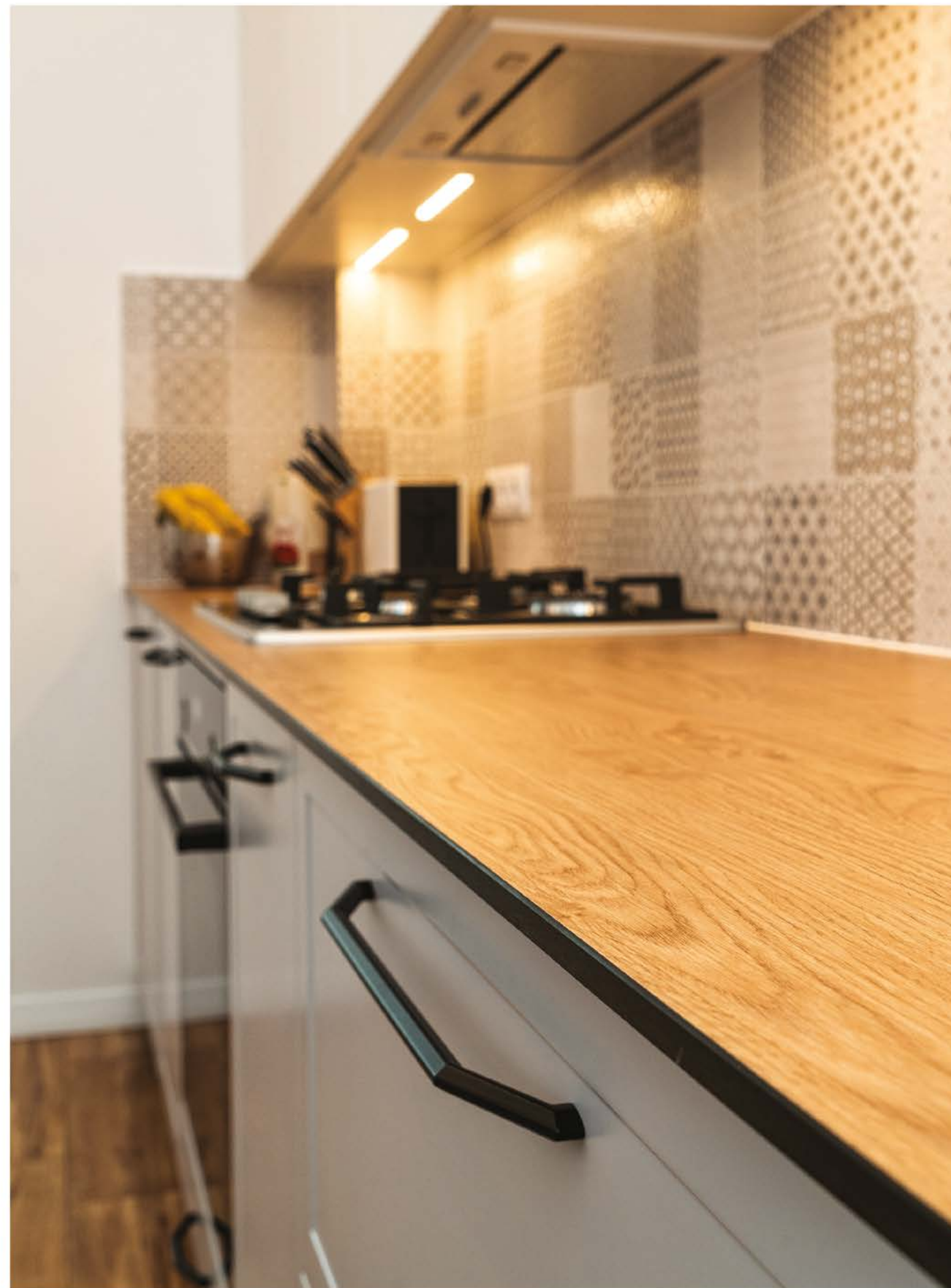
- ☐ Робочих поверхонь кухонь;
- ☐ Столів та барних стійкок;
- ☐ Ванних кімнат;
- ☐ Журнальних столиків;
- ☐ Полиць, підвіконь тощо.





СТІЛЬНИЦІ





Меблеві фасади з HPL – це сучасне рішення для дизайнів кухонь. Вишукані, тонкі поверхні з виразними декорами, фактурою чи Soft-touch-ефектом стануть вдалим доповненням ваших проектів. Для реалізації тонких фасадів відмінно підходять HPL Fundermax (Австрія) та SM'art (Італія).

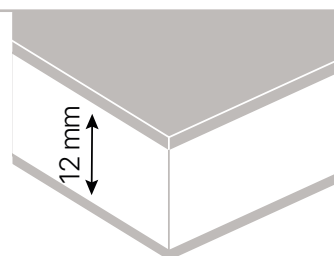
Універсальність **HPL Fundermax** та **SM'art** дозволяють реалізувати з цих матеріалів меблеві фасади для всіх типів конструкцій.

- Підйомні конструкції (верхні шафи)
- Висувні шухляди
- Карго
- Розпашні шафи
- Накладки на побутову техніку



Для створення меблевих фасадів рекомендуємо використовувати HPL 12 мм, спеціальні комплектуючі компаній Blum або Hettich та дотримуватися рекомендацій по роботі з матеріалом.

(дивіться подробиці у каталозі «Кухонні фасади Fundermax» та на сайтах виробників комплектуючих)



Для створення меблевих фасадів підходять всі колекції **HPL Fundermax**.

Велика площа плит **HPL Fundermax** дозволяє створити фасади у різних розмірах, стандартні фасади та великі накладки на побутову техніку.

Варто врахувати, що при реалізації фасадів понад 120 см рекомендовано використовувати випрямлячі. Деталі кухонних фасадів треба розміщати на панелі в одному напрямі.









фасади

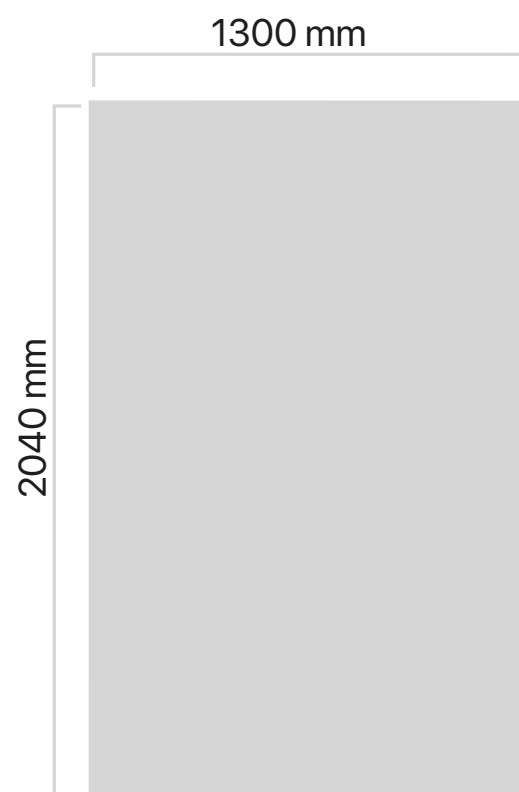


Кухонний острів сучасний тренд в дизайні кухонь, який має і свій практичний бік. Адже **OSTRIV** – це додаткове місце для приготування їжі, а, інколи, і зберігання речей.

Звісно ж, цей елемент дизайну додає кухні витонченості та аристократизму. То чому б не підкреслити красу ще й оригінальними текстурами поверхонь?

Тим паче, що великі розміри плит **Fundermax** дозволяють створити поверхню та бокові частини острова з цільного масиву плити.

Спеціально для створення кухонних островів, **BUDZIRKA** розробила однойменний формат плит **Fundermax – OSTRIV**. Розмір елемента: **2040x1300 мм**, що є оптимальним рішенням для створення широких стільниць, меблевих фасадів чи кухонних островів з найменшими витратами матеріалу.



НОВИЙ ФОРМАТ
НОВІ МОЖЛИВОСТІ



OSTRIV



OSTRIV





Інтегровані мийки Fundermax — нове слово у дизайні кухонних стільниць та стільниць для ванної кімнати. Виготовлені з HPL Fundermax у товщині 12 мм, мийка разом зі стільницею візуально перетворюється на єдиний масив, що неодмінно стане родзинкою інтер'єру.



Для виготовлення мийок використовується сучасний клей-герметик та система кріплень, що надійно фіксують усі деталі між собою.

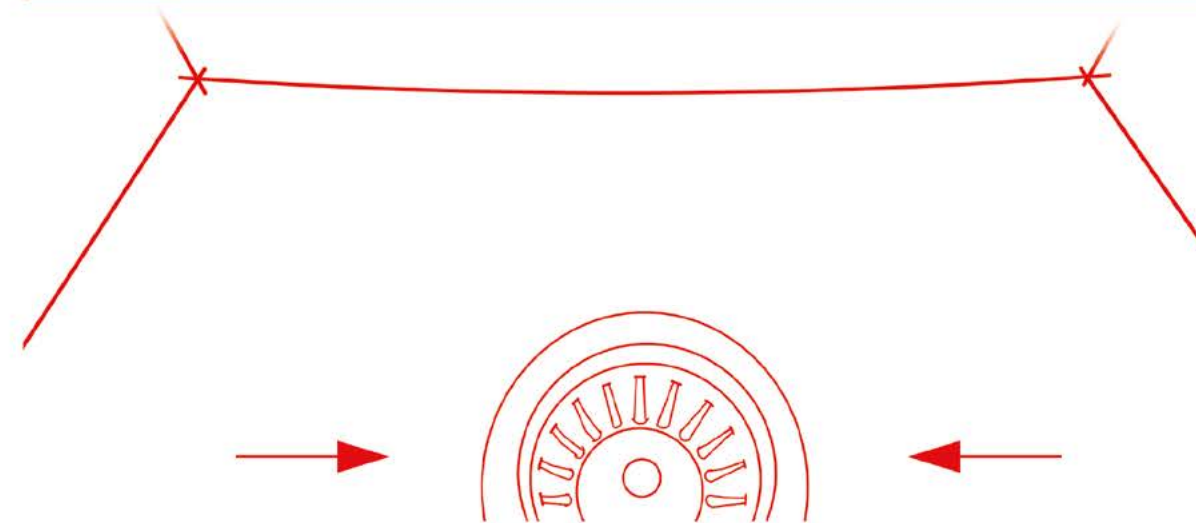


Вологостійкість та відсутність пористої структури матеріалу HPL Fundermax робить догляд за мийкою простим та швидким.



дивіться на сайті

Дно мийки виконане під ухилом до центра, що виключає можливість застою води. Для дна та стінок використовується надійна система механічних кріплень з наступною гідроізоляцією сучасним герметиком: це захистить мийку від пошкоджень та вибивання дна навіть у випадках падіння туди важких предметів.



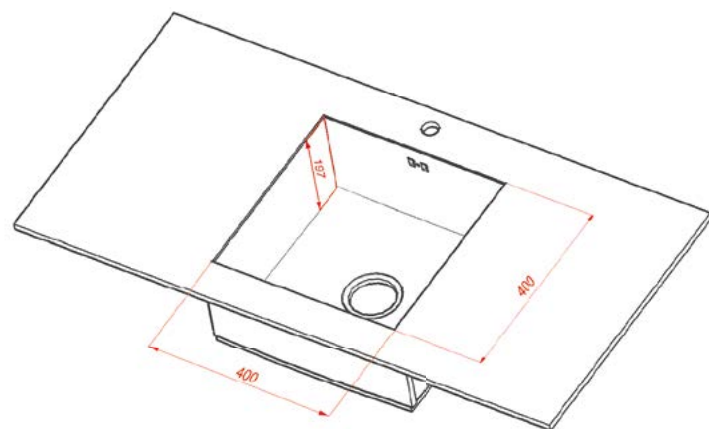
УСІ МИЙКИ FUNDERMAX
КОМПЛЕКТУЮТЬСЯ СИФОНОМ



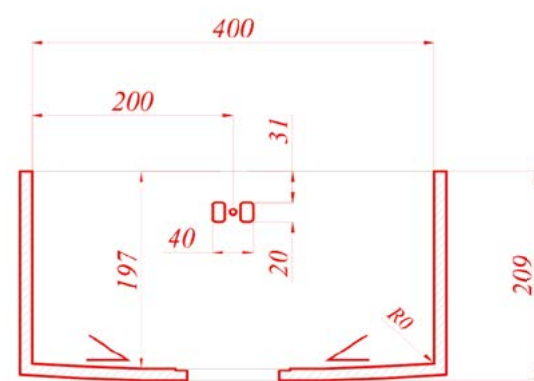
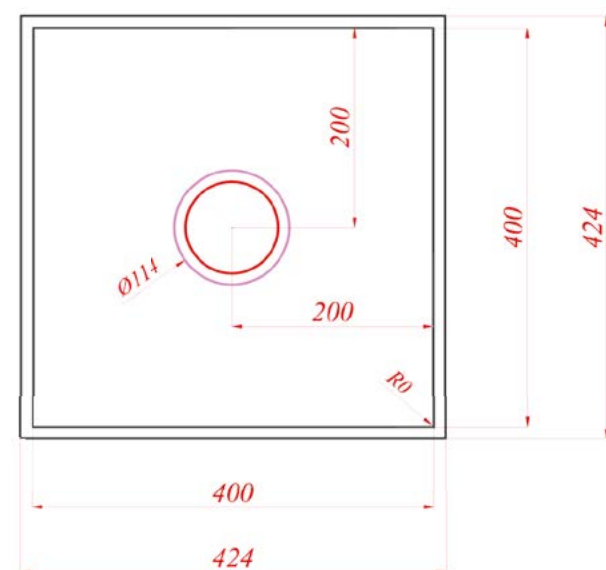
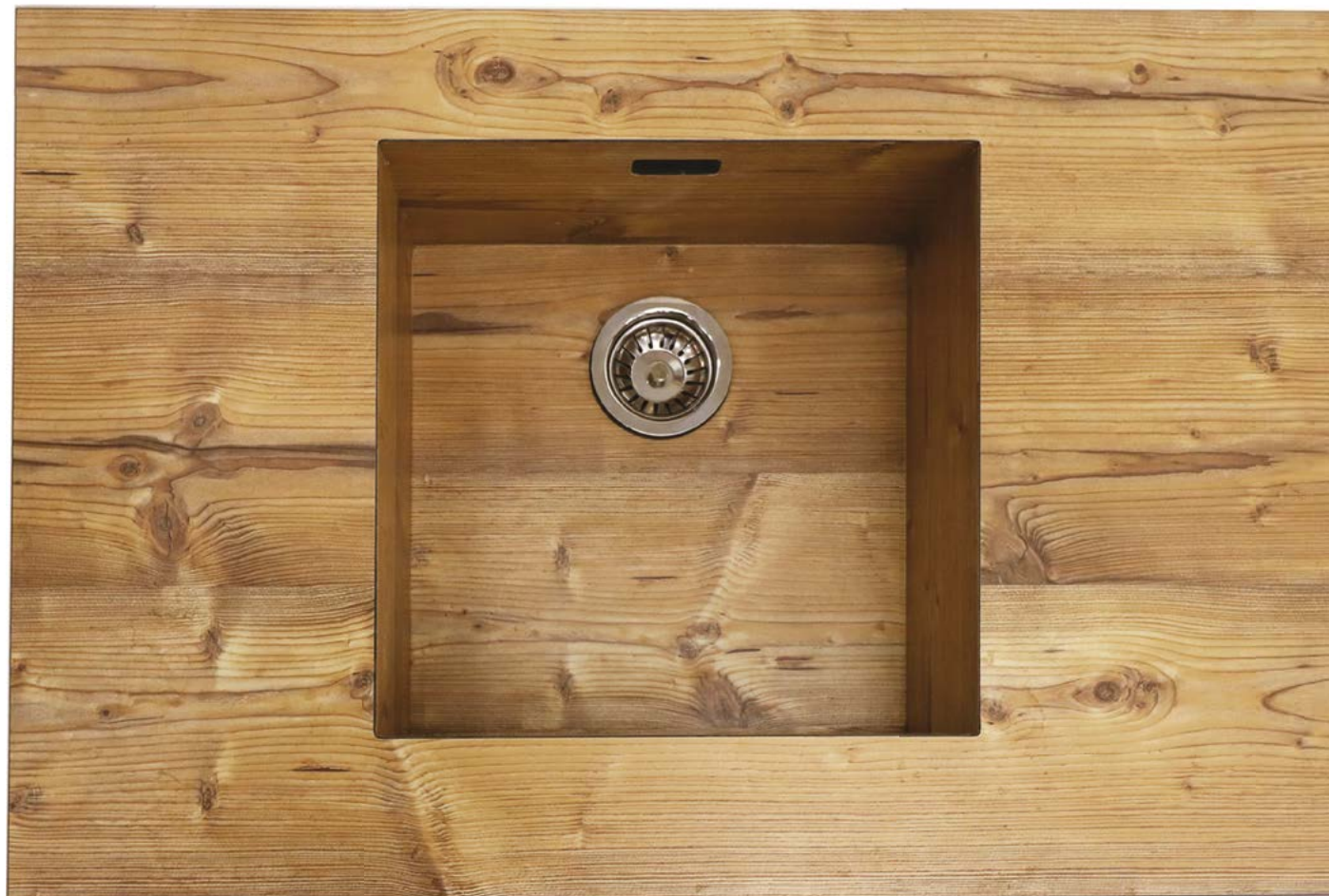
декори

Модель S

400x400x197 mm

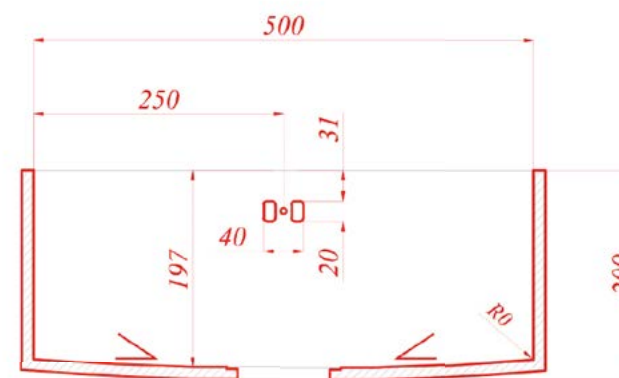
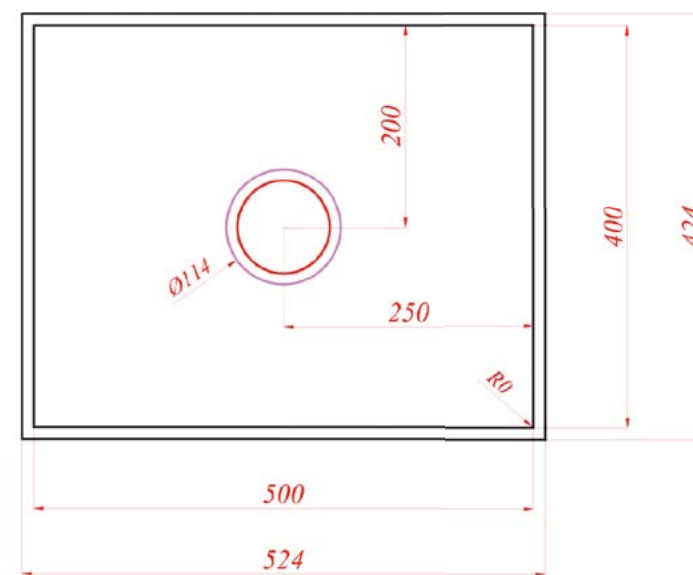


0920 Natural Silver Fir

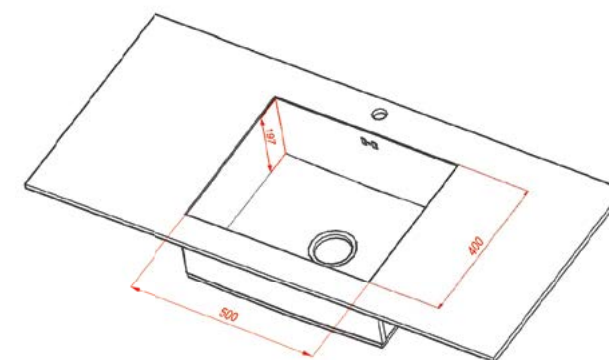


Модель M

500x400x197 mm

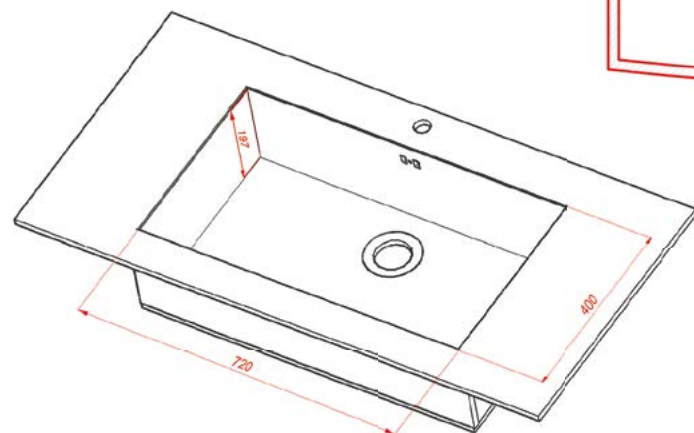
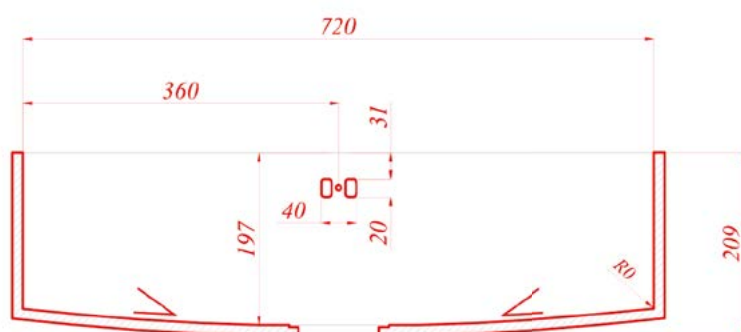
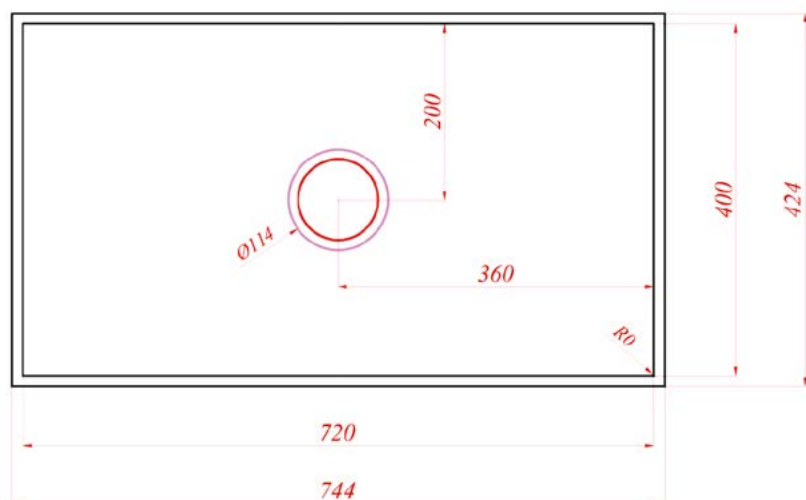


0080 Black



Модель L

720x400x197 mm



0210 Intensive Red

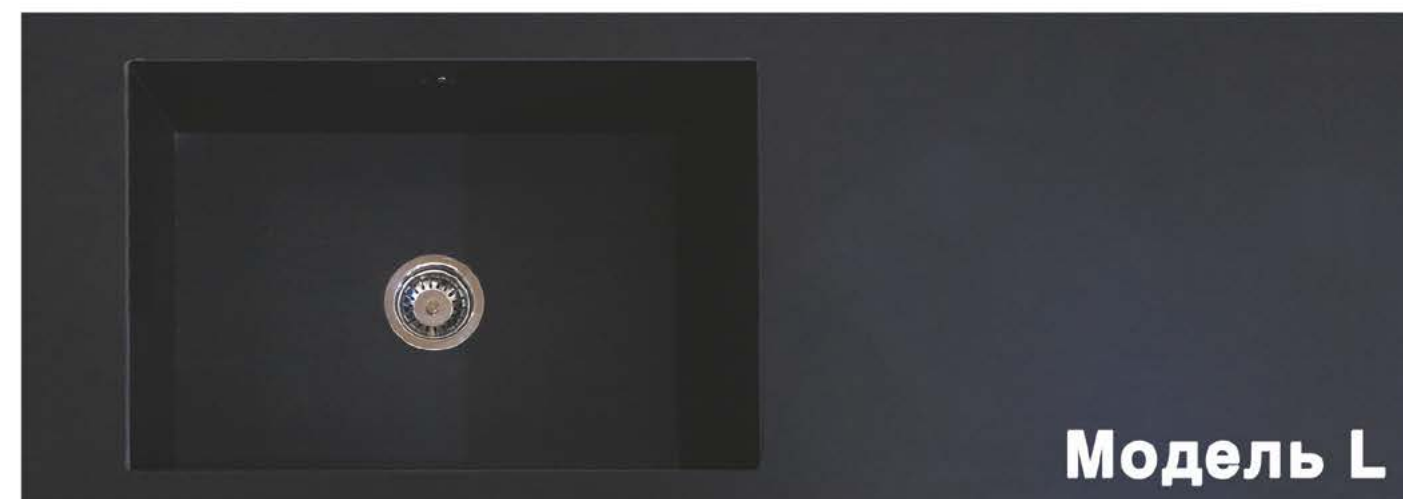


Модель S

Інтеграція мийок FunderMax
у кухонні стільниці



Модель M



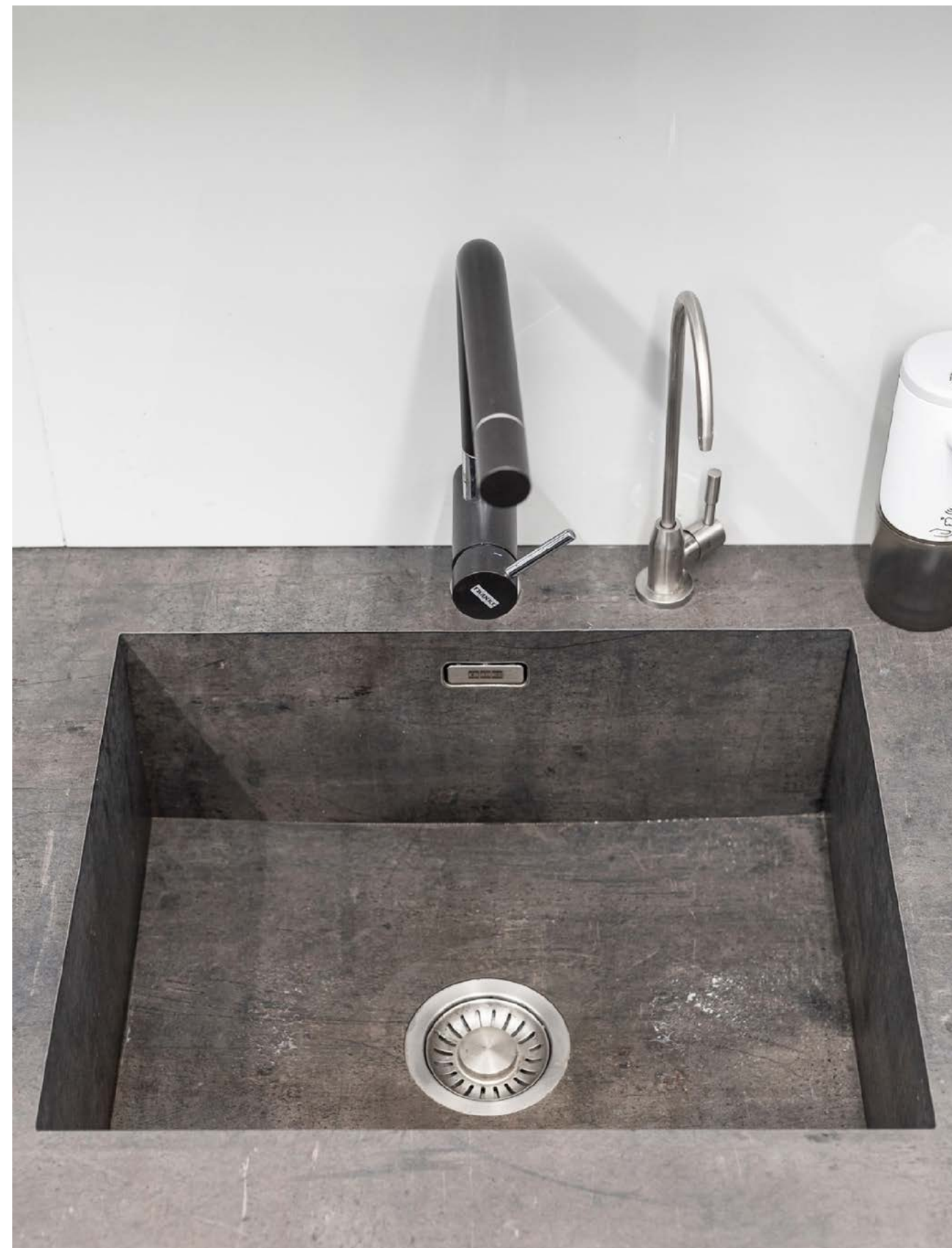
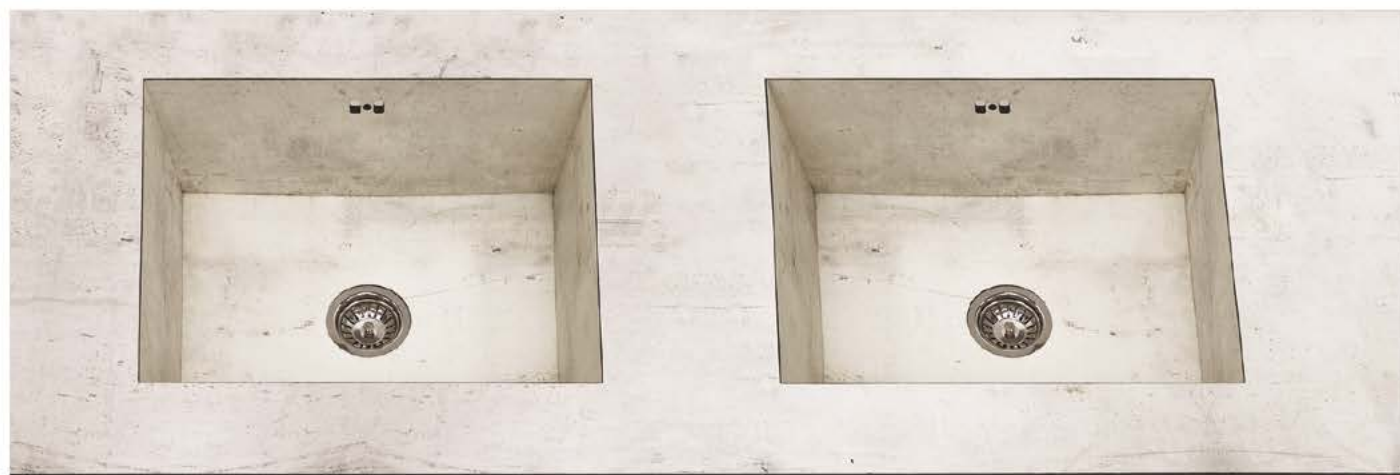
Модель L

МИЙКИ FUNDERMAX МОЖНА ВИКОРИСТОВУВАТИ У ЯКОСТІ РУКОМІЙНИКІВ У ГРОМАДСЬКИХ МІСЦЯХ



ресторани
кафе
ТРЦ
кінотеатри

офісні центри
муніципальні заклади
аеропорти
вокзали

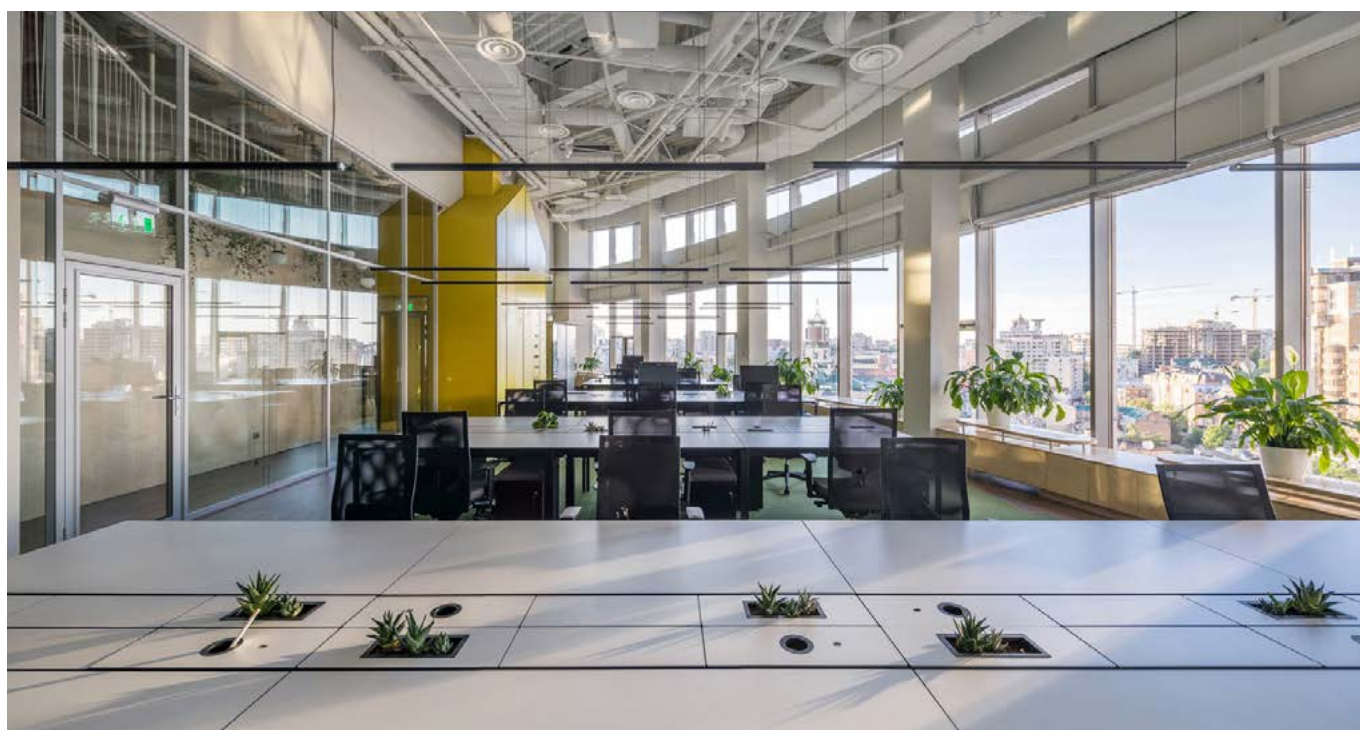
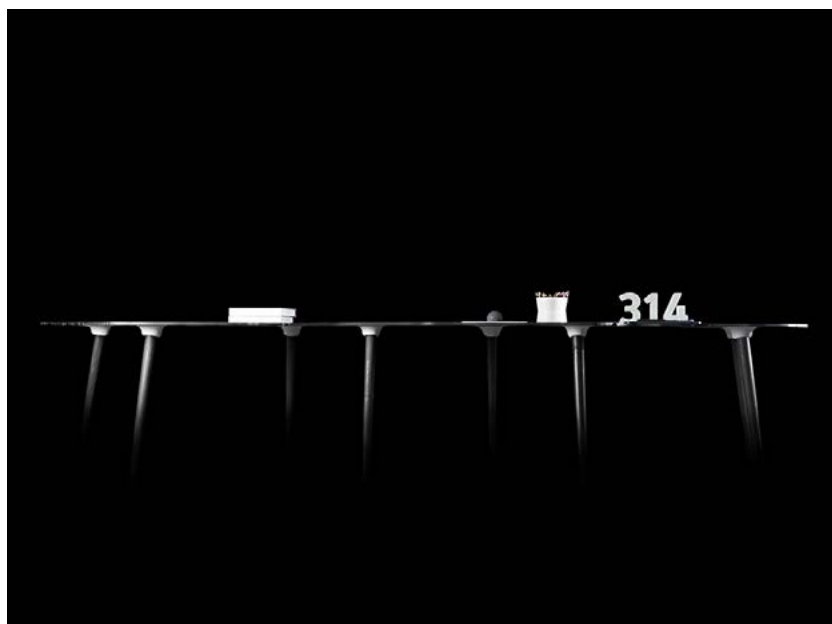




Офісні меблі є не менш важливим атрибутом успішної роботи, ніж сучасна техніка чи офісне приладдя. Тому **Стільниці Fundermax** дуже швидко стали частиною тисяч робочих столів, рецепції, зон перемовин та інших складових офісних та бізнес-центрів.

HPL-стілніці дозволяють сконструювати меблі потрібного стилю та конфігурації. З цим матеріалом легко працювати, а термін його експлуатації надзвичайно довгий.

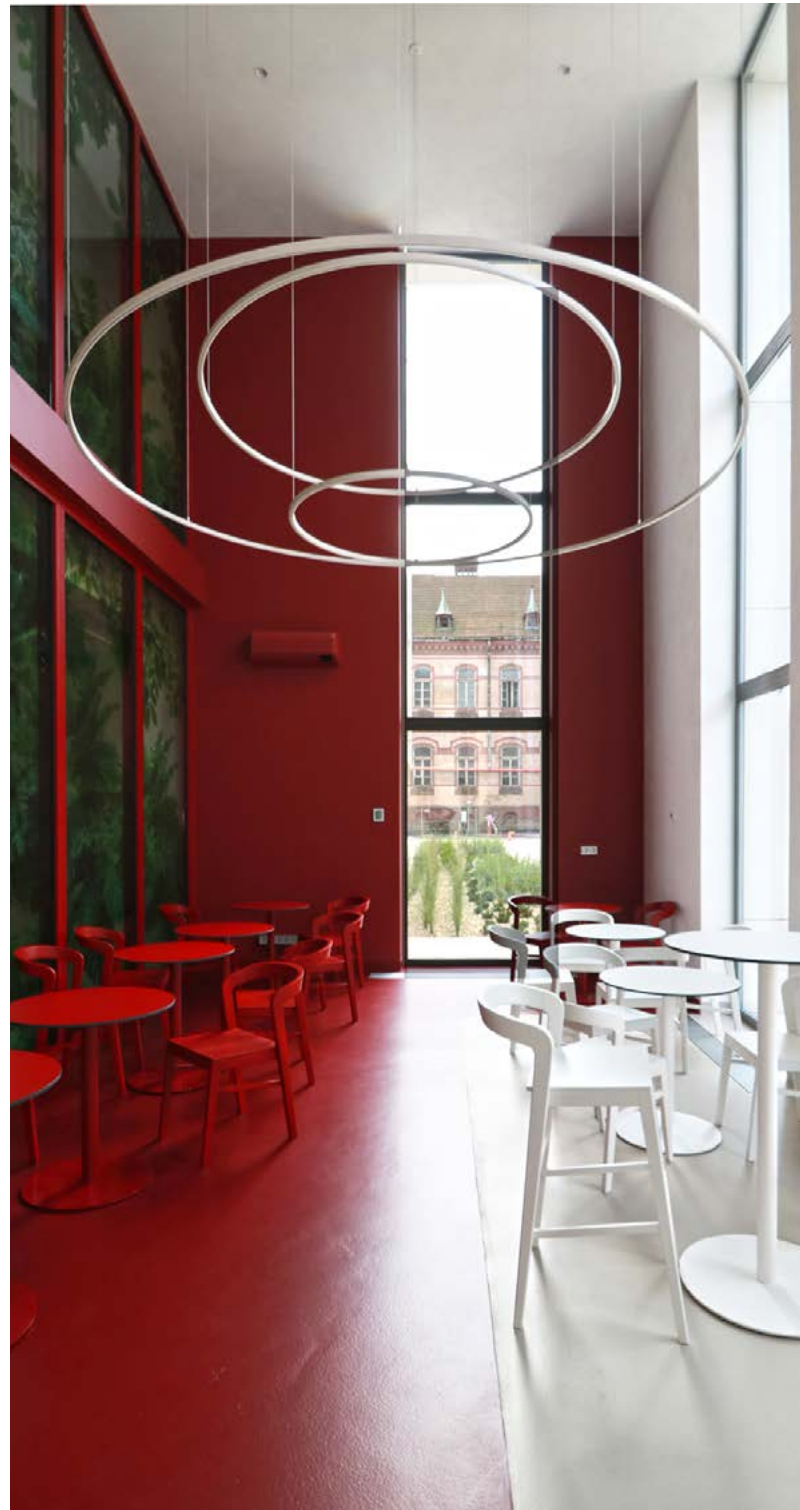
Зі **Стільницями Fundermax** не доведеться перейматися через розливу каву, сліди від ручки чи маркера. Ці стільниці не мають пористої структури, тому не вбирають вологу та забруднення. Догляд за стільницею зводиться до протирання вологою ганчіркою чи миття простими миючими засобами.

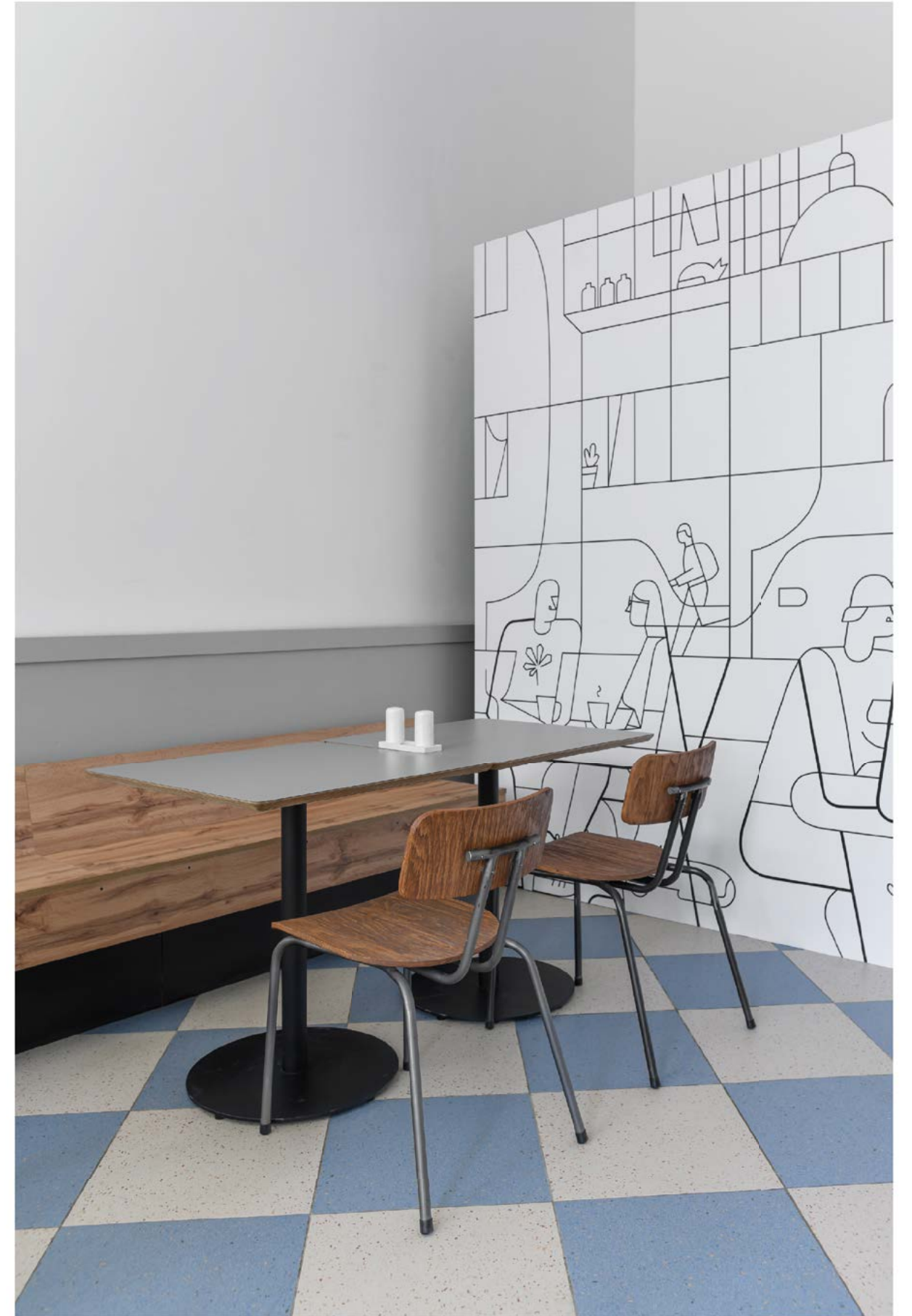


Найвідомішим прикладом застосування HPL у HoReCa є мережа ресторанів McDonalds. Заклади, що щоденно приймають тисячі відвідувачів, практично повністю оздоблені HPL – від стін до меблів і це дозволяє їм зберігатися свою красу та охайність довгі роки.

Висока якість HPL Fundermax, стійкість до забруднень та вологи, антивандальність та додатковий захист від подряпин та сколів здатні забезпечити меблям витривалість та надійність.

Гігієнічно чисті, антистатичні поверхні HPL стануть відмінним рішенням для зон фудкортів, ресторанів, кафе та кав'ярень. Активна експлуатація, безпосередній контакт з їжею чи регулярне протирання ніяк не вплинуть на поверхні стільниць, а, отже, ці меблі слугуватимуть довгі роки не втрачаючи своєї краси.



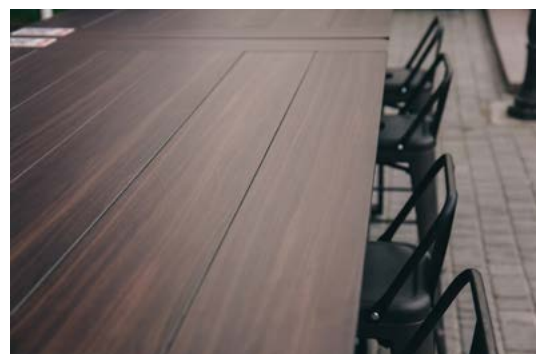


Літні тераси, відкриті майданчики, альтанки та автозаправні станції – все це місця відкриті для сонячного світла, опадів та перепадів температур. Тому, зазвичай, створення меблів для таких місць є великим випробуванням, але тільки не для тих, хто працює з HPL Fundermax.

HPL Fundermax має спеціальну колекцію екстер'єрних декорів, які мають додатковий захист від вигорання на сонці та високу стійкість до перепадів температур. Такі меблі не потребують особливого догляду та можуть цілий рік зберігатися на вулиці, без шкоди для конструкції чи зовнішнього вигляду.

З HPL можна виробляти: столи, лавки, урни, сходи, полиці, вказівники та інші елементи декору.

Широка лінійка кольорів та фактур HPL дозволяє обрати оптимальний варіант під стиль вашого закладу та створити унікальні вироби.



Літні кухні та зони BBQ окремий сегмент вуличних меблів, в якому HPL Fundermax займає чільне місце.

Окрім стійкості до ультрафіолетового випромінювання та опадів, екстер'єрні плити Fundermax здатні витримувати постійне температурне навантаження до +80°. Меблі з HPL можуть зберігатися просто неба та використовуватися цілий рік.



Захищений від
вигорання на сонці



BBQ





СКЛАДСЬКА ПРОГРАМА



СКЛАДСЬКА ПРОГРАМА

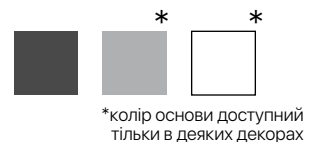
HPL FUNDERMAX ВІД BUDZIRKA

Складська програма складається з 60 декорів
та включає 4 колекції:

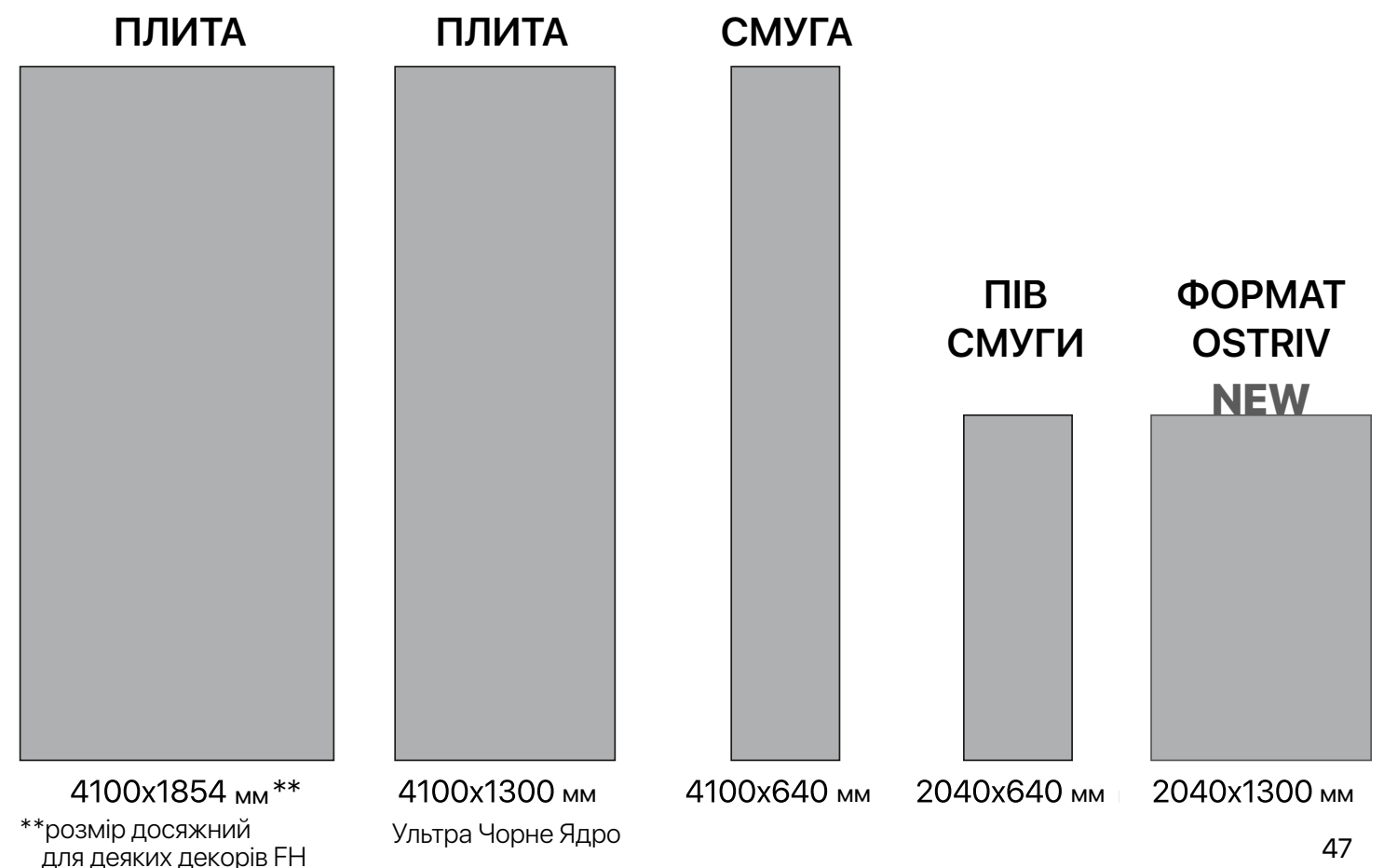
-  FH – FINE HAMMER EMBOSED
-  NN – ENDURO
-  SX – SAXUM
-  AP – APTICO

Товщина: 12 мм

Колір ядра



Розміри плит HPL FUNDERMAX



FINE HAMMER EMBOSSED (FH)

Поверхня, що довела доцільність свого використання протягом десятиліть.
Оптимальне поєднання якості та легкого догляду.

Fundermax FH — класика, яку можна використовувати практично в будь-якій сфері, тому ця поверхня є однією з найпопулярніших на сьогодні.

Панелі **Fundermax** у декорах колекції **FH** наявні у наступних розмірах:

Плита – 4100 x1854 мм (для деяких декорів колекції FH)

Плита – 4100 x 1300 мм

Смуга – 4100x640 мм

Пів смуги – 2040x640 мм

Формат OSTRIV – 2040x1300 мм

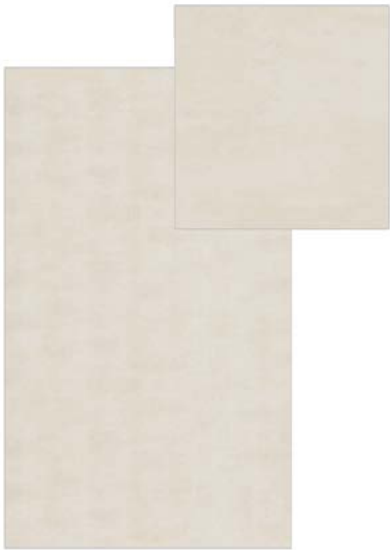


Практично всі декори стільниць **Fundermax** мають чорну основу. Проте в колекції FH є 3 декори з основою в тон.



FINE HAMMER EMBOSSED (FH)





0565 FH
Polaris



0581 FH
Lentos



0585 FH
Castello



0049 FH
Stone Oak



0877 FH
Light Sawcut Oak



0331 FH
Fortuna



0670 FH
Olivin



0540 FH
Aristo



0794 FH
Patina Bronze



0920 FH
Natural Silver Fir



0048 FH
Cognak Oak



4037 FH
Maryland



0528 FH
Saloon



0566 FH
Kara



0599 FH
Orca



0260 FH
Arezzo



0417 FH
Apollo



0269 FH
Tosca

Нова поверхня **Fundermax – Enduro**. Повторюючи витончену і стильну текстуру натурального каменю, вона підкорила нові висоти тактильних якостей матеріалу і його зовнішнього вигляду.

За технологією, поверхня оптимізована для складніших застосувань — відкриті сонячному світлу майданчики, тераси ресторанів, кафе. Спеціальний матовий шар захищає від ультрафіолету, в поєднанні з надзвичайно глибоким текстурованим ефектом забезпечує чудовий вигляд на тривалий період.

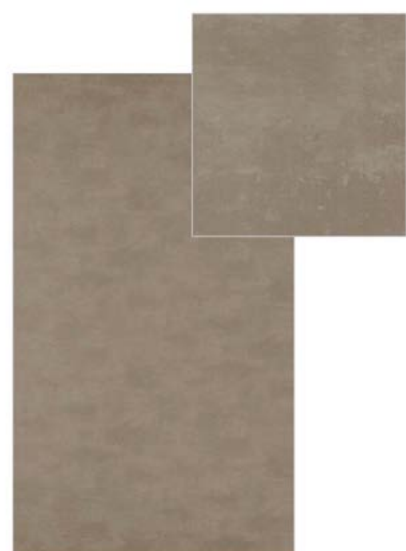
Панелі **Fundermax** з поверхнями NN наявні у розмірах 4100x1300 мм, 4100x640 мм, 2040x640 мм, 2040x1300 мм.



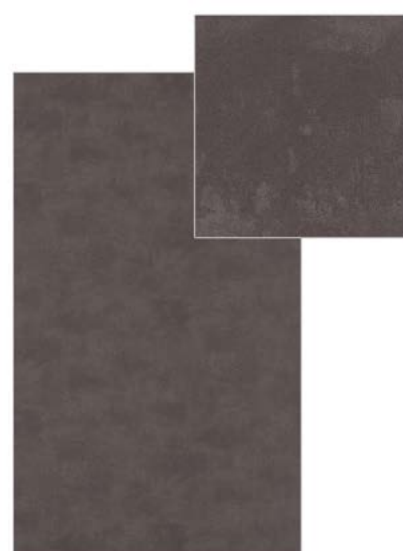
0426 NN
Loft



0428 NN
Cave



0026 NN
Prado Alu Grey



0027 NN
Prado Agate Grey



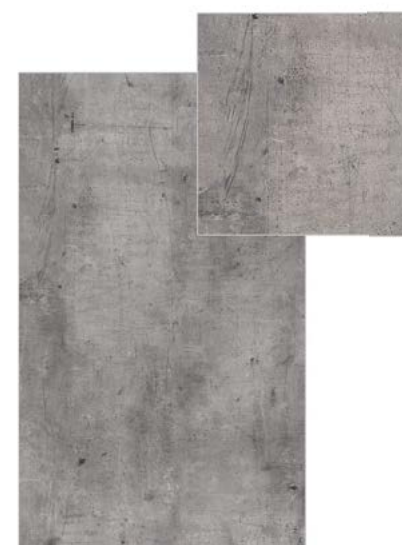
0386 NN
Blues



0394 NN
Moonwalk



0421 NN
Venus



0427 NN
Skyline



0406 NN
Rockstar



0344 NN
Riverside



0497 NN
Stonehenge



0793 NN
Patina Tin

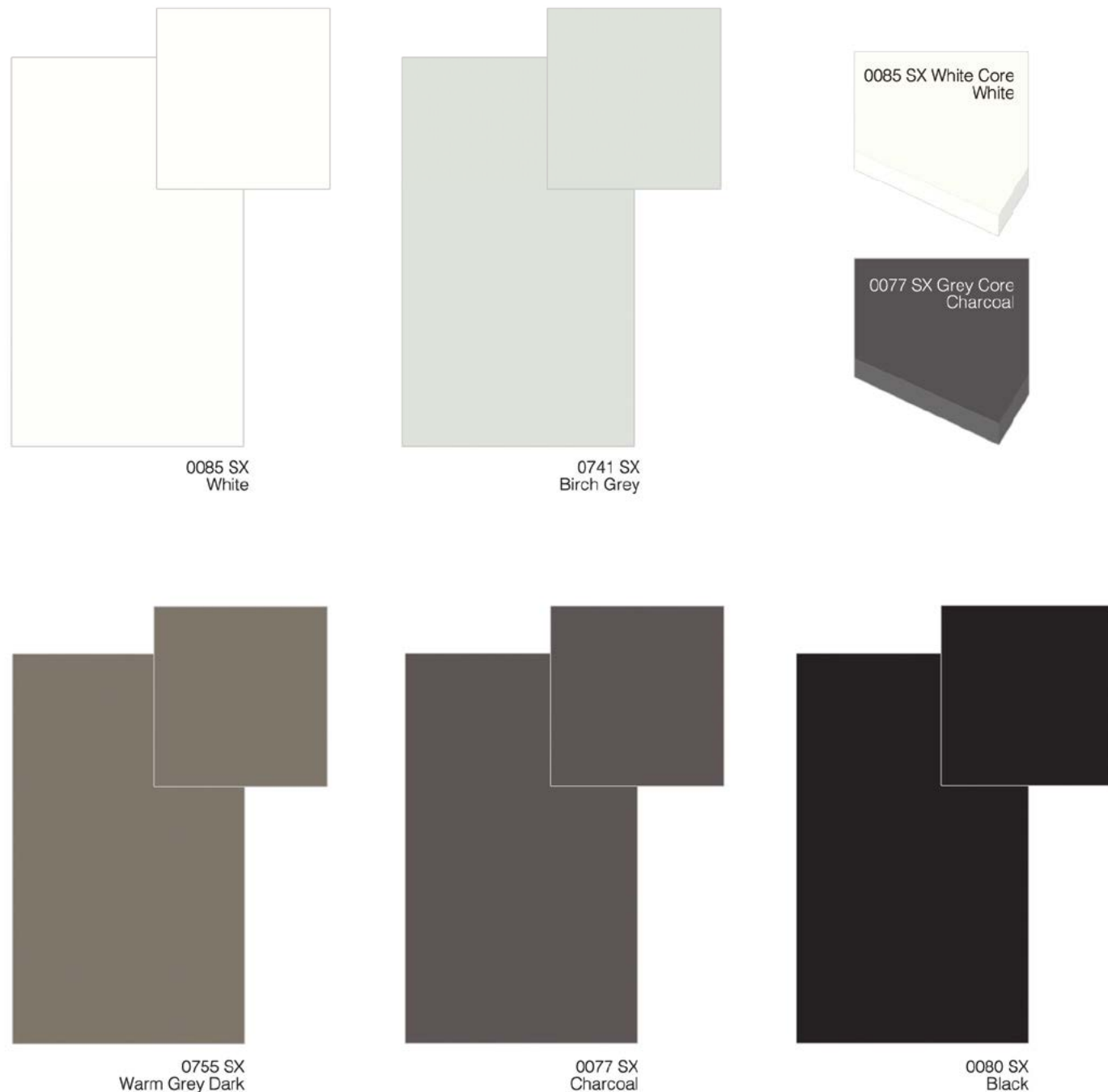


0794 NN
Patina Bronze

Панель **Fundermax Saxum** володіє яскравими рисами фактури каменю. Додатково поверхню вкрито спеціальним матовим шаром, на якому не залишаються відбитки пальців.

Естетика натурального каменю в даному матеріалі передана дуже переконливо і своїм виглядом відповідає вимогам сучасного дизайну. Ґрунтуючись на перевірених характеристиках **Fundermax Compact Interior**, Saxum як найкраще підходить для кухонних стільниць.

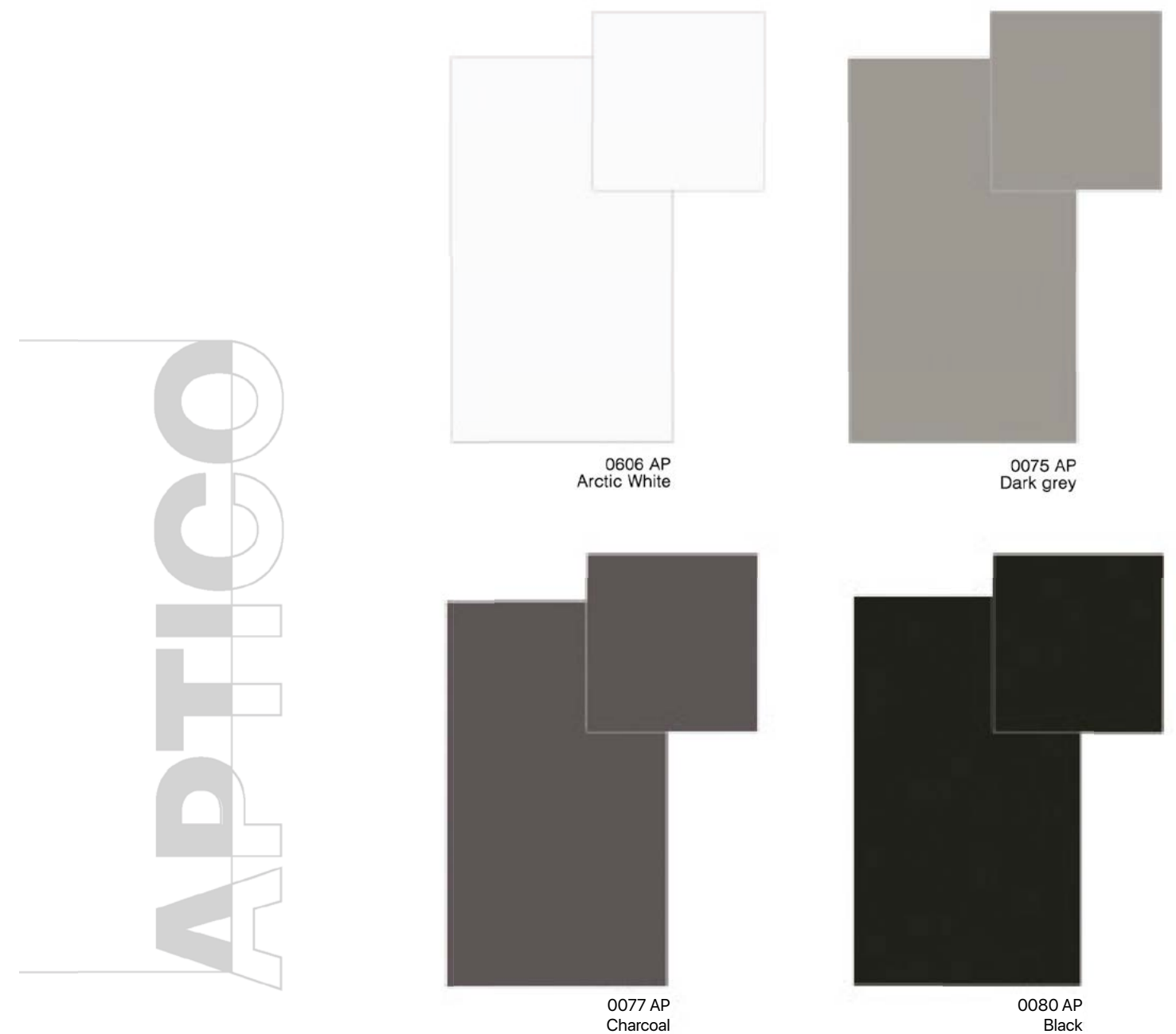
Панелі **Fundermax (поверхня SX)** наявні в розмірах 4100x1300 мм, 4100x640 мм, 2040x640 мм, 2040x1300 мм.



AP Soft-touch – новий вид панелей, що відрізняються унікальною характеристикою Soft-touch. На однотонній матовій поверхні декору не залишаються сліди від пальців.

Панелі з поверхнею **Fundermax AP Soft-touch** ідеально підходять для створення меблевих фасадів. Ніжні оксамитові поверхні дарують неповторні враження від дотику.

Панелі **AP** наявні у розмірах 4100x1300 мм, 4100x640 мм, 2040x640 мм, 2040x1300 мм.



ВАЖЛИВО! Поверхні Aptico варто використовувати виключно для вертикальних поверхонь, меблевих фасадів, тощо.

Витончена новинка у колекції **Fundermax Interior**.

Alucompact Interior це вишукане поєднання алюмінієвих смуг з глибоким чорним кольором основи. Завдяки внутрішнім алюмінієвим компонентам, панелі **Alucompact** додають цінності дизайну та дозволяють створювати неповторний характер вашого простору.

Панелі **Alucompact** ідеально підходять для створення неординарних проектів, сучасного простору у стилі high tech та концептуальних меблів і предметів інтер'єру.

Alucompact Interior – унікальний матеріал для найкращих проектів.

Розмір плит:



4100 x 1300

Товщина: 12 мм
Поверхні: AP, FH

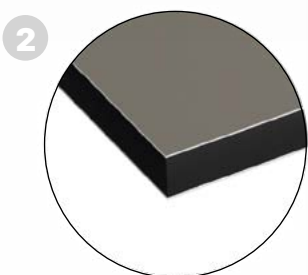
Колір ядра: чорний з алюмінієвими смугами.

Серія: **Arrigo** – з двома алюмінієвими смужками посередині основи.

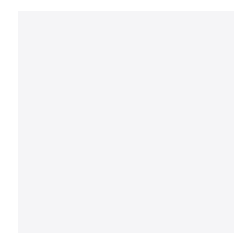
Aura – з алюмінієвими смугами по краях плити.



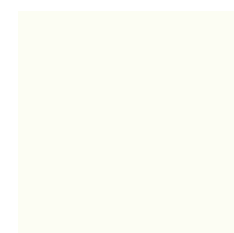
0080 Arrigo



0755 Aura



0606 AP
ARCTIC WHITE



0085 AP
WHITE



0733 AP
HYGIENIC WHITE



2289 AP
TORTORA



0746 AP
HYGIENIC GREY



0753 AP
COOL GREY MEDIUM



0075 AP
DARK GREY



0693 AP
ORCHID



0018 AP
DIVARO



2206 AP
FANGO



0755 AP
WARM GREY DARK



0077 AP
CHARCOAL

Також доступно в колекції FH у декорах інтер'єрної колекції **Fundermax**.



декори



0080 AP
BLACK

ВАЖЛИВО! Плити Alucompact реалізуються тільки під замовлення.

СКЛАДСЬКА ПРОГРАМА

HPL SM'art ВІД BUDZIRKA

HPL SM'art – новий продукт в асортименті компанії **BUDZIRKA**. Народжений в Італії, HPL Smart відрізняється високими технічними та естетичними характеристиками.

Виготовлений за сучасними технологіями, **HPL SM'art** складається з багатьох шарів крафт-паперу, двостороннього декоративного шару та захисного покриття. Матеріал просочено меламіновими смолами, що надає кінцевому продукту стійкості до затирання та вологи.

Особливість матеріалу – синхронізовані декори, де рельєф поверхні повністю повторює візерунок поверхні та створює ефект «природності» матеріалу.

HPL SM'art рекомендовано для застосування у виробництві меблів та внутрішньому оздобленні інтер'єрів.

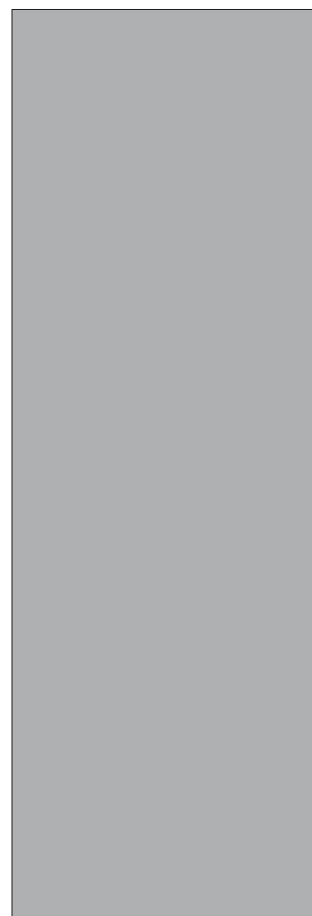
Товщина: 12 мм

Колір ядра



Розміри плит SM'art

ПЛИТА



4200x1400 мм

СМУГА



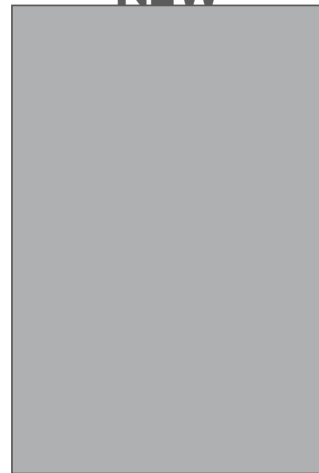
4200x695 мм

ПІВ
СМУГИ



2090x695 мм

ФОРМАТ
OSTRIV
NEW

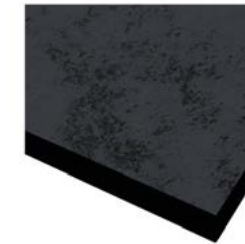


2090x1400 мм

Компанія **BUDZIRKA** пропонує оригінальний та ексклюзивний асортимент **HPL SM'art**, доступний на нашому складі.

SM'art®

BLACKAP
чорна
серцевина



ZIRCONIUM CA
бежева
серцевина



APHRODITE OL
біла
серцевина



Типи поверхонь

Canyon (CA)



Неповторні у своєму роді, поверхні Canyon імітують красу натурального мармуру. Різноманітні елементи, що перетинаються витонченими діагональними прожилками, утворюють на поверхні ідеальний мармуровий візерунок. Фінішне покриття має глибоко структуровану тендітну фактуру та матовість, що надає поверхням Canyon тепла та природності дотику.

Club (CL)



Поверхні Club – це елегантний дизайн з імітацією дерев'яної фактури. Текстура поверхні з візерунком та різними рівнями гляцю візуально та на дотик повторює справжнє тепло натуральної деревини.

Olympus (OL)



Olympus – це лінійка гладких глянцевих мармурових декорів. Особливість цієї колекції – відсутність напрямку у малюнку та текстурі декору.

Annapurna (AP)



Annapurna – поверхні з глибокою фактурою та контрастом між глянцевими та матовими елементами. Поверхня дарує глибокі тактильні відчуття необробленого каменю завдяки крутим виступам, глибоким западинам та покращеному оздобленню.

Jungle (JU)



Jungle – універсальна колекція декорів, що вражає природністю відтінків. Автентична структура з емоційним відтінком має два різні суперматові рівні, які надають інтенсивності готовому виробу.

Nirvana (NI)



Nirvana – колекція натхненна матеріалами. Структуроване покриття доповнене матовими та глянцевими відтінками, що завдяки перламутровим фарбам демонструє неповторний блиск поверхонь



CA04 CA ICEBERG
чорна серцевина



CA02 CA ZIRCONIUM
бежева серцевина



CA06 CA CARBON
чорна серцевина



C003 CL POLO
чорна серцевина



C005 CL CRICKET
чорна серцевина

SM 'art®

НОВІ ДЕКОРИ



OL00 OL APHRODITE
біла серцевина



OL02 OL ATHENA
чорна серцевина



OL04 OL APOLLO
чорна серцевина



CA03 CA SELENIUM
чорна серцевина



CA01 CA PALLADIUM
чорна серцевина



OL05 OL HERA
біла серцевина



OL01 OL ZEUS
чорна серцевина



3190 AP BLACK
чорна серцевина



N005 NI FERRO
чорна серцевина



N006 NI RAME
чорна серцевина



J001 JU AMAZZONIA
чорна серцевина

ТЕХНІЧНІ РЕКОМЕНДАЦІЇ



ОСОБЛИВОСТІ КОНСТРУЮВАННЯ ТА МОНТАЖУ СТІЛЬНИЦЬ

- Крок кріплення панелей до каркаса – 550 мм.
- Забезпечити вільний рух стільниці відносно каркаса при кріпленні гвинтами М5 з напівкруглою голівкою за принципом – одна фіксована точка, а решта плаваючі точки. Фіксована точка – діаметр кріплення та отвори в каркасі однакові, плаваюча – діаметр отвору в каркасі більше на 3 мм.
- Забезпечити відступ торця стільниці на 3 – 5 мм від стін.
- Забезпечити припливно-витяжну вентиляцію в потенційно мокрих секціях кухні, встановивши решітки або виконавши перфорацію в корпусі або задній стінці кухні.
- З'єднувати деталі стільниць по довжині і під кутом необхідно із застосуванням механічного кріплення
- При вирізі отвору під варильну і мийку виконати радіус по кутах мінімум 5 мм.

ОСОБЛИВОСТІ КОНСТРУЮВАННЯ ТА МОНТАЖУ ФАРТУКА

- Застосовувати панелі товщиною 6 –12 мм.
- Монтаж виконувати за принципом вентиляованого або невентильованого облицювання стін.
- Забезпечити вільний рух деталей фартуха по відношенню один до одного, стільниці, шаф і стін, передбачивши відстань у 3 – 5 мм.
- Температура постійного впливу на фартух не повинна перевищувати +80 С°.
- В разі використання панелей в якості кухонного фартуха біля газової плити з подвійною турбоконфоркою, панель потрібно захистити жаростійким склом.



ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

У разі використання панелей Max Compact як стільниці необхідно враховувати лінійне розширення: панелі під час виділення вологи (панель стискається) і поглинання вологи (панель розширюється).

На розміри панелей Max Compact впливають зміни відносної вологості. Тому під час встановлення панелей необхідно враховувати лінійне розширення панелі (2 мм/м).

Через особливості панелей Max Compact, під час використання як стільниць необхідно стежити за тим, щоб виготовлення деталей для стільниць відбувалося в одному напрямку, а також деталі, що з'єднуються, розташовувалися в одному напрямку. Іншими словами, з'єднуйте тільки горизонтальні деталі з горизонтальними та вертикальні з вертикальними. Обов'язково на виготовлених деталях вкажіть напрямки.

Основа, на яку здійснюватиметься монтаж, повинна мати достатню опорну здатність/жорсткість.

Основа, на яку здійснюватиметься монтаж, має бути встановлена на одному рівні без перепадів.

Не рекомендується монтувати панель на суцільну основу, оскільки основною вимогою для монтажу панелей Max Compact є вентиляція. У верхній частині кухонних шаф необхідно залишити отвори для терморегуляції панелі та її вентиляції.

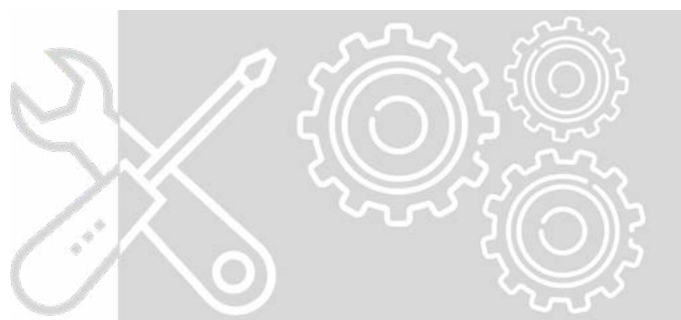
Не рекомендується скріплювати панелі Max Compact, що використовуються як стільниці, виключно шляхом склеювання панелей між собою; додатково використовуйте механічне кріплення.

Внутрішні кути місць встановлення мийок, варильних поверхонь, розеток тощо завжди мають бути заокругленими (радіус 5 мм). Не рекомендується залишати гострі кути.

Після різання панелей торці панелі необхідно обробити (допускається обробка наждачним папером). Це поліпшить зовнішній вигляд крайок, прибере сколи, які можуть виникнути в процесі розпилювання. Зовнішні кути рекомендується скруглити для запобігання отримання травм.

Для збереження ідеальної поверхні панелей Max Compact, яку буде легко чистити, не рекомендується фрезерувати поверхню стільниць.

Врахуйте, що стільниці, виконані з панелей Max Compact з білою основою, мають обмежене застосування в місцях з інтенсивним використанням, оскільки на білих поверхнях забруднення більш помітні.



МЕХАНІЧНЕ КРІПЛЕННЯ

Для правильної роботи панелі Max Compact, необхідно дотримуватися правила «фіксованих» і вільних точок кріплення панелей.

ФІКСОВАНІ ТОЧКИ КРІПЛЕННЯ:

Фіксована (нерухома) точка кріплення служить для фіксації панелі в її проектних відмітках і для запобігання її зміщенню. Діаметр отвору в панелі Max Compact і в основі, до якої відбувається кріплення панелі, мають збігатися з діаметром кріпильного елемента. Фіксована точка розташовується якомога ближче до центру панелі. Усі інші точки кріплення є «вільними».

ВІЛЬНІ ТОЧКИ КРІПЛЕННЯ:

Для того, щоб панель могла вільно розширюватися, діаметр отвору в основі до якої відбувається кріплення панелі має бути більшим за діаметр кріпильного елемента. Капелюшок кріпильного елемента має перекривати кріпильний отвір. Нічого не повинно перешкоджати вільному руху панелі, у зв'язку з цим не перетягуйте кріпильні елементи.

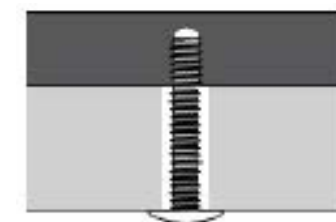
Центр отвору в основі, до якої відбувається кріплення панелі, має збігатися з центром отвору в панелі Max Compact. Для співвідносного свердління отворів використовуйте центрувальний пристрій!

Кріплення панелей завжди здійснюється від центру, до країв. Слідкуйте за тим, щоб під час кріплення панелі Max Compact не виникало внутрішніх напружень.

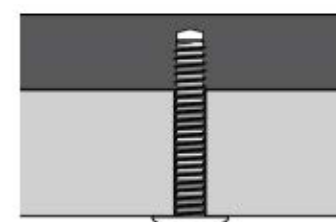
Механічне кріплення панелі може здійснюватися за допомогою гвинтів. Гвинти можна вкручувати безпосередньо в панель або використовувати втулки із зовнішнім і внутрішнім різьбленням (наприклад, втулки фірми Rampa).

Якщо кріплення панелі здійснюється механічним шляхом за допомогою гвинтів або з використанням втулок, слід враховувати, що глибина просвердленого отвору у панелі має бути меншою на один виток, ніж довжина гвинта або втулки. Товщина захисної стінки панелі в точці кріплення має становити не менше 2 мм.

Використовуйте гвинти з метричним різьбленням і плоским капелюшком. Не використовуйте гвинти з потайною головкою. У разі необхідності використовуйте шайби/розетки.



ВІЛЬНА ТОЧКА КРІПЛЕННЯ



ФІКСОВАНА ТОЧКА КРІПЛЕННЯ

ОБРОБКА ПАНЕЛЕЙ

При самостійній обробці матеріалу слід ознайомитися з наступними рекомендаціями, яких варто дотримуватися або використовувати аналоги.

Обробка починається з розкрою листа під потрібний розмір заготовки. Розкрій може бути здійснено безпосередньо на верстаті з ЧПУ.



Також розкрій можливий за допомогою форматно-розкрійного верстату.

102378L 00192459
HW-FORMAT-KREISSAEGEBLATT
TOPLINE PLUS LASERORNAMENTE
300×3, 2×30 Z=96

Винос пильного диска розраховується за формулою $x=1/10 \times V$ пили

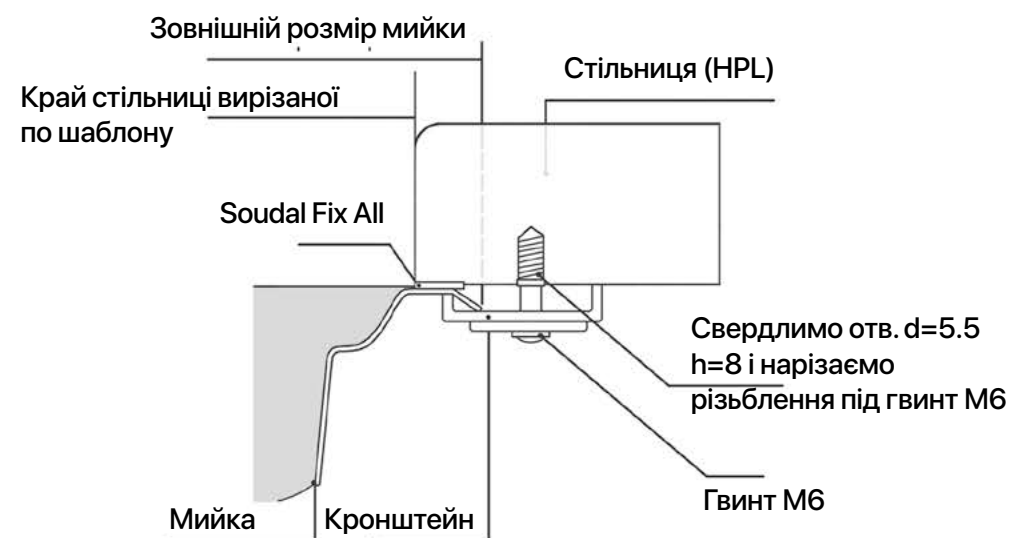
Незважаючи на високу щільність матеріалу, Fundermax добре обробляється будь-яким твердосплавним інструментом.

Якщо є необхідність обробити матеріал на об'єкті, слід скористатися циркулярною пилою на 48 або 52 зуби, або ручним фрезером в кілька проходів, але не лобзиком.

РЕКОМЕНДОВАНІ ФРЕЗИ



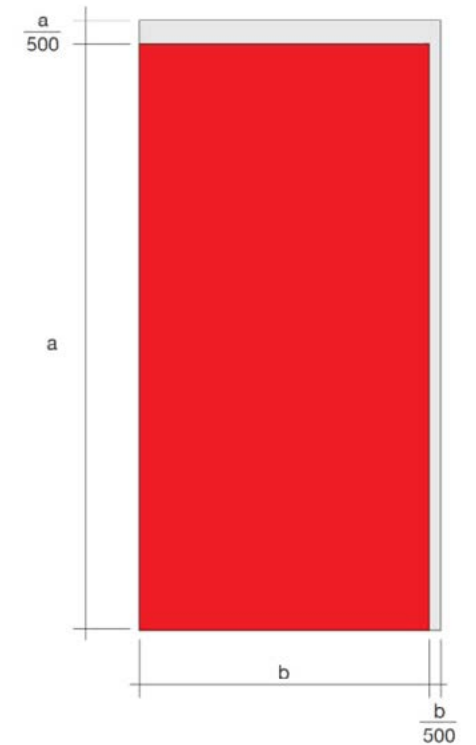
НА СХЕМІ ПОКАЗАНО ЯК ЗАКРІПИТИ МИЙКУ З НИЖНІМ МОНТАЖЕМ ЗА ДОПОМОГОЮ КЛЕЮ І МЕХАНІЧНИХ КРІПЛЕНЬ



ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРІАЛУ ТА ЛЮФТ, ПОВ'ЯЗАНИЙ З ДЕФОРМАЦІЄЮ ЧЕРЕЗ ВПЛИВ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

Панелі Max Compact Interior реагують не тільки на температуру, а й насамперед на вологість, залежно від клімату відповідного місця зберігання або монтажу. Якщо обидва ці фактори впливають на матеріал панелі тільки з одного боку, то залежно від тривалості впливу, це може призвести до його більш-менш серйозних відхилень від площинності. Просимо звертати увагу на наші вказівки та рекомендації щодо вентиляції, зберігання та штабелювання панелей.

Панелі Max Compact Interior усаджуються при випаровуванні вологи. Панелі Max Compact Interior розширюються при поглинанні вологи. Під час обробки та монтажу конструкції необхідно враховувати цю можливість зміну розмірів панелей. Ця зміна у панелей Max Compact Interior зазвичай становить приблизно наполовину менше в поздовжньому, ніж у поперечному напрямку - див. «Властивості матеріалів».



МАЛЮНОК 1

Опорні конструкції з металу змінюють розмір панелі при різниці в температурі. Розміри панелей Max Compact Interior змінюються також під впливом мінливої відносної вологості повітря. Ці зміни розмірів опорної конструкції та облицювального матеріалу можуть впливати один на одного в протилежних напрямках. Тому слід обов'язково звернути увагу на достатній люфт, пов'язаний з деформацією через вплив навколишнього середовища.

Для розрахунку геометричного люфту, пов'язаного з деформацією через вплив довкілля, слід застосовувати таке правило, засноване на практичному досвіді:

Довжина елемента = a
Ширина елемента = b

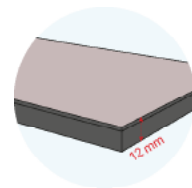
$$\frac{a \text{ або } b \text{ (у мм)}}{500} = \text{геометричний люфт, пов'язаний із розширенням-усадкою панелей через вплив навколишнього середовища}$$

ТЕРМОСТІЙКІСТЬ

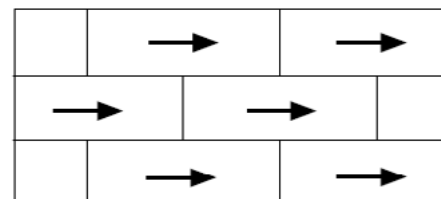
Панелі Max Compact Interior зберігають стабільність форми за тривалого впливу температури до 80°C.

ТОП - 6 ПОРАД ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ТА ВСТАНОВЛЕННЯ МЕБЛЕВИХ ФАСАДІВ HPL

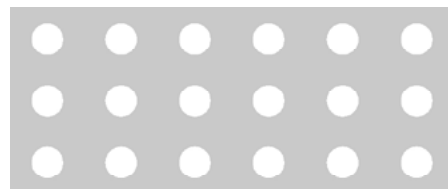
1. Для виготовлення тонких фасадів необхідно використовувати HPL панелі товщиною 12 мм.



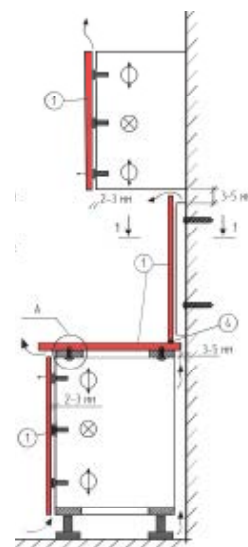
2. При виготовленні деталей фасаду з панелі, рекомендовано дотримуватись наступного принципу: напрямком довжини деталі співпадає з напрямком довжини панелі.



3. Слід забезпечити притоково-витяжну вентиляцію у потенційно мокрих секціях кухні чи ванної, встановивши решітки або методом перфорації у корпусі чи задній стінці.



4. Слід забезпечити вентиляцію зворотної сторони фасадних панелей: винести дверну петлю на 2 – 3 мм від площини фасаду та наклеїти демпфер такої ж товщини зі сторони ручки.



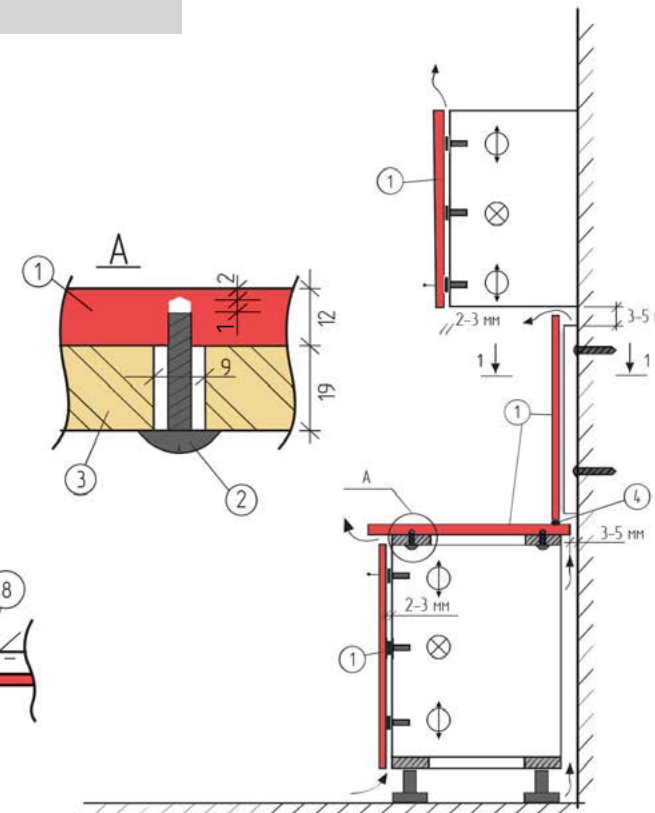
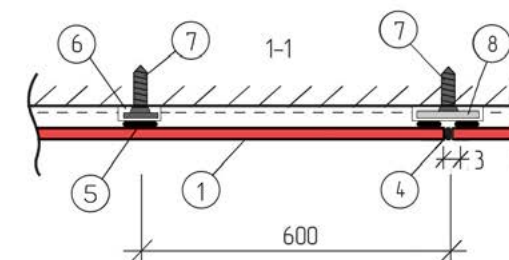
5. На фасадах для прихованої побутової техніки (холодильник, посудомийна машина) передбачити більше механічного кріплення, особливо за периметром деталі. Якщо це неможливо – забезпечити вентиляцію та принцип фіксованих і плаваючих точок при механічному кріпленні.



6. Робити двері кухонних фасадів висотою до 1200 мм. Якщо двері вищі, бути готовими ставити випрямляючі штанги. Варто додавати кріплення для довгих фасадів. Кількість петель на кухонних фасадах – від 3 штук при висоті 600 мм та більше при вищих фасадах.

КУХНЯ З ВЕНТИЛЬОВАНИМ ФАРТУКОМ

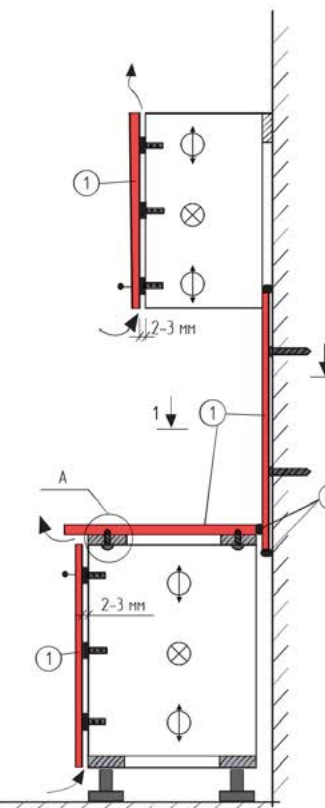
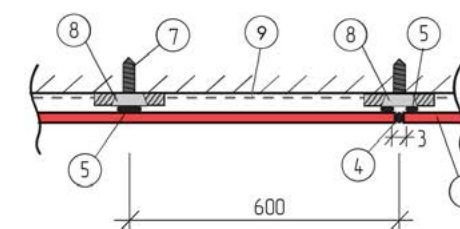
- 1 – Fundermax Interior 12 мм
- 2 – Гвинт метричний М5
- 3 – Корпус ДСП
- 4 – Герметик
- 5 – 3М VHB або Sika Tack Panel
- 6 – 40x20 мм
- 7 – Дюбель
- 8 – Алюмінієва труба 80x20 мм



КУХНЯ З НЕВЕНТИЛЬОВАНИМ ФАРТУКОМ

- 1 – Fundermax Interior 12 мм
- 2 – Гвинт метричний М5
- 3 – Корпус ДСП
- 4 – Герметик
- 5 – 3М VHB або Sika Tack Panel
- 7 – Дюбель
- 8 – Алюмінієва полоса 50x2 мм
- 9 – Пароізоляція алюмінієва самоклеюча

- Фіксоване кріплення петлі
- Плаваюче кріплення петлі



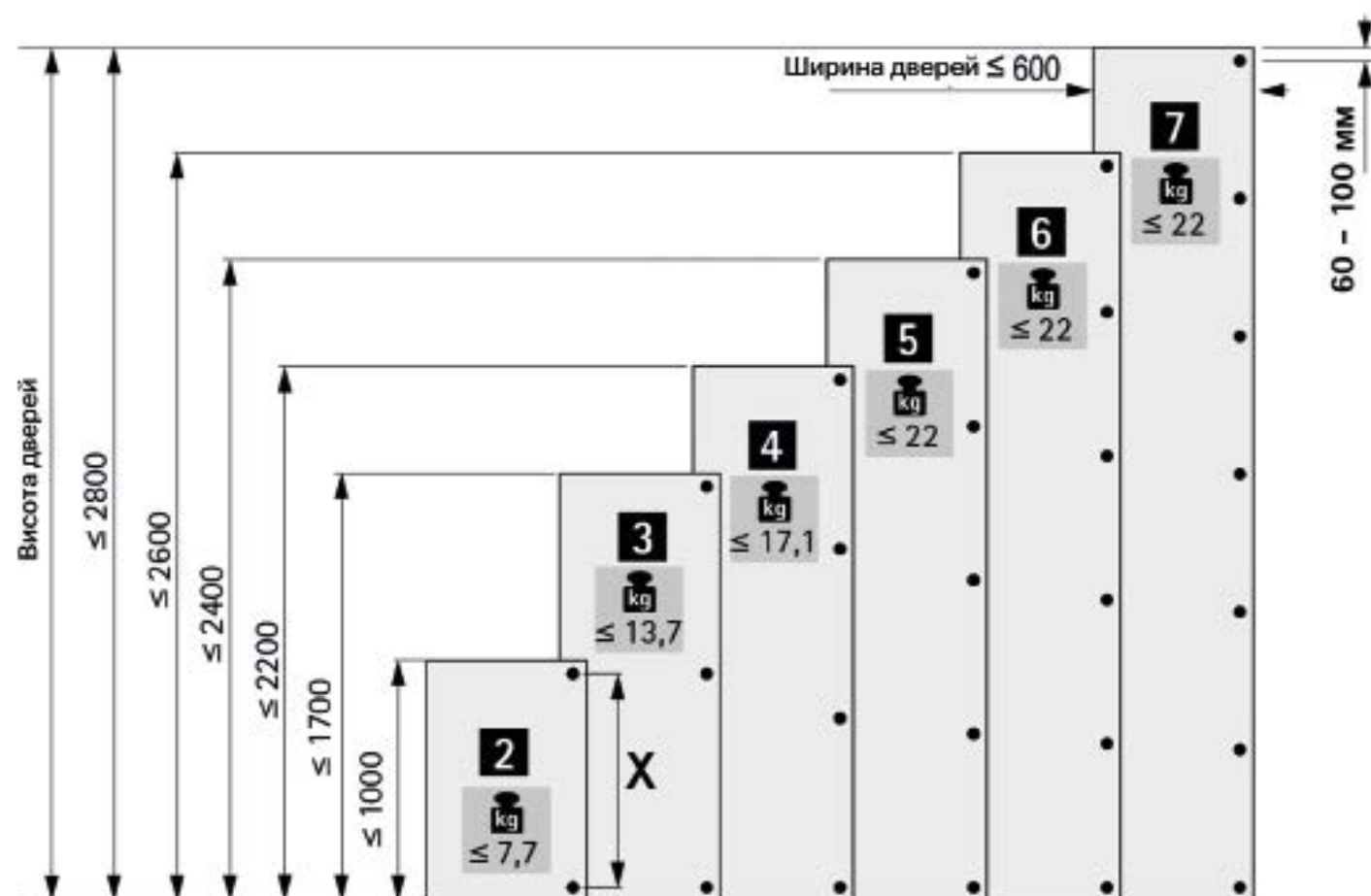
Перед тим, як обирати фурнітуру, зверніть увагу не тільки на розміри, але й на вагу матеріалу.

Вага HPL Fundermax становить **17 кг 1 кв.м.**

Просимо враховувати це при плануванні та дотримуватися рекомендацій вказаних у цьому каталозі та в каталогах компаній-виробників фурнітури.

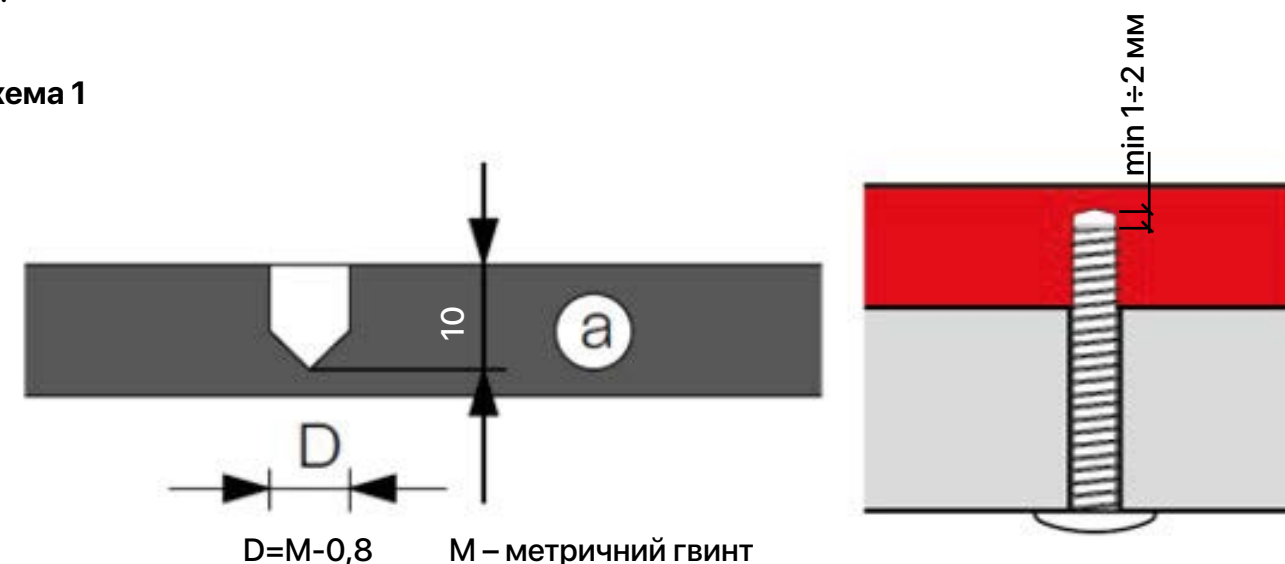
Кількість петель, необхідних для встановлення дверей, залежить від ширини, висоти, ваги і матеріалу дверей. У кожному конкретному випадку фактори, які необхідно врахувати, можуть сильно відрізнятися. Тому число петель, зазначених у діаграмі, є довідковим.

У разі сумнівів рекомендується самостійно визначити необхідну кількість петель за допомогою пробного навішування. Для забезпечення стійкості відстань X між петлями має бути максимально можливою. Відстань X має бути не менше 280 мм.



1. Покладіть дверцята товщиною 12 мм догори дном на рівну і тверду поверхню.
2. Встановіть завісу на фасад, вирівняйте і відзначте точки кріплення маркером.
3. Зніміть завісу, відкладіть в сторону. Для великої кількості виробів можна зробити шаблон для розмітки отворів.
4. Виконайте глухі отвори в зазначених місцях за допомогою шуруповерта зі свердлом по металу діаметром на 0,8 мм, меншим від метричного гвинта (дивитись смежу 1) і обмежувачем глибини 10 мм. Під час свердління кілька разів здуйте стружку з отвору.
5. Використовуючи мітчик №1 і №2 для нарізання різьби по металу, наріжте різьбу в глухом отворі, попередньо зробивши невелику зенківку.
6. Встановіть завісу на фасад і закріпіть її гвинтами М4 довжиною 10 мм за допомогою викрутки.

Схема 1



Для нарізання метричної різьби в глухих отворах переконайтесь, що:

- діаметр свердла (D) = діаметру гвинта (M) мінус 0,8 мм;
- глибина свердління (a) = товщині панелі мінус 2 мм;
- глибина укручування гвинта = глибині глухого отвору мінус 1÷2 мм.



КОМПАНІЯ BLUM ПРОПОНУЄ ФУРНІТУРУ ДЛЯ ВСІХ ФОРМАТІВ
ФАСАДІВ: ЗАВІСИ, ВИСУВНІ СИСТЕМИ, ПІДІЙМАЧІ ТА ІН.

Висувні системи		
MERIVOBOX		
Кріплення фасаду		
	Вид кріплень	
	EXPANDO T	ZF4.10T2
Позиції кріплення: див. каталог Blum		

MERIVOBOX		
Кріплення фасаду, верх		
	Вид кріплень	
	EXPANDO T	ZF4.50T2
Позиції кріплення: див. каталог Blum		

Висувні системи		
LEGRABOX MERIVOBOX		
Стабілізатор фасаду / дна для тонких фасадів		
	Колір	Матеріал
	R7037	Пластмаса
Позиції кріплення: див. каталог Blum		
Рекомендовано:		
Ширина корпусу KB > 600 мм: 1 шт.		
Ширина корпусу KB > 900 мм: 2 шт.		
Висота фасаду FH > 380 мм: 1 шт.		

Висувні системи		
LEGRABOX		
Кріплення фасаду		
	Висота	
	N	ZF7N70T2
	M	ZF7M70T2
	K	ZF7K70T2
	C	ZF7C70T2
Висота F і позиції кріплення: див. каталог Blum		

Підіймальні механізми			
AVENTOS HS HL HK top			
Кріплення фасаду			
	Тип	Матеріал	
	Симетр.	Сталь	20S42T1
Позиції кріплення: див. каталог Blum			

Завіси				
CLIP top BLUMOTION CLIP top				
Завіса для тонких дверцят				
	Завіса	Пружина	Колір	
	CLIP top BLUMOTION	●	NI ONS	71B453T
	CLIP top	●	NI	71T453T
	CLIP top	○	NI	70T453T.TL
Позиція кріплення монтажної планки залежить від накладення фасаду				
● Із пружиною				
○ Без пружини				

Інші вироби			
EXPANDO T – окремо			
	Колір	Матеріал	
	TGR	Пластмаса / сталь	70T4532T

Колір			
NI	Нікельований	TGR	Темно-сірий
ONS	Чорний онікс	R7037	RAL 7037 попелясто-сірий



КОМПАНІЯ HETTICH ПРОПОНУЄ ТІЛЬКИ ЗАВІСИ
ДЛЯ ТОНКИХ ФАСАДІВ – SENSYS

Sensys для тонких дверей, товщина дверей від 10 мм
Кут відкриття 110°, під прикручування TH 52 x 5,5 мм

- Якість відповідає стандарту EN 15570, рівень 3
- Для дверей товщиною 10 - 19 мм
- Глибина чашки петлі 7,8 мм
- Вбудоване регулювання накладення +2 мм / -2 мм
- Вбудоване регулювання за глибиною +3 мм / -2 мм
- Регулювання за висотою за допомогою монтажної планки
- Нікельована сталь



Рекомендації щодо проектування та використання фурнітури дивіться у каталозі виробника.



ТОП 13 ВАЖЛИВИХ ПОРАД ПРИ РОБОТІ З ПАНЕЛЯМИ HPL

1. ЗВЕРТАЙТЕ УВАГУ НА ТЕМПЕРАТУРУ

Панель витримує постійні температурні навантаження +80 град.С та 100-120 град.С при короточасному впливі.

Стільниця витримує короточасний вплив гарячого посуду (пательня, каструля тощо). Завжди радимо використовувати підставки.

Не можна робити фартук на кухні з газовою турбо конфоркою біля нього, не можна робити оздоблення біокаміну або пічок на дровах.



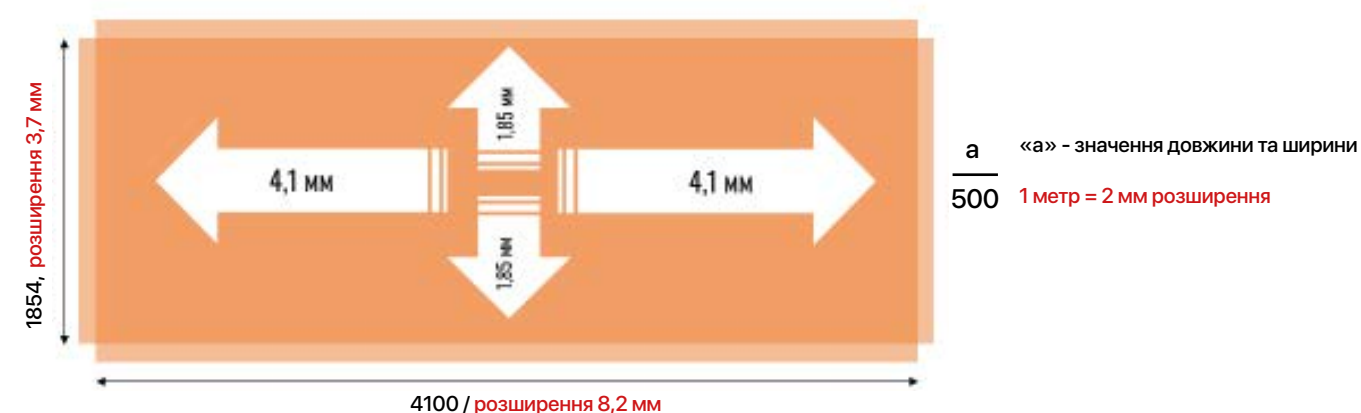
2. СТВОРЮЙТЕ ШВИ ДЛЯ РОЗШИРЕННЯ 3-5 ММ

Необхідно враховувати розширення та усадження панелей від збільшення та зменшення вологості в приміщенні.

Робити температурно-вологісні щілини між столешнею, стінами та елементами кухні, а також між стіновими панелями при облицюванні стін.

ВОЛОГІСНЕ РОЗШИРЕННЯ

> Панелі Max Compact Exterior усаджуються при випаровуванні вологи! Панелі Max Compact Exterior розширюються при поглинанні вологи! При обробці та монтажі конструкції необхідно враховувати ці можливі зміни розміри панелей.



> Панелі Max Compact Exterior реагують не тільки на температуру, але і, в першу чергу, на вологість в місці зберігання або монтажу! Якщо обидва ці фактори впливають на панель тільки з однієї сторони то це може призвести до відхилень її площинності.

3. ВРАХОВУЙТЕ ОСОБЛИВОСТІ ВЕНТИЛЬОВАНОГО ТА НЕВЕНТИЛЬОВАНОГО ФАРТУКА

Враховувати особливість матеріалу – якщо температура та вологість впливають тільки з однієї сторони панелі, то вона втрачає площинність.

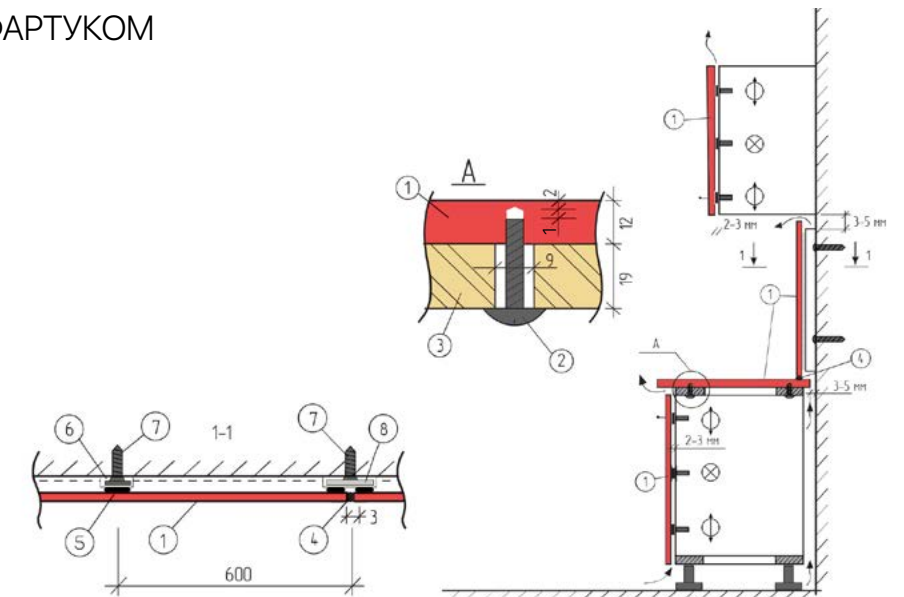
Тому потрібно монтувати стінові панелі з прошарком для провітрювання мін. 20 мм, використовувати тільки вертикальну підконструкцію, а не горизонтальну, залишаючи щілини для провітрювання знизу та зверху панелі.

Використовувати невентильоване облицювання стін у випадку, коли немає можливості робити вертикальну підконструкцію товщиною 20 мм.

Найчастіший монтаж стінових панелей на фартусі – на рідкі цвяхи до стіни, в 90% випадків призводить до викривлення панелі.

КУХНЯ З ВЕНТИЛЬОВАНИМ ФАРТУКОМ

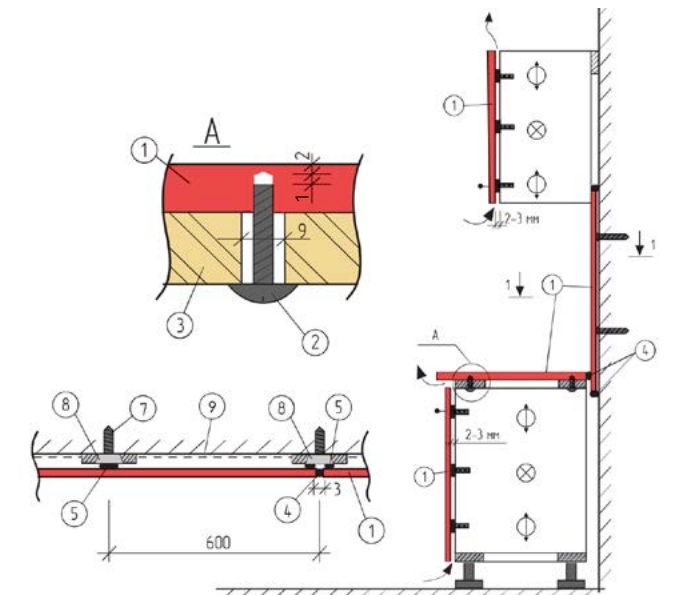
- 1 – Fundermax interior 12 мм
- 2 – гвинт метричний М5
- 3 – копрус ДСП
- 4 – герметик
- 5 – 3М VHB або Sika Tack Panel
- 6 – 40x20
- 7 – дюбель
- 8 – алюмінієва труба 80x20 мм



КУХНЯ З НЕВЕНТИЛЬОВАНИМ ФАРТУКОМ

- 1 – Fundermax interior 12 мм
- 2 – гвинт метричний М5
- 3 – копрус ДСП
- 4 – герметик
- 5 – 3М VHB або Sika Tack Panel
- 7 – дюбель
- 8 – алюмінієва смуга 50x2 мм
- 9 – пароізоляція алюмінієва самоклеюча

- ⊕ – плаваюче кріплення петлі
- ⊗ – фіксоване кріплення петлі

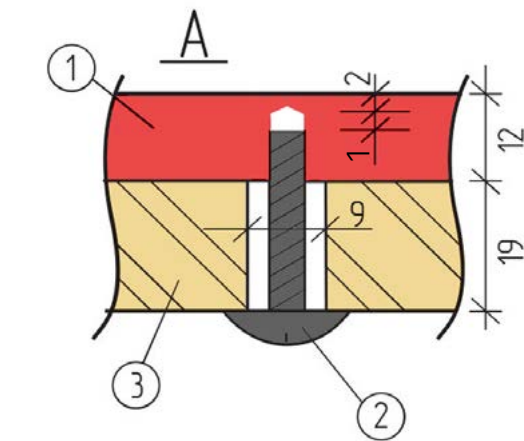


4. СТВОРЮЙТЕ ПЛАВАЮЧІ ТОЧКИ КРІПЛЕННЯ ПРИ МОНТАЖІ

Потрібно кріпити стільницю до сталевого або ДСП каркаса тільки як плаваючі точки – стільниця повинна рухатися вільно від вологісного розширення відносно каркасу.

Використовувати тільки метричні гвинти М5 з напівкруглою головкою для яких нарізається різьба М5 в тілі панелі на 10 мм або спеціальні муфти під метричні гвинти. Можна підкладати шайбу, гвинт не затягувати туго. Отвір в підконструкції діам. 9 мм. Гвинт та отвори в панелі та підконструкції – на одній осі. Крок кріплення не більше 550х550 мм.

Використовувати шурупи для кріплення заборонено – не тримають та розшаровують панель.

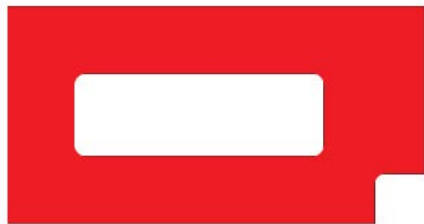


1 – Fundermax interior 12 mm
2 – гвинт метричний М5
3 – корпус ДСП

5. ОБРОБЛЯЙТЕ ОТВОРИ ФРЕЗАМИ

Виріз під мийки та варильну поверхню робити з мінімальним радіусом внутрішнього кута 3 мм. Від гострого кута у вирізах з'являються тріщини.

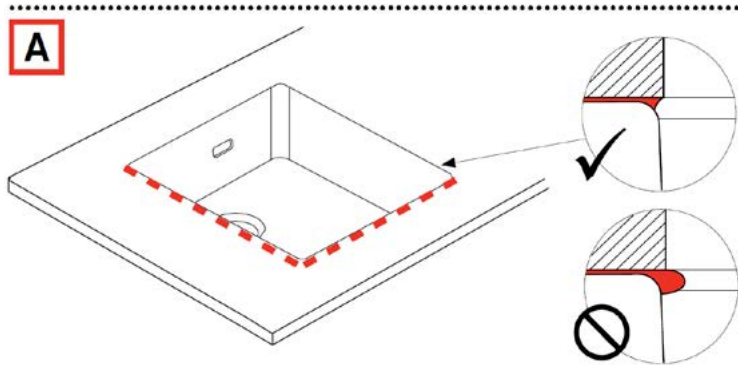
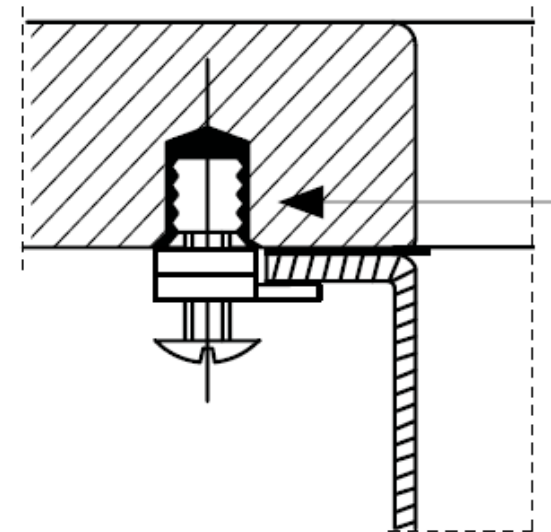
вірно



невірно



6. КРІПІТЬ МИЙКИ МЕХАНІЧНО



Монтувати мийки нижнього монтажу на стандартні механічні кріплення з метричними гвинтами М5. Клей-герметик застосовується виключно для гідроізоляції між мийкою та панеллю.

7. ЗНІМАЙТЕ ЗАХИСНУ ПЛІВКУ З ПАНЕЛІ ОДНОЧАСНО З ОБОХ СТОРІН

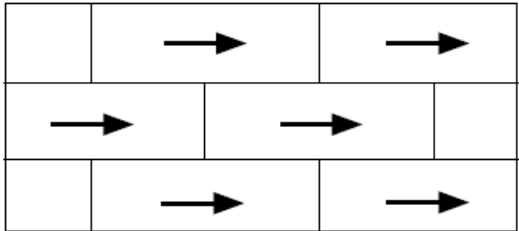


Транспортну захисну плівку на панелях знімати одночасно з двох сторін.

8. РОЗКЛАДАЙТЕ ФАСАДИ ВЗДОВЖ ПАНЕЛІ

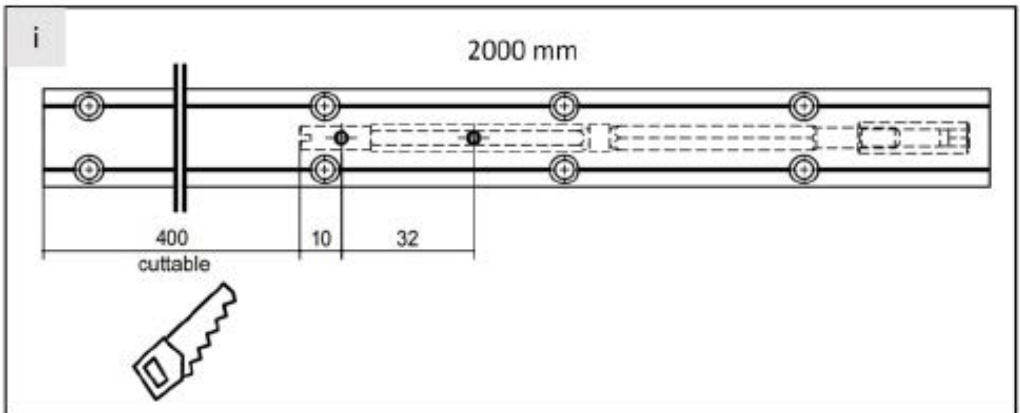
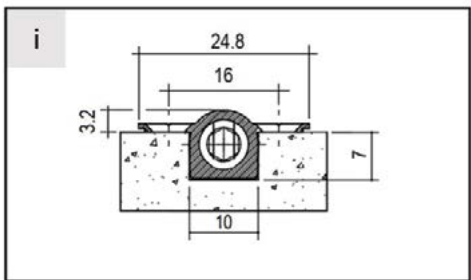
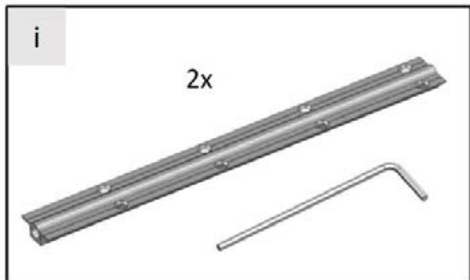
Двері кухонних фасадів для розкрою розкладати на панелі в одному напрямку – вздовж довжини панелі.

Це унеможливить їх від викривлення в процесі експлуатації.



9. ДОДАВАЙТЕ КРІПЛЕННЯ ДЛЯ ДОВГИХ ФАСАДІВ

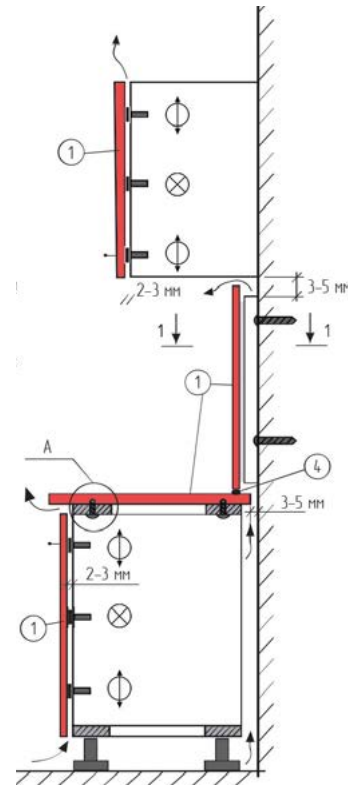
Робити двері кухонних фасадів висотою до 1200 мм. Якщо двері вищі, бути готовими ставити випрямляючі штанги. Кількість петель на кухонних фасадах – від 3 штук при висоті 600 мм та більше при вищих фасадах. Ставити одну петлю як фіксовану, а інші як плаваючі.



10. СТВОРЮЙТЕ ВЕНТИЛЯЦІЮ ФАСАДІВ

Не закривати доступ повітря в шафки кухні – повинно бути провітрювання, особливо в мокрих зонах (мийка, смітник, електрочайник, кавоварка).

Для цього монтувати дверцята з щілинами 2-3 мм від площини каркаса, робити перфорацію в стінках, робити вентиляційні щілини.



11. ВИКОРИСТОВУЙТЕ МЕХАНІЧНЕ З'ЄДНАННЯ ДЛЯ КУТОВОЇ СТІЛЬНИЦІ

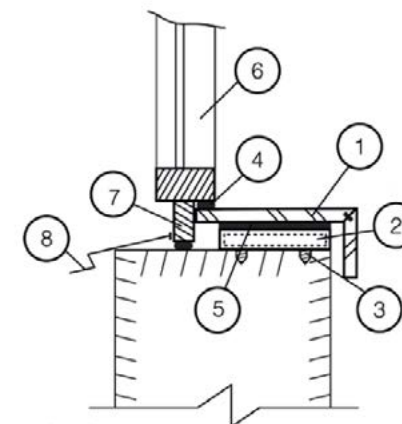
Обов'язково використовувати стяжки-мініфікси та планки чужого шипа при монтажі кутового з'єднання стільниць.

Не накладати герметик на торець панелі, тільки в паз для планок.



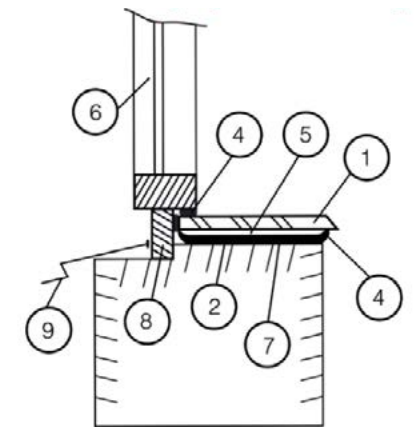
12. МОНТУЙТЕ СТІЛЬНИЦЮ-ПІДВІКОННЯ З УРАХУВАННЯМ ВЕНТИЛЬОВАНОЇ АБО НЕВЕНТИЛЬОВАНОЇ ТЕХНОЛОГІЇ

Робити монтаж підвіконня та стільниці, інтегрованої з підвіконням, до цегляної або бетонної поверхні як вентиляоване або невентильоване облицювання стін. Детально в каталозі Підвіконня Fundermax.



Підвіконня.
Монтаж з вентиляційним проміжком

- 1 - Fundermax interior 12 мм.
- 2 - алюмінієва труба 20x20; 20x40.
- 3 - дюбель
- 4 - герметик
- 5 - 3M VHB арт. 4991
- 6 - віконний блок
- 7 - підвіконний профіль
- 8 - віконний відлив



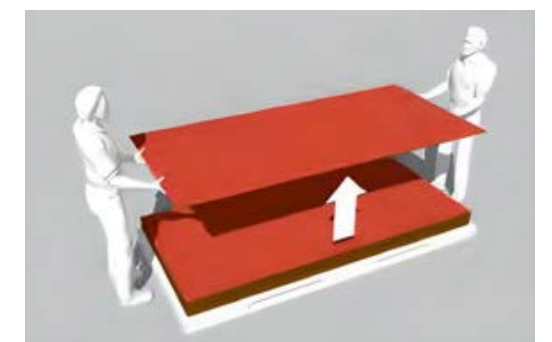
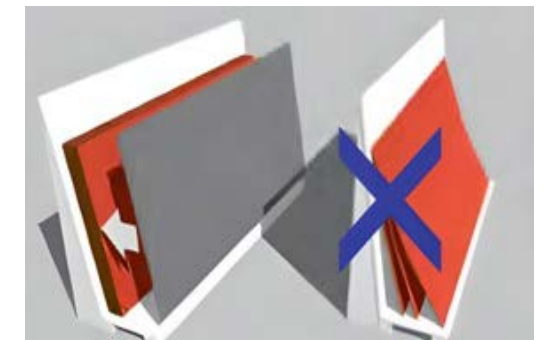
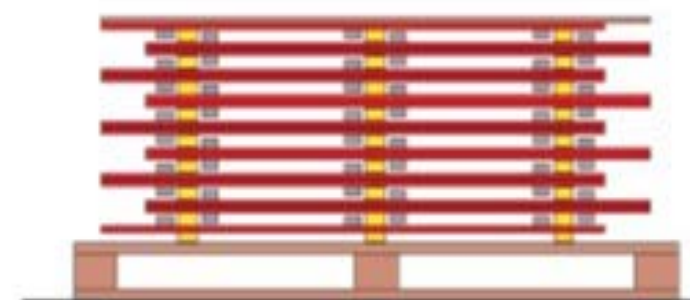
Підвіконня.
Монтаж без вентиляції

13. ЗБЕРІГАЙТЕ ВІДПОВІДАЛЬНО

Зберігати панелі в сухому теплому провітрюваному приміщенні на горизонтальній поверхні на прокладках або палеті. Зверху прикривати листом МДФ, фанери, г/к або ОСБ. Не ставити під стіну та на вологу підлогу. Пакування розкрити, щоб унеможливити утворення конденсату.

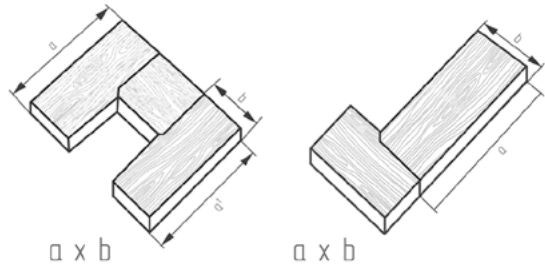
Акліматизувати деталі в приміщенні протягом доби й більше. Не починати монтаж стільниць одразу після занесення деталей з холодного або мокрого середовища в тепле та сухе приміщення.

При розвантаженні панелі підіймати, а не тягнути. Не допускати попадання піску між панелями – абразив дряпає поверхню.

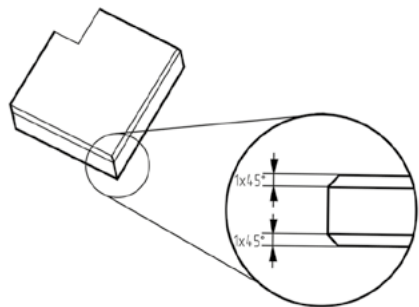


ВАЖЛИВО ЗНАТИ

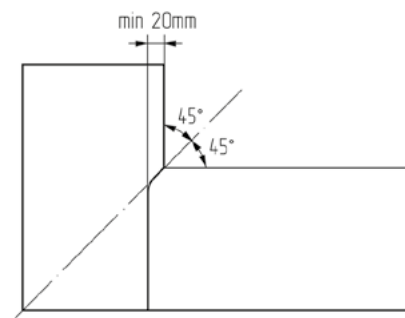
1. Погоджуємо розкрій деталей при наведеному декорі, особливо в «г-подібних» і «п-подібних» стільницях. Якщо розміри деталей подаються в табличній формі – перший розмір вздовж текстури. Усі декори Fundermax, крім UNI, мають направленість.



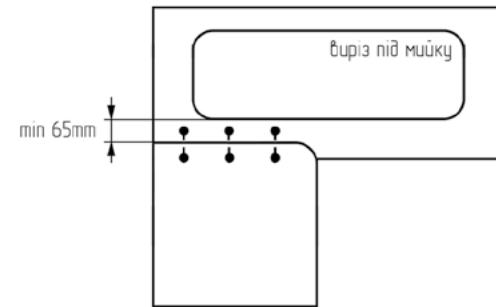
2. Фаска 1x1 мм завжди знімається по периметру всіх деталей, за виключенням місця стику «євро-запили», задля безпеки при монтажі та транспортуванні деталей.



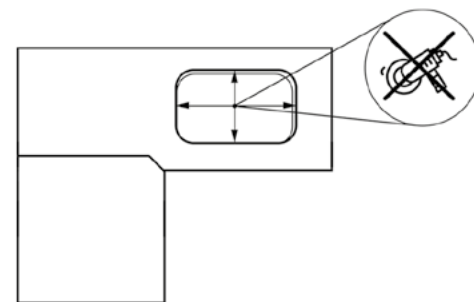
3. Кутові з'єднання стільниць принципово важливо стикувати під кутом 45° (ділити кут навпіл), для коректного стикування будь-якого профілю торця.



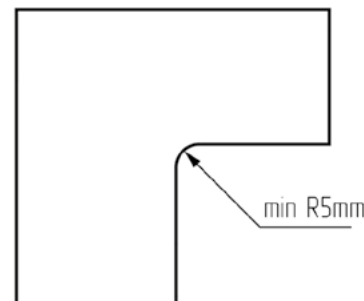
4. Мінімальна відстань від отвору під мийку до стику «євро-запили» – 65 мм.



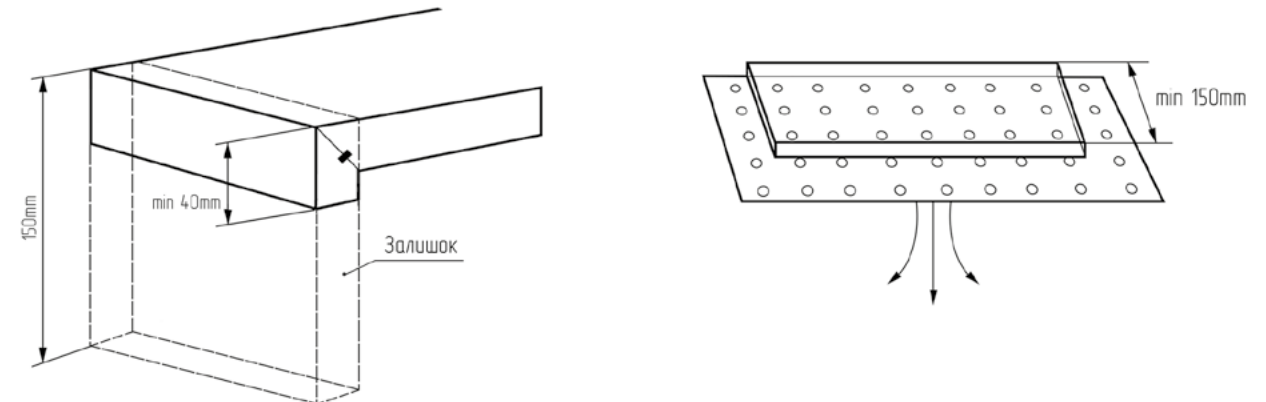
5. Всі отвори під мийку і варильні поверхні не шліфуються, якщо не було зазначено



6. Мінімальний радіус, на якому буде знята фаска 1x1 мм – R5 мм.



7. Деталі з торцем №5, а також деталі для подальшого з'єднання під «чужий шип», мінімально можуть бути 40 мм шириною і будуть вирізатися з заготовки шириною 150 мм, задля збереження вакууму на верстаті з ЧПУ. Будьте уважні при розкрої панелі на деталі.



8. При «присадці» під фурнітуру або фрезерування деталей з лицьової або тильної сторони на кресленні потрібно вказати сторони.

9. Виготовлення торцевої присадки у компакт-ламіні Fundermax

Якщо деталь шириною від 150 мм, то в розкрій закладається заготовка з пропуском +1 мм по всьому периметру для обробки другим етапом.

- Торцева присадка можлива у всіх торцевих площинах.

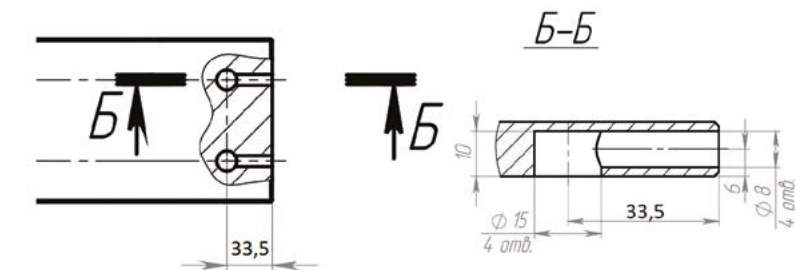
Мінімальний габарит деталі для виготовлення торцевої присадки 200'75 мм (при цьому, заготовка в розкрій 150 мм шириною).

Максимальна глибина – 30 мм

Мінімальний діаметр – 3 мм

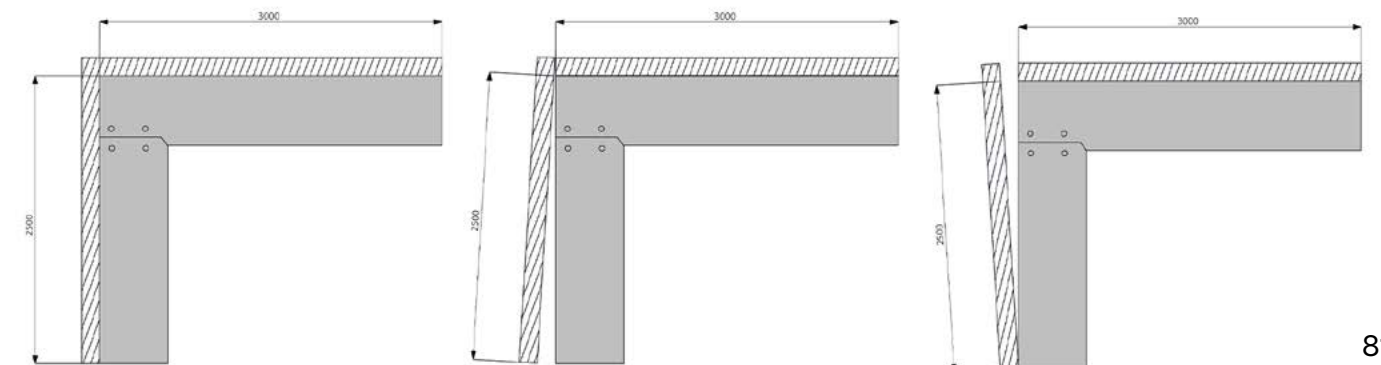
Максимальний діаметр – 8 мм

Можлива допустима похибка фрезерного станка з ЧПУ за віссю X та Y +/- 0,3 мм



При використанні торцевої присадки у конструктиві меблів з HPL, враховується щільність матеріалу для коректної роботи фурнітури. Наприклад, при 34 мм до центру ексцентрика необхідно робити розмір 33,5 мм (24 мм - буде 23,5 мм).

10. Якщо стіни приміщення, де буде встановлена кухня, не мають прямих кутів, то при проектуванні стільниць треба слідувати правилу: внутрішній кут між стільницями повинен бути завжди 90 градусів, а нерівності стін компенсувати трапецієподібною формою стільниці.



РЕКОМЕНДАЦІЇ З ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

ТРАНСПОРТУВАННЯ І ПЕРЕМІЩЕННЯ

Панелі Max Compact вимагають дбайливого й акуратного поводження, щоб не пошкодити торці та поверхні матеріалу. Незважаючи на високу стійкість поверхні матеріалу до пошкоджень і захисну плівку, вага стільниць Max Compact є можливою причиною її пошкодження. Тому слід уникати потрапляння бруду або пилу між панелями.

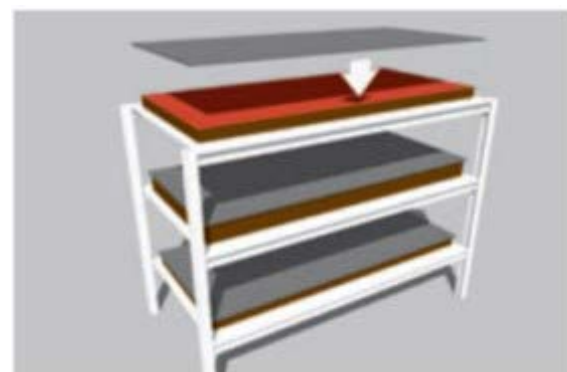
Панелі Max Compact мають бути захищені від зісковзування під час транспортування. У разі ручного навантаження і розвантаження панелі необхідно підіймати з двох боків. Забороняється стягувати панелі (Рис. 1).

Захисні транспортувальні плівки мають бути видалені з обох боків панелі безпосередньо перед монтажем.

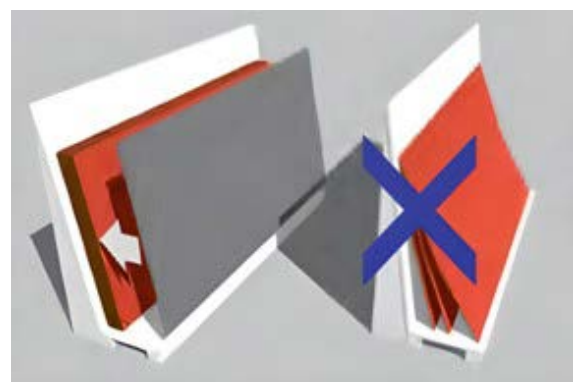
У деяких випадках захисна транспортувальна плівка може сильніше прилипати до поверхні панелі. Для видалення може знадобитися більше зусиль. Це не впливає на якість продукту і не є рекламацією. Захисна транспортувальна плівка не повинна піддаватися нагріванню та потраплянню прямих сонячних променів.



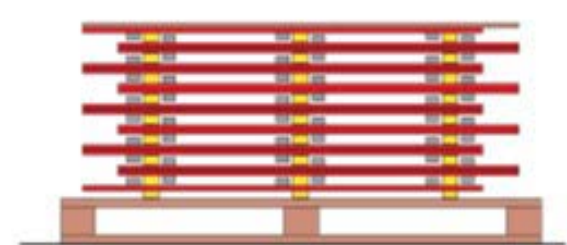
МАЛЮНОК 1



МАЛЮНОК 2



МАЛЮНОК 3



МАЛЮНОК 4

РЕКОМЕНДАЦІЇ З ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

ЗБЕРІГАННЯ І СУШІННЯ ПАНЕЛЕЙ

Зберігання панелей Max Compact має здійснюватися в сухому, добре провітрюваному приміщенні, за температури 15°C - 25°C і відносної вологості близько 40% - 60% (уникайте температурних перепадів).

Зберігання здійснюється в заводському пакуванні! Панелі розташовуються горизонтально на рівній поверхні. Допускається тимчасове зберігання панелей на торцях з використанням м'якого матеріалу як підкладки (Рис. 3). Обов'язково накрийте палету з панелями Max Compact під час зберігання для запобігання їх пошкодження.

Заводські палети з матеріалом рекомендується зберігати на стелажах (Рис. 2). У разі тривалого зберігання верхню панель, розташовану на палеті, необхідно притиснути важким предметом, щоб запобігти її деформації. Того ж принципу необхідно дотримуватися і для різаних панелей.

Неправильне зберігання може призвести до деформації панелей!

У разі використання панелей із попередньо встановленими кріпильними елементами використовуйте розділові бруски. Вони збережуть вентиляцію між панелями (див. рис. 4).

ФІНАЛЬНЕ ОЧИЩЕННЯ

Просимо звернути увагу на те, що чужорідні субстанції (наприклад, машинну оливу і масло для свердління, мастила, залишки клею та ін.), що потрапляють на поверхню панелей Max Compact Interior під час зберігання, монтажу та застосування, слід негайно видалити.

При недотриманні цієї вказівки претензії щодо кольору, блиску і властивостей поверхні прийматися/розглядатися не будуть. Детальну інформацію щодо належного догляду за панелями Max Compact Interior Ви знайдете на сторінках 84-85.



РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ЧИЩЕННЯ СТІЛЬНИЦЬ FUNDERMAX

При плямах невідомого походження слід послідовно виконати процеси чистки з пункту А до G, починаючи з загального чищення, до досягнення бажаного результату. Щоб уникнути утворення смуг або слідів від рідини, повинен бути виконаний заключний етап очищення

ЗАГАЛЬНЕ ЧИЩЕННЯ

Очистити поверхню чистою гарячою водою з використанням м'якої губки. НЕ терти (не використовувати абразивну сторону губки), використовувати м'яку ганчірку або м'яку щітку (наприклад, нейлонову щітку).

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ А

Аналогічний загальному чищенню, з додатковим використанням звичайних або побутових очищувачів засобів без підсилюючих тертя складових частин. Наприклад, засоби для миття посуду (Palmolive, Fairy), засоби для чищення скла (Ajax, Frosch)

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ В

Якщо забруднення не вдалося видалити під час процесу чищення А, слід застосувати розчин з рідкого мила і води (1: 3). Залежно від ступеня забруднення, залишити засіб для чищення на поверхні на кілька хвилин.

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ С

Аналогічний загальному чищенню, але додатково може використовуватися органічний розчинник (наприклад, ацетон, спирт, розчинник, скипидар). У разі більш сильних забруднень їх слід видалити механічно.

УВАГА! Щоб уникнути подряпин, слід використовувати пластиковий або дерев'яний шпатель.

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ D

Аналогічний загальному чищенню, але додатково використовується звичайний побутовий дезінфікуючий засіб. Можливе застосування чистки парою. Щоб уникнути намокання, треба обережно поводитися з допоміжними матеріалами (наприклад, дерев'яною підкладкою, облицюванням стін, ізоляційними матеріалами і т.д.)

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ Е

Негайно видалити! При необхідності виконати процес чищення С і заключний етап чищення.

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ F

Насухо протерти поверхню м'якою ганчіркою або м'якою губкою. Якщо забруднення не були видалені, використовувати засіб для видалення силікону (наприклад, фірми Molto).

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ G

Після завершення загальної чистки можуть використовуватися рідкі миючі засоби з полірувальною крейдою. Використовувати рідкий очищувач з полірувальною крейдою тільки в крайньому випадку! При екстремально сильних вапняних забрудненнях, можна використовувати очисні кислотні засоби (наприклад, 10% оцтова або лимонна кислота).

ЗАКЛЮЧНИЙ ЕТАП

Видалити засіб для чищення великою кількістю води. Щоб уникнути утворення смуг і слідів від рідини, насухо протерти поверхню тканиною, яка добре вбирає вологу або паперовою серветкою.



тип забруднення	процес чищення
бактеріологічне забруднення	D
засоби для протравлювання	C
олівець	A
кров	D
мастика для натирання підлоги	B
ущільнююча маса (як силікон)	F
дисперсія ПВА	C
дисперсійні фарби	C
водорозчинна фарба	A
жир/масло	A,B,C
масний бруд	A
фломастер	C
відбитки пальців	A
фруктові соки	A
клей з сечовини	E
гібридний клей	E
кава	A
вапно	G
клеїкі речовини	C
кал	D
хвороботворні бактерії	D
крейда	A
кулькова ручка	C
штучні смоли	E
лаки (графіті)	C
губна помада	C
маркер	C
монтажна піна	E
ПУ піна	E
іржа	G
крем для взуття	C
залишки мила	A
аерозольні фарби	C
пил	A
штемпельна фарба	C
чай	A
смола(цигарки)	C
сеча	D
воскова крейда	C
залишки воску	C
сліди від рідин	G
двокомпонентний клей / лак	E

ЗАСОБИ ДЛЯ ЧИЩЕННЯ СТІЛЬНИЦЬ

Для очищення стільниць рекомендуємо використовувати ці або аналогічні за складом засоби

Забруднення Тип А



Засіб для миття посуду Fairy



Засіб для миття скла Mr. Muscle

Забруднення Тип В



Рідке мило

Забруднення Тип С



Ацетон



Етилацетат



Ізопропиловий спиртовий чистячий розчинник IPA SOLVENT



Розчинник 647 IMEX Покраско



Денатурований етиловий (технічний) спирт Rustina

Забруднення Тип F



Антисилікони



Забруднення Тип G



Лимонна кислота



Універсальний чистячий засіб Cif

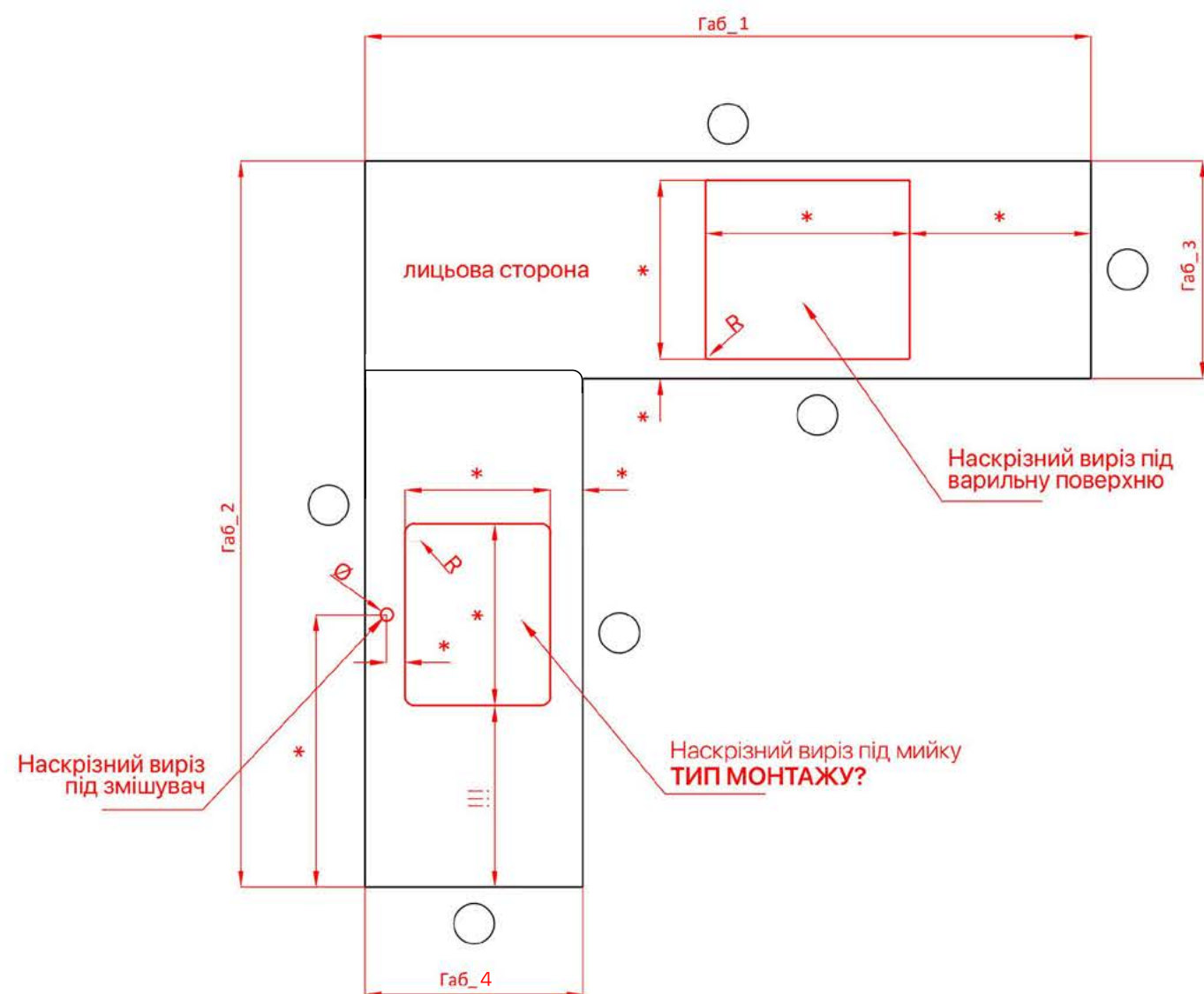


Засіб від нальоту і бруду

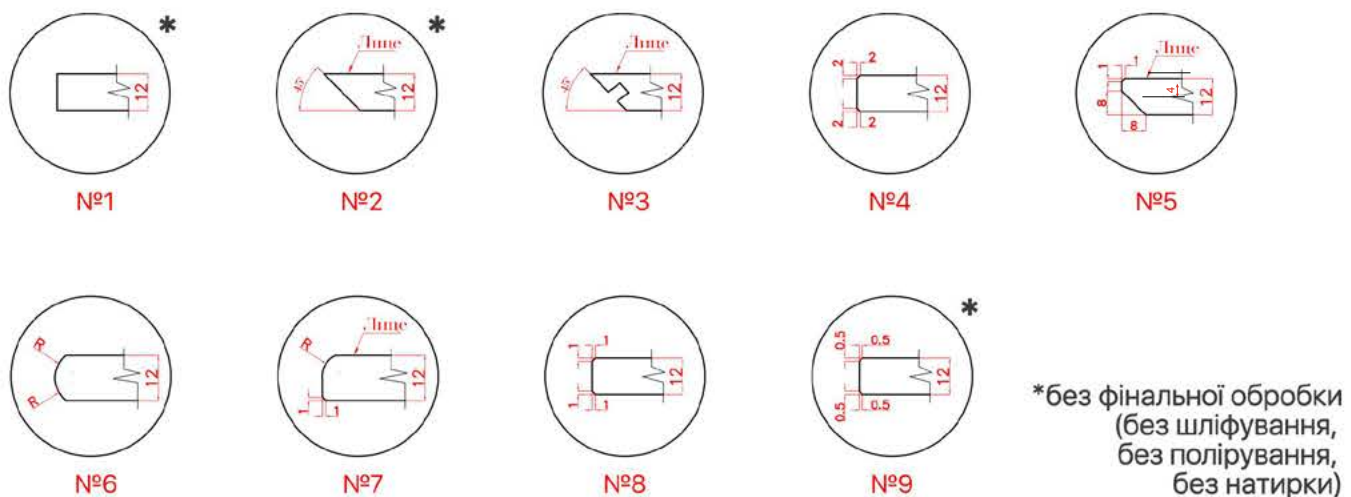
За умови чищення розчинниками, дотримуйтеся інструкції щодо запобігання нещасним випадкам! Провітрюйте приміщення, тримайте очисні засоби далеко від джерел відкритого вогню!

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ ВІД КЛІЄНТА НА СТАНДАРТНІ СТІЛЬНИЦІ

1 Обов'язково: габаритні розміри (1, 2, 3, 4)



2 Обробка торців: (дивитись зразок)



Якщо потрібні вирізи під мийку та варильну

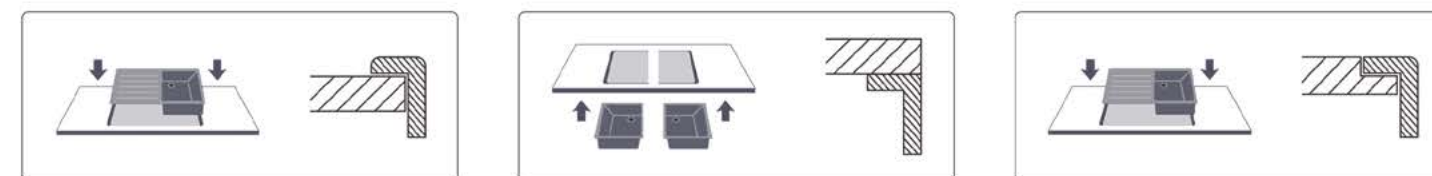
3 Вирізи , отвори:

- Габаритні розміри та позиціювання вирізів;
- Вкажіть R на кутах (див. зразок).

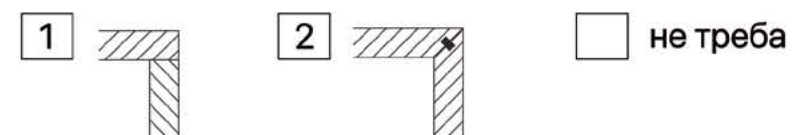
Призначення отвору:

☐ Варочна ☐ Мийка

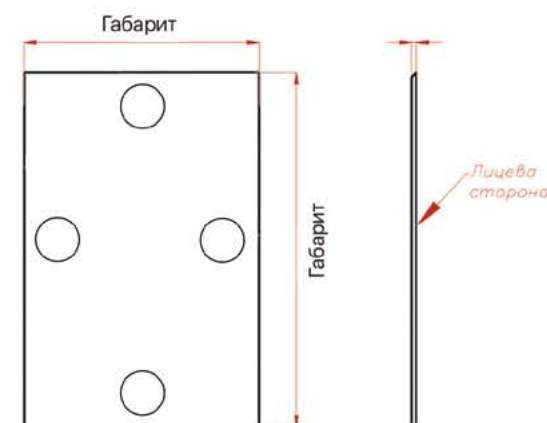
Тип монтажу



4 Щит боковий:



Зразок габаритного розміру:



*Перевірити менеджру у клієнта (!)
Тип з'єднання та Габарити.

МАРКЕТИНГОВІ МАТЕРІАЛИ

ЕКСПОЗИТОР FUNDERMAX



НАВЧАННЯ ДЛЯ МЕБЛЕВИКІВ:

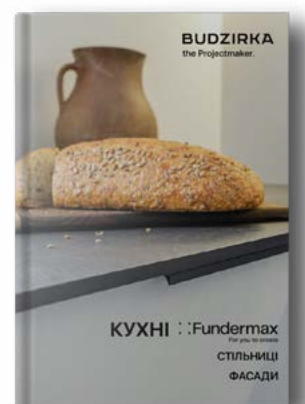
особливості роботи
з HPL FUNDERMAX,
монтаж та обробка

Онлайн-семінари
Практикум на виробництві

ЕКСПОЗИТОР SM'ART



+ КАТАЛОГ



+ КАТАЛОГ

Шановний клієнте!

Дякуємо за те, що придбали товар виробництва компанії ТОВ «Будівельна зірка».

Для правильного застосування виробу наполегливо рекомендуємо ознайомитися з інформацією щодо його використання, зберігання, транспортування, обробки, монтажу, очищенню та експлуатації в каталозі «Стільниці Fundermax» за посиланням:



Також можна ознайомитись з відеоматеріалами по обробці, монтажу та очищенню виробів за цим же посиланням:



Семінар про використання ламінату високого тиску у виробництві меблів можна прослухати на YouTube за посиланням:

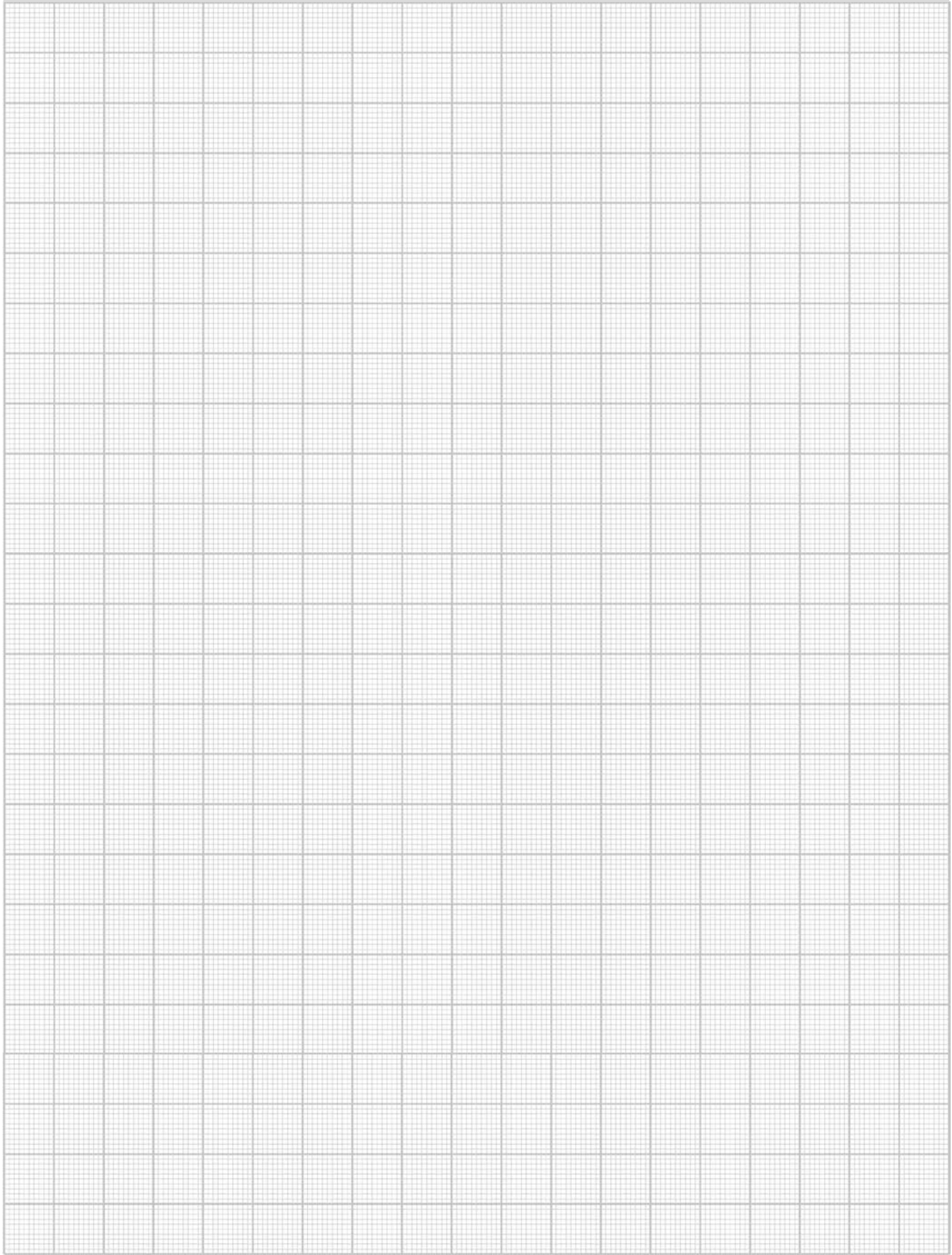


У вас також завжди є можливість отримати технічні онлайн консультації технічного директора Дорошенко Геннадія за телефоном +38 050 330 24 80

УВАГА! ТОВ «Будівельна зірка» не несе жодної відповідальності у зв'язку з неправильним використанням, транспортуванням, зберіганням, обробкою, монтажем та експлуатацією виробу, наслідком чого стало викривлення виробу, його розшарування, пошкодження поверхні у вигляді здуття, подряпин та сколів та інші дефекти.

Керівник проектів ТОВ «Будівельна зірка» _____

Для креслення



This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

СТІЛЬНИЦІ FUNDERMAX

BUDZIRKA
the Projectmaker.

+38 067 699 66 73

04074 м. Київ,
вул. Новозабарська, 2/6,
офіс 320

fmxtopsales@budzirka.com

fmxtop.com.ua

